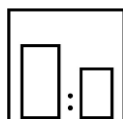


Obszar zastosowania

Wysoko jakościowy 2K podkład akrylowo-poliuretanowy z aktywną ochroną antykorozyjną, wysoką stabilnością oraz doskonałą przyczepnością do stali, ocynku, aluminium i TWS. Możliwość polakierowania lakierami 1K i 2K. Zastosowanie jako podkład, podkład przyczepnościowy i podkład wypełniający. Możliwa aplikacja mokry-na-mokry.

Instrukcja zastosowania



Proporcje mieszania

Utwardzacz
PU 900-25, H

wagowo (lakier: utwardzacz)
10: 1

objętościowo (lakier: utwardzacz)
7: 1



Utwardzacz

Mipa PU 900-25, H 10, H 25



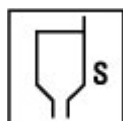
Czas przydatności do użycia

Z utwardzaczem -25 ok. 8 - 9 h w temp. 20 °



Rozcieńczalnik

rozcieńczalnik Mipa 2K



Lepkość natryskowa

Aby osiągnąć grubsze warstwy (zastosowanie jako podkład do gruntowania o grubości większej niż 100µm), zredukować dodatek rozcieńczalnika o 5% i zastosować większą dyszę (do 2 mm). Aby zastosować produkt jako podkład przyczepnościowy (grubości warstwy 20-25 µm) zwiększyć dodatek rozcieńczalnika o 10% i zastosować mniejszą dyszę (1,3 - 1,5 mm)

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

Airmix / Airless



Metoda aplikacji

Metoda aplikacji

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym/ HVLP

Utwardzacz

—

Ciśnienie (bar)
2,0 - 2,5

Dysza (mm)
1,5 - 1,8

Liczba natrysków
2 - 3

Rozcieńczalnik
15 %

Airmix / Airless

—

100 - 120

0,28 - 0,33

1 - 2

5 %



Czas suszenia

Utwardzacz

Temperatura obiektu

Pyłosuchy

Odporny na dotyk

Gotowy do montażu

Gotowy do szlifowania

Gotowy do polakierowania

—

20 °C

25 - 30 minut

50 - 60 minut

5 - 6 h

—

50 - 60 minut

—

60 °C

—

—

30 minut

—

30 minut

W przypadku grubości warstwy przekraczającej 60 µm, wydłużają się czasy schnięcia.

Wersja: d 3/0117

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Uwagi

Charakterystyka:	Spoiwo	system akrylowo-poliuretanowy
	Ciała stałe (wagowo %)	62 – 66
	Ciała stałe (objętościowo %)	47 – 48
	Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)	170 – 190
	Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)	1,3 – 1,4
	Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°	10 – 20 mat
Właściwości:	krótki czas schnięcia wysoka stabilność i duża siła wypełniania możliwe nanoszenie elektrostatyczne aktywna ochrona antykorozyjna (fosforan cynku) odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 180 °C odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 150 °C przyczepność do stali, ocynku, aluminium, TWS	
Wydajność teoretyczna:	34,3 - 36,5 m ² /kg, 10: 1 wagowo z PU 900-25, 10 µm WSF	
	44,3 - 45,1 m ² /l, 10: 1 wagowo z PU 900-25, 10 µm WSF	
Przechowywanie:	W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata.	
Ustawodawstwo LZO:	Wartość graniczna dla produktu wg kategorii B/c 540 g/l. Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO: Natrask z utwardzaczem 2K PU 900-25 / H: < 540 g/l	
Warunki aplikacji:	Od +10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.	

Przygotowanie podłoża:

Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!

Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.

Stal:

- Piskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 ½, resztki usunąć
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
- Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner

Podłoża ocynkowane:

- Oczyszczyć amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi Mipa Zinkreiniger.
- Sweepen

Aluminium:

- Przemyć rozcieńczalnikiem Mipa 2K, przeszlifować papierem ściernym P 360 / 400 i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner.

Wersja: d 3/0117

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

TWS:

- Oczyszczyć (istniejące środki antyadhezyjne muszą być całkowicie usunięte), przeszlifować i odtłuścić za pomocą Silikonferner.

Lakierowanie:

Stal, ocynk, aluminium, TWS:

Podkład: PU 164-20 (grubość suchej warstwy: 40 - 50 µm)

Lakier nawierzchniowy: *PU 200-XX / PU 240-XX (grubość suchej warstwy: 50 - 60 µm)

Stal, ocynk (dla wyższych wymagań antykorozyjnych):

Podkład: PU 164-20 (grubość suchej warstwy: 80 - 100 µm)

Lakier nawierzchniowy: *PU 200-XX / PU 240-XX (grubość suchej warstwy: 50 - 60 µm)

Aluminium:

Podkład: PU 164-20 (grubość suchej warstwy: 20 - 25 µm)

Lakier nawierzchniowy: *PU 200-XX / PU 240-XX (grubość suchej warstwy: 50 - 60 µm)

* Dostępne są również inne lakiery nawierzchniowe Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

W przypadku zastosowania jako podkład przyczepnościowy do twardego aluminium, zachować grubość suchej warstwy 20 – 25 µm.

W razie potrzeby dostępne są utwardzacze i środki czyszczące dostosowane do systemów dwuskładnikowych; prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Czyszczenie narzędzi: Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

Ochrona środowiska: Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Wersja: d 3/0117

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Wersja: d 3/0117

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.