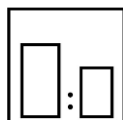


Obszar zastosowania

Wodorozcieńczalny, 2K- lakier nawierzchniowy mat jedwabisty do aplikacji przemysłowej na np. maszyny, części budowlane, konstrukcje, maszyny rolnicze i pojazdy budowlane.

Instrukcja zastosowania



Proporcje mieszania

Utwardzacz

WPU 9000-25, WPU 9400-25
WPU 9410-25

wagowo (lakier : utwardzacz)

6: 1
5: 1

objętościowo (lakier : utwardzacz)

5: 1
4: 1



Utwardzacz

Mipa WPU 9000-25
Mipa WPU 9400-25
Mipa WPU 9410-25



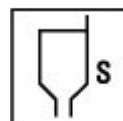
Czas przydatności do użycia

3,5 h w temp. 20 °C



Rozcieńczalnik

Mipa WBS VE-Wasser



Lepkość natryskowa

Najpierw dokładnie wymieszać utwardzacz z lakierem podstawowym, a następnie rozcieńczyć wodą zdemineralizowaną Mipa WBS. Rozcieńczalnik Mipa WBS nigdy nie dodawać do utwardzacza!

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

30 - 40 s 4 mm DIN

Airmix / Airless
50 - 60 s 4 mm DIN



Metoda aplikacji

Metoda aplikacji

pistolet lakierniczy z
kubkiem górnym/ HVLP

Utwardzacz

—
2,0 – 2,5

Ciśnienie (bar)

1,2 - 1,5

Dysza (mm)

1,2 - 1,5

Liczba natrysków

2 - 4

Rozcieńczalnik

15 - 20 %

Airmix / Airless

—

100 – 120

0,23 – 0,33

1 – 2

0 – 10 %



Czas suszenia

Utwardzacz

—

Temperatura

20 °C

Pyłosuchy

20 – 30 minut

Odporny na

dotyk

5 – 6 h

Gotowy do

montażu

24 h

Gotowy do

szlifowania

—

Gotowy

do polakierowania

—

—

60 °C

—

30 minut

45 minut

—

—

Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 7 - 8 dniach (20 °C).

Uwagi

Wersja: d 9/0215

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Charakterystyka:	Spoivo	system poliesterowo-poliuretanowy
	Ciała stałe (wagowo %)	49 - 55
	Ciała stałe (objętościowo %)	37 - 38
	Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)	tiksotropowy
	Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)	1,2 - 1,4
	Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°	20 - 30 mat jedwabisty

Właściwości:

wysoka odporność na działanie promieni UV i zmiennych warunków pogodowych
łatwa obróbka, możliwość aplikacji do 100 µm WSF
wysoka odporność na działanie rozpuszczalnika
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 180 °C
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 150 °C
przyczepność do stali, ocynkowanych podłoży i tworzyw sztucznych (PC, ABS, PBTP, GFK)

Wydajność teoretyczna: 24,9 - 27,8 m²/kg, 10 µm WSF
32,7 - 33,1 m²/l, 10 µm WSF

Przechowywanie: W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 2 lata. Przechowywać w temperaturze dodatniej.

Ustawodawstwo LZO: Wartość graniczna dla produktu wg kategorii A/j 140 g/l lub B/d 420 g/l.
Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:
Natrysk z utwardzaczem WPU 9000-25 lub WPU 9400-25: < 100 g/l
Natrysk z utwardzaczem WPU 9410-25: < 360 g/l

Warunki aplikacji: Od +10°C i do 70% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Przygotowanie podłoża:

Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!

Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.

Stal:

- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 ½, resztki usunąć
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
- Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner

Podłoża ocynkowane:

- Oczyszczyć amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi Mipa Zinkreiniger.
- Sweepen

Aluminium:

- Przemyć rozcieńczalnikiem Mipa 2K, przeszlifować papierem ściernym P 360 / 400 i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner.

Tworzywa sztuczne:

Wersja: d 9/0215

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

- oczyścić (istniejące środki antyadhezyjne muszą być całkowicie usunięte), odtłuścić za pomocą Mipa Kunststoffreiniger, ponownie przeszlifować i odtłuścić za pomocą Mipa Kunststoffreiniger

Lakierowanie:

Technologia 1-warstwowa

Stal, podłoża ocynkowane i tworzywa sztuczne (PC, ABS, PBTP, GFK):

WPU 2220-30 (grubość warstwy 60 - 70 µm)

Technologia 2-warstwowa

Stal, podłoża ocynkowane:

Podkład: **WEP 1000-20 (grubość warstwy 60 - 80 µm)

Lakierowanie nawierzchniowe: WPU 2220-30 (grubość warstwy 50 - 60 µm)

Aluminium:

Podkład: **WEP 1000-20 (grubość warstwy 25 - 30 µm)

Lakierowanie nawierzchniowe: WPU 2220-30 (grubość warstwy 50 - 60 µm)

** Dostępne są również inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Odcienie zawierające pigmenty aluminium chronić przed wysoką temperaturą. Przechowywać w temp. Max. 35 °C w przeciwnym wypadku w pojemniku nagromadzi się ciśnienie.

* Uwaga: Koniec czasu przydatności do użycia nie jest związany ze wzrostem lepkości lakieru. Przekroczenie czasu przydatności do użycia prowadzi do zmniejszenia odporności na działanie czynników chemicznych i mechanicznych, do zmniejszenia stopnia połysku i do warzenia się lakieru.

Proces suszenia można przyspieszyć poprzez zwiększenie prędkości przepływu powietrza w kabine (np.: poprzez zastosowanie dysz injektorowych). Optymalne warunki obróbki: temperatura powietrza: 20 - 25°C; temperatura obiektu: > 15°C; względna wilgotność: 40 - 60%; prędkość przepływu powietrza: >0,4 m/s.

Należy sprawdzić poprawność kolorów przed użyciem.

Możliwe jest zamówienie pigmentów szczególnie odpornych na promieniowanie UV (np. pastelowe odcienie do powlekania elewacji).

Stopień połysku może być niższy lub wyższy w zależności od zastosowanego utwardzacza i sposobu aplikacji. Podane wartości odnoszą się do utwardzacza WPU9410-25. Przy zastosowaniu utwardzacza WPU 9000-25 i WPU 9400-25 wartości będą wyraźnie wyższe

Czyszczenie narzędzi: Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu Mipa WBS Pistolenreiniger. W razie potrzeby dostępne są środki czyszczące do urządzeń 2K. Prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Wersja: d 9/0215

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Ochrona środowiska: Odpady powstałe w wyniku użytkowania produktu należy zagospodarować zgodnie z przepisami dotyczącymi gospodarki odpadami oraz ochrony środowiska. Dopelnienie obowiązku wynikającego z aktualnych przepisów spoczywa na użytkowniku.

Wersja: d 9/0215

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.