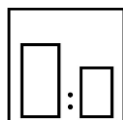


## Obszar zastosowania

Grubowarstwowy lakier jednowarstwowy, utwardzany przez utlenienie, z aktywną ochroną antykorozyjną, przeznaczony do lakierowania konstrukcji stalowych, odlewów żelaza, kontenerów, maszyn, podwozi, szafek stalowych etc. ze stali, stali ocynkowanej i aluminium. Możliwe również zastosowanie na podłożach drewnianych. Zastosowanie na elementach magazynowanych wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń. Niska zawartość rozcieńczalnika.

## Instrukcja zastosowania



**Proporcje mieszania**  
**Utwardzacz**

wagowo (lakier : utwardzacz)

objętościowo (lakier : utwardzacz)



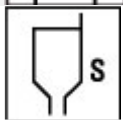
**Utwardzacz**



**Czas przydatności do użycia**



**Rozcieńczalnik**  
Mipa 2K



**Lepkość natryskowa**  
**pistolet lakierniczy z kubkiem górnym**  
30 - 40 s 4 mm DIN

**Airmix / Airless**  
50 - 60 s 4 mm DIN



**Metoda aplikacji**

**Metoda aplikacji**  
pistolet lakierniczy z  
kubkiem górnym/ HVLP

**Utwardzacz**

**Ciśnienie (bar)**

**Dysza (mm)**

**Liczba natrysków**

**Rozcieńczalnik**

Airmix / Airless

Pędzel/wałek\*

—

100 – 120

0,36 - 0,54

1

0 – 5 %

—

—

—

—

0 – 5 %



**Czas suszenia**  
**Utwardzacz**

**Temperatura**  
**obiektu**

**Pyłosuchy**

**Odporny**  
**na dotyk**

**Gotowy do**  
**montażu**

**Gotowy do**  
**szlifowania**

**Gotowy**  
**do polakierowania**

—

20 °C

25 – 30  
minut

3 – 4 h

—

—

—

Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 8 – 10 dniach (20 °C).

## Uwagi

### Charakterystyka:

Spoiwo

Ciała stałe (wagowo %)

Ciała stałe (objętościowo %)

Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)

Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)

Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°

zmodyfikowana żywica alkidowa

73 – 79

59 – 64

tiksotropowy

1,3 – 1,5

60 – 80 połysk jedwabisty

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

- Właściwości:** wysoka odporność na promieniowanie UV i zmienne warunki pogodowe  
możliwe nanoszenie grubowarstwowe  
aktywna ochrona przeciwkorozyjna, zawiera fosforan cynku  
odporny na benzynę i olej napędowy przy tymczasowym obciążeniu  
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 180 °C  
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 150 °C  
przyczepność do stali, cynku i aluminium
- Wydajność teoretyczna:** 42,4 - 44,2 m<sup>2</sup>/kg, 10 μm WSF  
59,2 - 63,9 m<sup>2</sup>/l, 10 μm WSF
- Przechowywanie:** W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata.
- Ustawodawstwo LZO:** Wartość graniczna dla produktu (według kategorii A/i) 500 g/l  
Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości:  
Pędzel/wałek: < 420 g/l
- Warunki aplikacji:** Od 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.
- Przygotowanie podłoża:** Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!
- Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.
- Stal:**
- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 ½, resztki usunąć
  - Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
  - Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikontferner
- Ocynk:**
- Mycie amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi za pomocą Mipa Zinkreiniger.
  - Obróbka strumieniowo-ścierna
- Aluminium:**
- Odtłuścić Mipa 2K-Verdünnung, dokładnie przeszlifować papierem ściernym P 360/400, a następnie wyczyścić Mipa Silikontferner
- Drewno (max. wilgotność 15%):**
- Przeszlifować papierem ściernym P 180 – P 280 i dokładnie odpylić

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

**Lakierowanie:**            Technologia 1-warstwowa  
Stal, ocynk, aluminium:  
AK 260-70 przy 80 - 100 µm WSF

Technologia 2-warstwowa  
Stal, podłoża ocynkowane, aluminium:  
Podkład: \*EP 100-20 przy 50 - 60 µm WSF  
Lakierowanie nawierzchniowe: AK 260-70 przy 80 - 100 µm WSF

Aluminium:  
Podkład: \*EP 100-20 przy 25 - 30 µm WSF  
Lakierowanie nawierzchniowe: AK 260-70 przy 80 - 100 µm WSF

Drewno na zewnątrz budynków:  
Impregnat: Mipaxyl specjal  
Podkład: Mipa Malervorlack HS (grubość warstwy: 50-60µm)  
Lakier nawierzchniowy: AK 260-70 (grubość warstwy: 80 - 100µm)

Drewno wewnątrz budynków:  
Podkład: Mipa Malervorlack HS (grubość warstwy: 50-60µm)  
Lakier nawierzchniowy: AK 260-70 (grubość warstwy: 80 - 100µm)

\* Możliwe również inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

#### Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Nanoszenie zbyt grubych warstw znacznie wydłuża czas schnięcia.

Sprawdzić odcień przed aplikacją.

Istnieje możliwość dobarwienia żywicy koncentratami Mipa Neon, które następnie można aplikować jednowarstwowo. Prosimy uwzględnić informacje zawarte w karcie technicznej Mipa Neon – lakierowanie jednowarstwowe).

**Czyszczenie narzędzi:** Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

**Ochrona środowiska:** Odpady powstałe w wyniku użytkowania produktu należy zagospodarować zgodnie z przepisami dotyczącymi gospodarki odpadami oraz ochrony środowiska. Dopełnienie obowiązku wynikającego z aktualnych przepisów spoczywa na użytkowniku.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.