
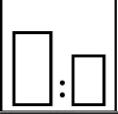



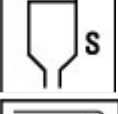

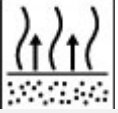


Obszar zastosowania

Wodorozcieńczalny, dwuwarstwowy lakier bazowy do całościowego i częściowego lakierowania samochodów osobowych, motocykli i pojazdów użytkowych. Polakierowanie lakierem bezbarwnym dwukomponentowym Mipa zapewnia powłokę odporną na zmienne warunki pogodowe oraz nadaje wysoki połysk lakierowanej powierzchni. Wszystkie odcienie pozbawione są cząstek ołowiu i chromianów.

Wydajność: 7,0 - 9,0 m²/l

Instrukcja zastosowania

	Kolor Mipa Mix System					
	Proporcje mieszania Utwardzacz	wagowo (lakier: utwardzacz)	objętościowo (lakier: utwardzacz)			—
	Utwardzacz Lakierowanie całościowe	Lakierowanie częściowe				
	Czas przydatności do użycia	—				
	Rozcieńczalnik 10 - 20 % rozcieńczalnik Mipa WBC 10 - 20 % przyspieszacz Mipa WBS					
	Lepkość natryskowa Pistolet grawitacyjny 22 - 25 s 4 mm DIN	Airmix / Airless				
	Metoda aplikacji Metoda aplikacji	Utwardzacz	Ciśnienie (bar)	Dysza (mm)	Liczba natrysków	Rozcieńczalnik
	pistolet lakierniczy z kubkiem górnym (wysokociśnieniowy)	—	2 - 2,5	1,2 - 1,3	2,5	10 - 20
	HVLP (niskociśnieniowy)	—	2 - 2,2	1,2 - 1,3	2,5	10 - 20
	HVLP / ciśnienie wew. dyszy	—	0,7	—	—	—
	Czas odparowania	5 - 8 min odparowanie międzywarstwowe				
	Warstwa suchego filmu	15 - 20 µm				

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.



Czas suszenia
Temperatura
obiektu

Pyłosuchy

Odporny na
dotyk

Gotowy do
montażu

Gotowy do
szlifowania

Gotowy do
polakierowania

20°C

—

—

—

—

20 minut
(powierzchnia po
wyschnięciu musi
zmatowieć)

40°C

—

—

—

—

13 minut+ 5 minut
pozostawić do
wychłodzenia

dysze injektorowe

—

—

—

—

7 minut

Uwagi

Przechowywanie:

W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 2 lata.
Przechowywać w temperaturach dodatnich.

Ustawodawstwo LZO:

UE wartość graniczna dla produktu (według kategorii B/d) 420g/l
Produkt zawiera maksymalnie 420 g/l LZO.

Warunki aplikacji:

Od 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Czas suszenia skraca się wraz z wzrastającą prędkością przepływu powietrza i spadającą względną wilgotnością powietrza. W przypadku suszenia dyszami Venturiego, czas schnięcia skraca się o ok. 50%.

Optymalne warunki pracy z materiałem:

Temperatura powietrza 20 - 25°C,

Temperatura obiektu > 15°C,

Wzgl. wilgotność powietrza 40 – 60 %

Prędkość przepływu powietrza 0,25 - 0,3 m/s

Aplikacja:

W razie potrzeby założyć dozownik. Przed każdym użyciem wstrząsać puszkę przez ok. 20 – 30 sekund.

Mieszanki Mipa WBC nadają się do aplikacji jeszcze przez 6 - 8 tygodni po dodaniu rozcieńczenia Mipa WBC.

Aplikacja:

Sprawdzić odcienie przed aplikacją.

Pierwszy natrysk wykonać nie za grubo i nie za mokro. Z reguły podczas drugiego natrysku uzyskiwana jest pełna siła krycia. W celu uzyskania jednolitego rozłożenia pigmentów aluminiowych stosuje się trzecią cienką powłokę natryskową (technika kropelkowa). Przy zmniejszonym ciśnieniu na wejściu (1,0 bar) lakier bazowy nakładany jest w większej odległości do lakierowanego obiektu. W ten sposób uzyskana zostaje charakterystyka wzorca odcieni kolorów.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Zestawianie mieszanki / Cieniowanie:

Do cieniowania trudnych lakierów metalicznych i z efektem specjalnym konieczne jest zastosowanie Mipa WBC Beispritzlack.

Powłoka lakierowa 3-warstwowa (powłoka 1 + powłoka 2 + lakier bezbarwny):

W celu poprawy schnięcia, w powłoce 1 należy stosować utwardzacz Mipa WBC. Proces lakierowania jest wówczas następujący:

Powłoka 1 = lakier bazowy Mipa WBC + 5 % wagowo lub objętościowo utwardzacz Mipa WBC (najpierw dokładnie wymieszać utwardzacz w lakierze bazowym) a następnie rozcieńczyć 10 - 20% rozcieńczalnikiem Mipa WBC lub przyspieszaczem Mipa WBS, przy czasie odparowania przynajmniej 20 minut w temperaturze pokojowej.

Powłoka 2 może być stosowana standardowo bez utwardzacza, końcowy czas odparowania przed nałożeniem lakieru bezbarwnego powinien w takim przypadku także wynosić co najmniej 20 minut w temperaturze pokojowej.

Sporządzanie odcieni kolorystycznych o niskiej zdolności krycia:

Odcienie WBC, które ze względu na systemowy charakter wykazują tylko ograniczoną zdolność krycia (np. odcienie jasnej bieli), zwykle tworzą wyższe grubości warstw. Może to prowadzić w konsekwencji do znacznego wydłużenia procesu schnięcia i zwiększenia ryzyka problemów z przyczepnością lakieru bezbarwnego. Dlatego zapobiegawczo zaleca się utwardzanie powłoki lakierowej bazowej w następujący sposób:

Lakier bazowy Mipa WBC + 5 % wagowo lub objętościowo utwardzacz Mipa WBC (najpierw dokładnie wymieszać utwardzacz w lakierze bazowym) a następnie rozcieńczyć 10 - 20% rozcieńczalnikiem Mipa WBC lub przyspieszaczem Mipa WBS, ostateczny czas odparowania przed nałożeniem powłoki lakieru bezbarwnego powinien wynosić co najmniej 20 minut w temperaturze pokojowej.

Sporządzenie odcieni kolorystycznych zawierających Mipa WBC Vicrom:

Ponieważ Mipa WBC Vicrom ma bardzo drobną pigmentację, podłoże należy przygotować w następujący sposób, aby uniknąć widocznych śladów po szlifowaniu:

1. Wykonać szlif końcowy precyzyjny o ziarnistości P 800 - 1000.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

2. Lakierowanie wstępne warstwy zamkniętej Mipa WBC 000, po około 5-10 minutach czasu odparowania w temperaturze pokojowej pokryć lakierem nawierzchniowym WBC.

Aplikacja przy wysokiej wilgotności i / lub niskim przepływie powietrza:

W celu ulepszenia procesu suszenia należy użyć tylko przyspieszacza Mipa zamiast rozcieńczalnika Mipa WBS. Dodane ilości pozostają niezmienione. Zalecenie to dotyczy zarówno standardowego wykończenia lakieru, jak i wykończenia 3-warstwowego. Ponadto należy zwrócić szczególną uwagę na ścisłe przestrzeganie określonych grubości warstw, jak i pośrednich i końcowych czasów odparowania, a lakier bezbarwny nie jest nakładany zbyt mokro. W ten sposób można skutecznie zapobiegać utracie połysku lub zmatowieniu.

Polakierowanie lakierem bezbarwnym:

Lakiery bazowe Mipa WBC można polakierować wszystkimi lakierami bezbarwnymi Mipa 2K. Dla zachowania wartości granicznych LZO, należy stosować lakiery bezbarwne Mipa 2K, o jakości HS.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

(str.5)

Mipa WBC: Technologia cieniowania dwuwarstwowego

Etap lakierniczy	System lakierniczy	Utwardzacz+	Rozcieńczalnik +	Liczba natrysków
1. Lakier do cieniowania	Lakier do cieniowania WBC	—	gotowy do natrysku	1
Czas odparowania	ok. 5 minut w temperaturze pokojowej			—
2. Lakier bazowy	WBC	—	10 - 20% rozcieńczalnik WBC lub przyspieszacz WBC	2,5
Czas odparowania	min. 20 minut w temperaturze pokojowej lub ok. 13 minut w 40°C			—
3. Lakier bezbarwny	lakiery bezbarwne Mipa 2K	—	—	—

rys. 1

Sytuacja początkowa: błotnik zagruntowany i oszlifowany, gotowy do lakierowania, nienaruszone drzwi, drobno przeszlifowany, przedstawia obszar cieniowania/dolakierowania

rys.2

Aplikacja lakieru do cieniowania Mipa WBC:

wstępnie polakierować kompletną powierzchnię poprzez 1 natrysk na mokro zamkniętej warstwy lakieru do cieniowania Mipa WBC

rys.3

Aplikacja Mipa WBC:

błotnik pokryć lakierem z uwzględnieniem przedniej części drzwi, aż do uzyskania najlepszego możliwego przejścia kolorystycznego z efektem

rys.4

Aplikacja lakieru bezbarwnego

polakierować lakierem bezbarwnym błotnik + drzwi

str.6

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Mipa WBC: Technologia cieniowania trójwarstwowego, standardowa

Etap lakierniczy	System lakierniczy	Utwardzacz+	Rozcieńczalnik +	Liczba natrysków
1. Lakier do cieniowania	Lakier do cieniowania WBC	—	gotowy do natrysku	1
Czas odparowania	ok. 5 minut w temperaturze pokojowej			—
2. Coating 1*	WBC	5 % wagowo lub objętościowo utwardzacz WBC	10 - 20% rozcieńczalnik WBC lub przyspieszcz WBC	2,5
Czas odparowania	min. 20 minut w temperaturze pokojowej lub ok. 13 minut w 40°C			—
3. Coating 2*	WBC	—	10 - 20% rozcieńczalnik WBC lub przyspieszcz WBC	1 - 2
Czas odparowania	min. 20 minut w temperaturze pokojowej lub ok. 13 minut w 40°C			—
4. Lakier bezbarwny	lakiery bezbarwne Mipa 2K	—	—	—

*Coating 1 i 2 wymieszać dopiero przed aplikacją!

rys. 1

Sytuacja początkowa: błotnik zagruntowany i oszlifowany, gotowy do lakierowania, nienaruszone drzwi, drobno przeszlifowany, przedstawia obszar cieniowania/dolakierowania

rys.2

Aplikacja lakieru do cieniowania Mipa WBC:

wstępnie polakierować kompletną powierzchnię poprzez 1 natrysk na mokro zamkniętej warstwy lakieru do cieniowania Mipa WBC

rys.3

Aplikacja Coating 1:

błotnik polakierować nakładając powłokę 1 (Coating 1) z uwzględnieniem przedniej części drzwi

rys.4

Aplikacja Coating 2:

Nałożyć 1-2 powłoki natryskowe równomiernie na błotnik i środkową część drzwi, aż do uzyskania najlepszego możliwego przejścia kolorystycznego z efektem. **Ważne:** obszary graniczne powłoki 1 należy polakierować z przekryciem (zachodząc na siebie)!

rys.5

Aplikacja lakieru bezbarwnego

polakierować lakierem bezbarwnym błotnik + drzwi

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Mipa WBC: Technologia cieniowania trójwarstwowego, kiedy Coating 1 wykazuje ograniczona zdolność krycia

W tym przypadku lakierowanie Coating 1 następuje tylko na części naprawczej, podczas gdy strefa dolakierowania pozostaje zakryta. Zapobiega to nadmiernemu tworzeniu się mgiełki lakierniczej wskutek natrysku. Następnie obszar dolakierowania zostaje odkryty i nakładana jest powłoka 1 (Coating 1).

rys.1

Sytuacja początkowa: błotnik zagruntowany i oszlifowany, gotowy do lakierowania, nienaruszone drzwi, drobno przeszlifowany, przedstawia obszar cieniowania/dolakierowania

rys. 2

Zakleić obszar dolakierowania:

Aby zapobiec nadmiernemu tworzeniu się mgiełki lakierniczej wskutek natrysku, obszar dolakierowania zostaje zaklejony

rys.3

Aplikacja Coating 1:

najpierw polakierować tylko błotnik nakładając powłokę 1 (Coating 1)

rys. 4

Aplikacja lakieru do cieniowania Mipa WBC:

Zdjąć osłonę drzwi i wstępnie polakierować kompletną powierzchnię drzwi poprzez 1 natrysk na mokro zamkniętej warstwy lakieru do cieniowania Mipa WBC

rys. 5

Aplikacja Coating 1:

błotnik polakierować nakładając powłokę 1 (Coating 1) z uwzględnieniem przedniej części drzwi

rys. 6

Aplikacja Coating 2:

Nałożyć 1-2 powłoki natryskowe równomiernie na błotnik i środkową część drzwi, aż do uzyskania najlepszego możliwego przejścia kolorystycznego z efektem. **Ważne:** obszary graniczne powłoki 1 należy polakierować z przekryciem (zachodząc na siebie)!

rys. 7

Aplikacja lakieru bezbarwnego

polakierować lakierem bezbarwnym błotnik + drzwi

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.