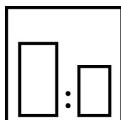


Obszar zastosowania

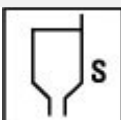
Grubowarstwowy lakier jednowarstwowy z aktywną ochroną antykorozyjną przeznaczony do lakierowania zewnętrznego oraz wewnętrznego konstrukcji stalowych, stopów żelaza, maszyn, podwozi, szafek stalowych itp. ze stali, stali ocynkowanej i aluminium. Wysycha oksydacyjnie, posiada niewielką zawartość rozpuszczalników.

Instrukcja zastosowania**Proporcje mieszania****Utwardzacz****wagowo (lakier: utwardzacz)****objętościowo (lakier: utwardzacz)****Utwardzacz****Czas przydatności do użycia**

z dodatkiem rozcieńczalnika utwardzającego (Mipa Härterverdünnung) 2 dni

**Rozcieńczalnik**

rozcieńczalnik Mipa UN
rozcieńczalnik Mipa UN 21
rozcieńczalnik utwardzający (Mipa Härterverdünnung)
Pędzel/ wałek: Rozcieńczalnik Mipa KH

**Lepkość natryskowa
pistolet lakierniczy z kubkiem górnym****Airmix / Airless****Metoda aplikacji**

Metoda aplikacji
pistolet lakierniczy z
kubkiem górnym/ HVLP

Utwardzacz**Ciśnienie (bar)**
2,0 – 2,5**Dysza (mm)**
1,7 – 2,5**Liczba natrysków**
2 – 3**Rozcieńczalnik**
0 – 10 %

Airmix / Airless

—

100 – 120

0,36 – 0,54

1

0 – 5 %

Pędzel/wałek

—

—

—

—

0 – 5 %

**Czas suszenia****Utwardzacz****Temperatu
ra obiektu****Pyłosuchy****Odporny
na dotyk****Gotowy do
montażu****Gotowy do
szlifowania****Gotowy
do polakierowania**

—

20 °C

2 – 3 h

8 – 10 h

—

—

—

Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 8 - 10 dniach (20 °C).

Uwagi**Charakterystyka:**

Spoiwo

zmodyfikowana żywica alkidowa

Ciała stałe (wagowo %)

~ 77

Ciała stałe (objętościowo %)

~ 61

Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)

tikotropowy

Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)

~ 1,5

Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°

30 – 45 mat jedwabisty

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

- Właściwości:** wysoka odporność na promieniowanie UV i zmienne warunki pogodowe
możliwe nanoszenie grubowarstwowe
aktywna ochrona przeciwkorozyjna, zawiera fosforan cynku
odporny na benzynę i olej napędowy przy tymczasowym obciążeniu
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 150 °C
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 130 °C
przyczepność do stali, stali ocynkowanej, aluminium
- Wydajność teoretyczna:** ~ 44,1 m²/kg, 10 µm WSF
~ 60,7 m²/l, 10 µm WSF
- Przechowywanie:** W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata.
- Ustawodawstwo LZO:** < 430 g/l*
- Warunki aplikacji:** Od 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.
- Przygotowanie podłoża:** Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!
- Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.
- Stal:**
- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 ½, resztki usunąć
 - Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
 - Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner
- Ocynk:**
- Mycie amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi za pomocą Mipa Zinkreiniger.
 - Sweepen (obróbka strumieniowo-ścierna)
- Aluminium:**
- Odtłuścić Mipa 2K-Verdünnung, dokładnie przeszlifować papierem ściernym P 360/400, a następnie wyczyścić Mipa Silikonentferner

Lakierowanie: Technologia 1-warstwowa

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Stal, ocynk, aluminium:
AK 231-50 przy 80 - 100 µm WSF

Technologia 2-warstwowa

Stal:

Podkład: **AK 100-20 / AK 105-20 przy 50 - 60 µm WSF

Lakierowanie nawierzchniowe: AK 231-50 przy 80 - 100 µm WSF

Podłoża ocynkowane:

Podkład: **EP 100-20 przy 50 - 70 µm WSF

Lakierowanie nawierzchniowe: AK 231-50 przy 80 - 100 µm WSF

Aluminium:

Podkład: **EP 100-20 przy 50 - 70 µm WSF

Lakierowanie nawierzchniowe: AK 231-50 przy 80 - 100 µm WSF

**Możliwe również inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

*Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości:

Pędzel/walek: < 410 g/l

Natrysk: < 430 g/l

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Wielkość zużycia, dobór technologii, charakterystyka, VOC oraz wydajność teoretyczna dotyczą koloru RAL 7035. W przypadku innych odcieni wartości mogą być inne.

Nanoszenie zbyt grubych warstw znacznie wydłuża czas schnięcia.

Należy sprawdzić poprawność kolorów przed użyciem.

Czyszczenie narzędzi: Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

Ochrona środowiska: Odpady powstałe w wyniku użytkowania produktu należy zagospodarować zgodnie z przepisami dotyczącymi gospodarki odpadami oraz ochrony środowiska. Dopełnienie obowiązku wynikającego z aktualnych przepisów spoczywa na użytkowniku.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o.o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl