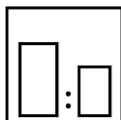


Obszar zastosowania

Grubowarstwowy lakier jednowarstwowy z aktywną ochroną antykorozyjną przeznaczony do lakierowania zewnętrznego oraz wewnętrznego konstrukcji stalowych, stopów żelaza, maszyn, podwozi, szafek stalowych itp. ze stali, stali ocynkowanej i aluminium. Wysycha oksydacyjnie, posiada niewielką zawartość rozpuszczalników.

Instrukcja zastosowania



Proporcje mieszania

Utwardzacz

wagowo (lakier: utwardzacz)

objętościowo (lakier: utwardzacz)



Utwardzacz



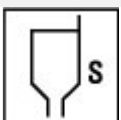
Czas przydatności do użycia

z dodatkiem rozcieńczalnika utwardzającego (Mipa Härterverdünnung) 2 dni



Rozcieńczalnik

rozcieńczalnik Mipa UN
rozcieńczalnik Mipa UN 21
rozcieńczalnik utwardzający (Mipa Härterverdünnung)
Pędzel/ wałek: Rozcieńczalnik Mipa KH



Lepkość natryskowa pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

Airmix / Airless



Metoda aplikacji

Metoda aplikacji
pistolet lakierniczy z
kubkiem górnym/ HVLP

Utwardzacz

Ciśnienie (bar)

Dysza (mm)

Liczba natrysków

Rozcieńczalnik

Airmix / Airless

Pędzel/wałek

—

100 – 120

0,36 – 0,54

1

0 – 5 %

—

—

—

—

0 – 5 %



Czas suszenia

Utwardzacz

Temperatu
ra obiektu

Pyłosuchy

Odporny
na dotyk

Gotowy do
montażu

Gotowy do
szlifowania

Gotowy
do polakierowania

—

20 °C

2 – 3 h

8 – 10 h

—

—

—

Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 8 - 10 dniach (20 °C).

Uwagi

Charakterystyka:

Spoivo

zmodyfikowana żywica alkidowa

Ciała stałe (wagowo %)

71 – 77

Ciała stałe (objętościowo %)

57 – 61

Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)

tiksotropowy

Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)

1,3 – 1,5

Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°

30 – 45 mat jedwabisty

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Właściwości:	wysoka odporność na promieniowanie UV i zmienne warunki pogodowe możliwe nanoszenie grubowarstwowe aktywna ochrona przeciwkorozyjna, zawiera fosforan cynku odporny na benzynę i olej napędowy przy tymczasowym obciążeniu odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 150 °C odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 130 °C przyczepność do stali, stali ocynkowanej, aluminium
Wydajność teoretyczna:	41,7 - 44,1 m ² /kg, 10 µm WSF 56,9 - 60,7 m ² /l, 10 µm WSF
Przechowywanie:	W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata.
Ustawodawstwo LZO:	Wartość graniczna dla produktu (według kategorii A/i) 500g/l Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości: Pędzel/wałek: < 410 g/l Natrysk: < 430 g/l
Warunki aplikacji:	Od 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.
Przygotowanie podłoża:	Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!
	Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.
	Stal: - Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 ½, resztki usunąć - Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3 - Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner
	Ocynk: -Mycie amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi za pomocą Mipa Zinkreiniger. -Sweepen (obróbka strumieniowo-ścierna)
	Aluminium: -Odtłuścić Mipa 2K-Verdünnung, dokładnie przeszlifować papierem ściernym P 360/400, a następnie wyczyścić Mipa Silikonentferner

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Lakierowanie:

Technologia 1-warstwowa
Stal, ocynk, aluminium:
AK 231-50 przy 80 - 100 µm WSF

Technologia 2-warstwowa
Stal:
Podkład: *AK 100-20 / AK 105-20 przy 50 - 60 µm WSF
Lakierowanie nawierzchniowe: AK 231-50 przy 80 - 100 µm WSF

Podłoża ocynkowane:
Podkład: *EP 100-20 przy 50 - 70 µm WSF
Lakierowanie nawierzchniowe: AK 231-50 przy 80 - 100 µm WSF

Aluminium:
Podkład: *EP 100-20 przy 50 - 70 µm WSF
Lakierowanie nawierzchniowe: AK 231-50 przy 80 - 100 µm WSF

* Możliwe również inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Nanoszenie zbyt grubych warstw znacznie wydłuża czas schnięcia.

Należy sprawdzić poprawność kolorów przed użyciem.

Wielkość zużycia, dobór technologii, charakterystyka oraz wydajność teoretyczna dotyczą koloru RAL 7035. W przypadku innych odcieni wartości mogą być inne.

Podczas przechowywania produktów na bazie żywicy alkidowej na powierzchni farby może utworzyć się kożuch. Zazwyczaj nie ma to negatywnego wpływu na jakość (zaleca się testowanie materiału!).

Jeśli utworzy się kożuch, należy go ostrożnie usunąć przed wymieszaniem (przed barwieniem żywicy), a produkt przed zastosowaniem zgodnie z zaleceniami należy precedzić przez sitko.

Czyszczenie narzędzi: Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

Ochrona środowiska: Odpady powstałe w wyniku użytkowania produktu należy zagospodarować zgodnie z przepisami dotyczącymi gospodarki odpadami oraz ochrony środowiska. Dopełnienie obowiązku wynikającego z aktualnych przepisów spoczywa na użytkowniku.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl