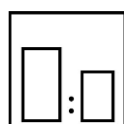


Obszar zastosowania

Tiksotropowy lakier z połyskiem na bazie żywic syntetycznych, o długim czasie otwarcia, do natrysku, lakierownia pędzlem i wałkiem elementów i konstrukcji z drewna i metalu wewnątrz i na zewnątrz o szybkim schnięciu i wysokiej końcowej twardości.

Instrukcja zastosowania



Proporcje mieszania Utwardzacz

--

wagowo (lakier : utwardzacz)

--

objętościowo (lakier : utwardzacz)

--



Utwardzacz

--



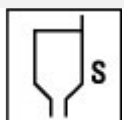
Czas przydatności do użycia

z rozcieńczalnikiem utwardzającym 2 dni



Rozcieńczalnik

Mipa UN Rozcieńczalnik, Mipa Rozcieńczalnik UN 21
Mipa KH Rozcieńczalnik, Mipa Zamiennik terpentyny
Mipa Rozcieńczalnik utwardzający



Lepkość natryskowa
pistolet lakierniczy z kubkiem górnym
20 - 25 s 4 mm DIN

Airmix / Airless
30 - 40 s 4 mm DIN



Metoda aplikacji

pistolet lakierniczy
z kubkiem górnym /
HVLP

Utwardzacz

--

Ciśnienie (bar)

2,0 - 2,5

Dysza (mm)

1,3 - 1,8

Liczba natrysków

2 - 3

Rozcieńczalnik

20 - 25 %

Airmix / Airless

--

100 - 120

0,23 - 0,28

1

10 - 15 %

Pędzel/wałek*

--

--

--

--

0 - 10 %

Wersja: d 4/0920

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.



Czas suszenia Utwardzacz	Temperatura obiektu	Pyłosuchy	Odporny na dotyk	Gotowy do montażu	Gotowy do szlifowania	Gotowy do polakierowania
--	20 °C	45 – 60 min.	5 - 6 h	24 h	--	24 h
--	60 °C	--	--	60 min.	--	--

*odpowiednie: Mipa KH Rozcieńczalnik; nieodpowiednie: Mipa Rozcieńczalnik utwardzający

Ostateczna twardość osiągnana jest po 8-10 dniach (20 °C).

Uwagi

Charakterystyka: Spoiwo żywica alkidowa
Ciała stałe (wagowo %) 54 - 60
Ciała stałe (objętościowo %) 45 - 47
Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.) Tiksotropowy
Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l) 1,0 - 1,2
Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60° (JP) > 80 połysk

Właściwości: wysokie wypełnienie, dobre pokrycie krawędzi
wysoka odporność na promieniowanie UV i warunki atmosferyczne
odporność na benzynę i olej napędowy podczas tymczasowego użytkowania
odporność na wstrząsy, zadrapania i uderzenia
bardzo dobra rozlewność
wysoka wodoodporność
temperatura przy krótkotrwałym obciążeniu: 140 °C
temperatura przy długotrwałym obciążeniu: 120 °C

Wydajność teoretyczna: 39,4 - 47,0 m²/kg przy 10 µm grubości suchej powłoki
46,3 - 47,4 m²/l przy 10 µm grubości suchej powłoki

Przechowywanie: W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata.

Ustawodawstwo LZO: Wartość dopuszczalna UE zgodnie z dyrektywą Decopaint (ChemVOCFarbV) dla tego produktu w kategorii B/d 420 g/l
Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:
pędzel/wałek < 420 g/l

Warunki aplikacji: Od +10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Wersja: d 4/0920

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.
Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Przygotowanie podłoża:

Usunąć olej, tłuszcz, rdzę, kamień i inne substancje wpływające na funkcjonowanie i lakier!

Uwaga: Ze względu na różne rodzaje metali, stopów, powłok metalowych, warstw konwersyjnych itp. nie można automatycznie zakładać odpowiedniej przyczepności. Dlatego też należy przeprowadzić próbę przyczepności na oryginalnych metalowych podłożach.

Stal:

- piaskowanie według stopnia czystości Sa 2½, usunąć pozostałości piaskowania i po odpowiednim czasie ponowne polakierować
- ręczne odrdzewianie zgodnie z poziomem czystości St 3
- odtłuszczenie za pomocą Zmywacza WBS Mipa lub Zmywacza silikonu Mipa

Drewno (wilgotność drewna max. 15 %):

- szlifowanie wstępne papierem ściernym P 180 - P 280 i dokładne usunięcie pyłu

Propozycja technologii:

Stal:

Podkład: *AK 100-20 / AK 105-20 przy 50 - 60 µm grubości suchej powłoki

Lakier nawierzchniowy: AK 253-90 przy 50 - 60 µm grubości suchej powłoki

Drewno na zewnątrz:

Impregnowanie: Mipaxyl specjalny

Podkład: Mipa Podkład Malervorlack HS przy 50 - 60 µm grubości suchej powłoki

Lakier nawierzchniowy: AK 253-90 przy 50 - 60 µm grubości suchej powłoki

Drewno we wnętrzu:

Podkład: Mipa Podkład Malervorlack HS przy 50 - 60 µm grubości suchej powłoki

Lakier nawierzchniowy: AK 253-90 przy 50 - 60 µm grubości suchej powłoki

Szczególne wskazówki:

Przeznaczony tylko do profesjonalnego zastosowania.

Przed użyciem dobrze wstrząsnąć lub wymieszać ze względu na osiadanie past barwiących podczas przechowywania.

Nałożenie zbyt grubej warstwy może wydłużyć czas schnięcia, czasami znacznie.

Czyszczenie narzędzi:

Ciągłe obciążenia termiczne mogą powodować żółknięcie. Przed aplikacją należy sprawdzić odcień.

Gospodarka odpadami:

Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

Odpady powstałe w wyniku użytkowania produktu należy zagospodarować zgodnie z przepisami dotyczącymi gospodarki odpadami oraz ochrony środowiska. Dopełnienie obowiązku wynikającego z aktualnych przepisów spoczywa na użytkowniku.

Wersja: d 4/0920

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.