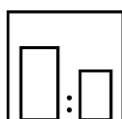


## Obszar zastosowania

Niskorozpuszczalnikowy, utwardzający się tlenkowo grubowarstwowy lakier jednowarstwowy z aktywną ochroną antykorozyjną, do malowania konstrukcji stalowych, żeliwnych, kontenerów, maszyn, podwozi, szaf rozdzielczych itp., wykonanych ze stali, stali ocynkowanej i aluminium. Dzięki specjalnej formule, produkt po wyschnięciu już po ok. 30 min. w temperaturze 20 °C może być wystawiony na działanie wody deszczowej.

## Instrukcja zastosowania



### Proporcje mieszania

#### Utwardzacz

--

#### wagowo (lakier : utwardzacz)

--

#### objętościowo (lakier : utwardzacz)

--



### Utwardzacz

--



### Czas przydatności do użycia

z rozcieńczalnikiem utwardzającym 2 dni

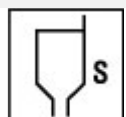


### Rozcieńczalnik

Mipa UV Rozcieńczalnik

Mipa Rozcieńczalnik UN 21

Mipa Rozcieńczalnik utwardzający



### Lepkość natryskowa

#### pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

Tiksotropowy

#### Airmix / Airless

Tiksotropowy



### Metoda aplikacji

#### Utwardzacz

#### Ciśnienie (bar)

#### Dysza (mm)

#### Liczba natrysków

#### Rozcieńczalnik

Pistolet lakierniczy  
z kubkiem górnym/HVLP

--

2,0-2,5

1,7-2,5

2-3

0-10 %

Airmix / Airless

--

100-120

0,36-0,54

1

0-5 %

Pędzel, wałek

--

--

--

--

0-5 %

Wersja: d 2/0117

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.



Czas suszenia Utwardzacz	Temperatura obiektu	Pyłosuchy	Odporny na dotyk	Gotowy do montażu	Gotowy do szlifowania	Gotowy do polakierowania
	20 °C	30–40 min.	ok. 5 h	12 h	--	--
	60 °C	--	--	1 h	--	--

Ostateczna twardość osiągnana jest po 8 - 10 dniach (20 °C).

## Uwagi

**Charakterystyka:** Spoiwo modyfikowane żywice alkidowe  
Ciała stałe (wagowo %) 68 - 74  
Ciała stałe (objętościowo %) 54 - 57  
Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.) Tiksotropowy  
Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l) 1,2 - 1,4  
Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60° 60 – 70 połysk jedwabisty

**Właściwości:** Wysoka odporność UV i na warunki atmosferyczne  
Odporność na deszcz już po 30 min./20 °C  
temperatura przy krótkotrwałym obciążeniu: 150 °C  
temperatura przy długotrwałym obciążeniu: 130 °C  
Przyczepność do stali, podłoża ocynkowanego i aluminium

**Wydajność teoretyczna:** 41,0 – 43,9 m<sup>2</sup>/kg, przy 10 µm grubości suchej powłoki  
55,0 – 58,2 m<sup>2</sup>/l, przy 10 µm grubości suchej powłoki

**Przechowywanie:** W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata.

**Ustawodawstwo LZO:** wartość dopuszczalna UE zgodnie z dyrektywą Decopaint (ChemVOCFarbV)  
dla tego produktu w kategorii A/i 500 g/l  
Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:  
Natrysk 450 g/l

**Warunki aplikacji:** Od +10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

## Przygotowanie podłoża:

Usunąć olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, kamień i inne substancje wpływające na podłoże i lakier!

Uwaga: Ze względu na różne rodzaje metali, stopów, powłok metalowych, warstw konwersyjnych itp. nie można automatycznie zakładać odpowiedniej przyczepności. Dlatego też należy przeprowadzić próbę przyczepności na oryginalnych metalowych podłożach.

Stal:

- Piaskowanie wg stopnia czystości Sa 2½, usunąć pozostałości piaskowania i po odpowiednim czasie ponownie polakierować

Wersja: d 2/0117

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

- Ręczne odrdzewianie zgodnie z poziomem czystości St 3
- Odtłuszczenie za pomocą Zmywacza WBS Mipa lub Zmywacza silikonu Mipa

Podłoża ocynkowane:

- amoniakalne środki czystości – Zmywacz do ocynku Mipa
- sweepen (obróbka strumieniowo-ścierna)

Aluminium:

- Odtłuścić Rozcieńczalnikiem 2K Mipa, dokładnie przeszlifować papierem ściernym P 360 / 400, a następnie oczyścić Zmywaczem silikonu Mipa

**Propozycja technologii:**

Technologia 1-warstwowa  
Stal, podłoża ocynkowane, aluminium:  
AK 233-60 przy 80 - 100 µm grubości suchej powłoki

Technologia 2-warstwowa  
Stal:  
Podkład: \*AK 105-20 przy 50 – 60 µm grubości suchej powłoki  
Lakierowanie nawierzchniowe: AK 233-60 przy 60 - 80 µm grubości suchej powłoki

Podłoża ocynkowane:  
Podkład: \*EP 100-20 przy 50 – 60 µm grubości suchej powłoki  
Lakierowanie nawierzchniowe: AK 233-60 przy 60 – 80 µm grubości suchej powłoki

Aluminium:  
Podkład: \*EP 100-20 przy 25 – 30 µm grubości suchej powłoki  
Lakierowanie nawierzchniowe: AK 233-60 przy 60 – 80 µm grubości suchej powłoki

\*dostępne są inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z doradcą technicznym.

**Szczególne wskazówki:**

Przeznaczony tylko do profesjonalnego zastosowania.

Nałożenie zbyt grubej warstwy może wydłużyć czas schnięcia, czasami znacznie.

Przed aplikacją sprawdzić odcień.

**Czyszczenie narzędzi:**

Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

**Gospodarka odpadami:**

Odpady powstałe w wyniku użytkowania produktu należy zagospodarować zgodnie z przepisami dotyczącymi gospodarki odpadami oraz ochrony środowiska. Dopełnienie obowiązku wynikającego z aktualnych przepisów spoczywa na użytkowniku.

Wersja: d 2/0117

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.