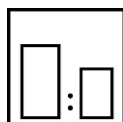


## Obszar zastosowania

Wysoko jakościowy, wodorozcieńczalny 2K-lakier poliuretanowy o szczególnie wysokiej ochronie przed działaniem chemikaliów i promieniowania UV do nanoszenia na pojazdy użytkowe, pojazdy szynowe, pojazdy użytkowe, elementy fasad, maszyny i konstrukcje. Lakier bardzo dobrze absorbuje mgiełkę lakierniczą z tego powodu zalecany jest do aplikacji na duże powierzchnie.

## Instrukcja zastosowania



### Proporcje mieszania

**Utwardzacz**  
WPU 9425-25

**wagowo (lakier : utwardzacz)**  
4: 1

**objętościowo (lakier : utwardzacz)**  
4: 1



### Utwardzacz

Mipa WPU 9425-25



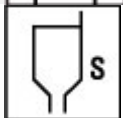
### Czas przydatności do użycia

3,5 h w temp. 20 °C



### Rozcieńczalnik

Mipa WBS VE-Wasser



### Lepkość natryskowa

Najpierw dokładnie wymieszać utwardzacz w lakierze podstawowym, a następnie rozcieńczyć wodą zdemineralizowaną Mipa WBS. Rozcieńczalnik Mipa WBS nigdy nie dodawać do utwardzacza!

Airmix / Airless



### pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

### Metoda aplikacji

#### Metoda aplikacji

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym/ HVLP

#### Utwardzacz

—  
2,0 – 2,5

**Ciśnienie (bar)**  
1,2 - 1,3

**Dysza (mm)**  
2

**Liczba natrysków**  
2

**Rozcieńczalnik**  
20 - 25 %

Airmix / Airless

—  
100 – 120

0,23 – 0,28

1 – 2

0 – 10 %



### Czas suszenia

#### Utwardzacz

**Temperatura obiektu**  
20 °C

**Pyłosuchy**  
1 – 1,5 h

**Odporny na dotyk**  
8 – 10 h

**Gotowy do montażu**  
24 h

**Gotowy do szlifowania**  
—

**Gotowy do polakierowania**  
—

—  
60 °C

—

1,5 h

1,5 h

—

—

Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 7 - 8 dniach (20 °C).

## Uwagi

Wersja: d 8/0215

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

<b>Charakterystyka:</b>	Spoivo Ciała stałe (wagowo %) Ciała stałe (objętościowo %) Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.) Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l) Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°	system poliesterowo-poliuretanowy 35 - 44 26 - 29 tikсотropowy 1,0 - 1,3 > 80 połysk
<b>Właściwości:</b>	bardzo dobra ochrona przed działaniem wody odporność na działanie promieni UV i zmiennych warunków pogodowych odporność na działanie rozpuszczalnika odporność na zarysowanie bardzo dobra odporność chemiczna i mechaniczna odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 180 °C odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 150 °C	
<b>Wydajność teoretyczna:</b>	21,0 - 26,0 m <sup>2</sup> /kg, 10 μm WSF 25,3 - 27,8 m <sup>2</sup> /l, 10 μm WSF	
<b>Przechowywanie:</b>	W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 2 lata. Przechowywać w temperaturze dodatniej.	
<b>Ustawodawstwo LZO:</b>	Wartość graniczna dla produktu (wg kategorii B/d) 420 g/l Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO: Natrask z utwardzaczem WPU 9425-25: < 260 g/l	
<b>Warunki aplikacji:</b>	Od +10°C i do 70% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.	
<b>Przygotowanie podłoża:</b>	Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!  Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.  Stal: - Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 ½, resztki usunąć - Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3 - Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner  Podłoża ocynkowane: - Oczyszczyć amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi Mipa Zinkreiniger. - Sweepen  Aluminium: - Przemyć rozcieńczalnikiem Mipa 2K, przeszlifować papierem ściernym P 360 / 400 i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner.	
<b>Lakierowanie:</b>	Stal, podłoża ocynkowane: Podkład: **WEP 1000-20 (grubość warstwy 60 - 80 μm) WSF	

Wersja: d 8/0215

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Lakierowanie nawierzchniowe: WPU 2425-90 (grubość warstwy 50 - 60 µm) WSF

Aluminium:

Podkład: \*\*WEP 1000-20 (grubość warstwy 25 - 30 µm) WSF

Lakierowanie nawierzchniowe: WPU 2425-90 (grubość warstwy 50 - 60 µm) WSF

\*\* Dostępne są również inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

### **Wskazówki dotyczące pracy z produktem:**

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Odcienie zawierające pigmenty aluminium chronić przed wysoką temperaturą.  
Przechowywać w temp. Max. 35 °C w przeciwnym wypadku w pojemniku nagromadzi się ciśnienie.

\* Uwaga: Koniec czasu przydatności do użycia nie jest związany ze wzrostem lepkości lakieru. Przekroczenie czasu przydatności do użycia prowadzi do zmniejszenia odporności na działanie czynników chemicznych i mechanicznych, do zmniejszenia stopnia połysku i do warzenia się lakieru.

Proces suszenia można przyspieszyć poprzez zwiększenie prędkości przepływu powietrza w kabine (np.: poprzez zastosowanie dysz injektorowych). Optymalne warunki obróbki: temperatura powietrza: 20 - 25 °C; temperatura obiektu: > 15 °C; względna wilgotność: 40 - 60%; prędkość przepływu powietrza: >0,4 m/s.

Należy sprawdzić poprawność kolorów przed użyciem.

Możliwe jest zamówienie pigmentów szczególnie odpornych na promieniowanie UV (np. pastelowe odcienie do powlekania elewacji).

**Czyszczenie narzędzi:** Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu Mipa WBS Pistolenreiniger. W razie potrzeby dostępne są środki czyszczące do urządzeń 2K. Prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

**Ochrona środowiska:** Odpady powstałe w wyniku użytkowania produktu należy zagospodarować zgodnie z przepisami dotyczącymi gospodarki odpadami oraz ochrony środowiska. Dopełnienie obowiązku wynikającego z aktualnych przepisów spoczywa na użytkowniku.

Wersja: d 8/0215

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.