

2-warstwowy lakier bazowy do uzyskania efektu zbliżonego do wypolerowanego aluminium. Przeznaczony do lakierowania felg, listew i innych elementów zabudowy. Możliwa jest również aplikacja całościowa na samochody osobowe i motocykle. Aby zagwarantować zabezpieczenie powłoki przed zmiennymi warunkami atmosferycznymi i promieniowaniem UV, należy pokryć bazę lakierem bezbarwnym Mipa 2K w jakości HS.

Wydajność: 10-12 m²/ l przy grubości suchej warstwy 5 µm

Odcień	Lakierowanie wstępne: Mipa PUR 90 lub OC T90 Połysk metaliczny, tak jak wypolerowane aluminium		
Proporcje mieszania	gotowy do natrysku		
Rozcieńczalniki	-		
Lepkość do natrysku w temperaturze 20°C	14-16 sek. DIN 4 mm		
Zalecane parametry techniczne	Ciśnienie natrysku	Dysza pistoletu	Liczba natrysków
Pistolet lakierniczy z kubkiem górnym	3 – 4	1,0 mm	1 - 2
HVLP	2,5 – 3,0 bar (ciśnienie wewn. dyszy 0,7 bar)	1,0 - 1,3 mm	1 - 2
Grubość warstwy / warstwa suchego filmu	3-6 µm (1 – 2 natryski; w przypadku większych powierzchni, nanieść dodatkową delikatną warstwę)		
Czas wietrzenia	2 – 5 min. między natryskami		
Czas schnięcia	Nadający się do pokrycia natryskowego	Pyłosuchy	Gotowy do zamontowania
W temp. 20°C	30 - 35 min.		
W temp. 60°C	10 – 12 min.		

Warunki pracy z materiałem: temp. ponad 10°C i max. 75 % wilgotności powietrza.
Nie stosować bezpośrednio na starych powłokach termoplastycznych.

Przed aplikacją Mipa Vicrom, nie szlifować podłoża !
Ewentualne nierówności wypolerować.

Lakierowanie wstępne: Mipa PUR 90 lub OCT90. Polakierować lakierem Mipa Vicrom w ciągu 4 dni. Lakierowanie wstępne suszyć minimum 8h w temp. 20°C lub 30 min. w temperaturze 60°C.

Duże powierzchnie suszyć piecowo.

Tiksotropię chroniącą przed osadzaniem się, powstającą przy dłuższym magazynowaniu, można łatwo usunąć poprzez wymieszanie produktu przed użyciem.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA Polska Sp. z o. o., ul. Żmudzka 6, PL, 85-028 Bydgoszcz, tel. 0048 (52) 323 50 10, fax 0048 (52) 323 50 20, e-mail: biuro@mipa-paints.pl