

Obszar zastosowania

Mipa 2K Podkład Akrylowo-Epoksydowy jest szybkoschnącym, dobrze wypełniającym podkładem z aktywną ochroną antykorozyjną, do pokrywania podłoży stalowych, ocynkowanych, aluminiowych, TWS i KTL. Dzięki doskonałej zdolności wypełniania i łatwości aplikacji na dużych powierzchniach Mipa 2K Podkład Akrylowo-Epoksydowy doskonale nadaje się do stosowania w sektorze pojazdów użytkowych. Ponadto gwarantowana jest bardzo szybka możliwość lakierowania mokry na mokry przy użyciu wszystkich konwencjonalnych lakierów nawierzchniowych Mipa 1K i 2K - po zaledwie 20 minutach schnięcia w temperaturze pokojowej.

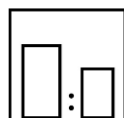
Wydajność: 7,0 - 8,0 m²/l (przy 70 µm TSD)

Instrukcja zastosowania



Odcień

ca. RAL 7035



Proporcje mieszania

Utwardzacz

Mipa 2K-HS Utwardzacz
HS 10

wagowo (lakier : utwardzacz)

6 : 1

objętościowo (lakier : utwardzacz)

4 : 1



Utwardzacz

Do lakierowania całościowego

--

Do lakierowania częściowego

--



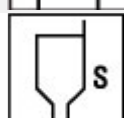
Czas przydatności do użycia

z Mipa 2K-HS Utwardzaczem HS 10 – 1,5 godz. w temp. 20 °C



Rozcieńczalnik

Mipa 2K Rozcieńczalnik V 25



Lepkość natryskowa

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

18 - 22 s 4 mm DIN

Airmix / Airless

40 - 50 s 4 mm DIN



Metoda aplikacji

pistolet lakierniczy
z kubkiem górnym
(technologia
wysokociśnieniowa)

Utwardzacz

--

Ciśnienie (bar)

2,0 - 2,5

Dysza (mm)

1,5 - 1,8

Liczba natrysków

2 - 3

Rozcieńczalnik

10 - 20 %

HVLP (technologia
niskociśnieniowa)

--

2,0 - 2,5

1,5 - 1,8

2 - 3

10 - 20 %

HVLP (ciśnienie
wewnętrzne dyszy)

--

0,7

--

--

--

Airmix / Airless

--

100 - 120

0,28 - 0,33

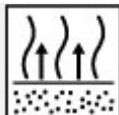
1 - 2

< 10 %

Wersja: d 1219

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.



Czas odparowania

5 - 8 min. między natryskami
10 - 15 min. przed suszeniem w kabine lakierniczej

Grubość suchej warstwy

40 - 110 µm, w zależności od zastosowania



Czas suszenia

Temperatura obiektu	Pyłosuchy	Odporny na dotyk	Gotowy do montażu	Gotowy do szlifowania	Gotowy do polakierowania
20 °C	20 – 30 min.	60 – 90 min.	24 h	5 h	20 min.
60 °C	--	--	1 h	--	--

Uwagi

Przechowywanie: W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata.

Ustawodawstwo LZO: Wartość graniczna UE dla produktu w kategorii B/c 540 g/l
Produkt zawiera maksymalnie 740 g/l

Warunki aplikacji: Od +10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

Przygotowanie podłoża:

Usunąć olej, tłuszcz, rdzę, kamień i inne substancje wpływające na właściwości i lakier!

Uwaga: Ze względu na różne rodzaje metali, stopów, powłok metalowych, warstw konwersyjnych itp. nie można automatycznie zakładać odpowiedniej przyczepności. Dlatego też należy przeprowadzić próbę przyczepności na oryginalnych metalowych podłożach.

Stal:

Śrutowanie w zależności od stopnia czystości Sa 2½, usuwanie pozostałości po śrutowaniu i ponowne lakierowanie w odpowiednim czasie.

Wersja: d 1219

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.
Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Ręczne odrdzewianie w zależności od stopnia czystości St 3.
Odtłuszczenie Zmywaczem WBS Mipa lub Zmywaczem silikonu Mipa.

Podłoża ocynkowane:

Przemyć amoniakalnym środkiem zmywającym - Zmywaczem do cynku Mipa i oczyścić.

Aluminium:

Odtłuścić Rozcieńczalnikiem 2K Mipa, dokładnie przeszlić papierem ściernym P 360 / 400, a następnie oczyścić Zmywaczem silikonu Mipa.

GFK:

oczyścić, (ewentualne środki oddzielające muszą być całkowicie usunięte) przeszlić i odtłuścić Zmywaczem silikonu Mipa.

KTL:

oczyścić, przeszlić i odtłuścić za pomocą Zmywacza silikonu Mipa.

Technologia aplikacji:

Stal, podłoża ocynkowane, KTL, GFK:

Podkład: Mipa 2K Podkład Akrylowo-Epoksydowy o grubości warstwy suchej 70 - 110 µm.
Lakierowanie powierzchniowe: Mipa PUR HS o grubości warstwy suchej 50 - 60 µm.

Aluminium:

Podkład: Mipa 2K Podkład Akrylowo-Epoksydowy o grubości warstwy suchej 40 - 60 µm.
Lakier powierzchniowy: Mipa PUR HS o grubości warstwy suchej 50 - 60 µm.

Szczególne wskazówki:

Lakierowanie mokry na mokry możliwe od 20 minut, najpóźniej po 24 godzinach.
W przypadku suszenia dłużej niż 24 h konieczne jest szlifowanie międzyoperacyjne.

Tylko do profesjonalnego zastosowania.

W razie potrzeby dostępne są utwardzacze i zmywacze dostosowane do systemów 2K.

Wersja: d 1219

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.
Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.