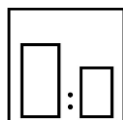


Obszar zastosowania

Grubowarstwowy lakier z dodatkiem miki żelazowej z wysoką ochroną antykorozyjną do grubowarstwowego lakierowania maszyn, konstrukcji, stopów żelaza, kontenerów, podwozi, szaf stalowych etc. wykonanych ze stali, stali ocynkowanej i aluminium. Możliwa również aplikacja na podłoża drewniane. Zastosowanie na zewnątrz oraz wewnątrz budynków. Niewielka zawartość rozpuszczalników.

Instrukcja zastosowania



Proporcje mieszania

Utwardzacz

wagowo (lakier : utwardzacz)

objętościowo (lakier : utwardzacz)



Utwardzacz

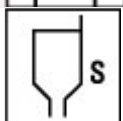


Czas przydatności do użycia



Rozcieńczalnik

Mipa 2K



Lepkość natryskowa pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

20 - 30 s 4 mm DIN

Airmix / Airless

50 - 60 s 4 mm DIN



Metoda aplikacji

Metoda aplikacji
pistolet lakierniczy z
kubkiem górnym/ HVLP

Utwardzacz

Ciśnienie (bar)
2,0 – 2,5

Dysza (mm)
1,8 – 2,0

Liczba natrysków

Rozcieńczalnik

Airmix / Airless

100 – 120

0,33 - 0,54

1

10 – 15 %

Pędzel/wałek*

0 – 5 %



Czas suszenia

Utwardzacz

Temperatura
obiektu

Pyłosuchy

Odporny
na dotyk

Gotowy do
montażu

Gotowy do
szlifowania

Gotowy
do polakierowania

—

20 °C

60 – 70
minut

6 – 8 h

24 h

—

24 h

—

60 °C

—

—

60 minut

—

—

Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 6 – 7 dniach (20 °C).

Uwagi

Charakterystyka:

Spoivo

zmodyfikowana żywica alkidowa

Ciała stałe (wagowo %)

78 – 80

Ciała stałe (objętościowo %)

60 – 63

Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)

tiksotropowy

Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)

1,6 – 1,7

Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°

mat*

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

- Właściwości:** wysoka odporność na promieniowanie UV i zmienne warunki pogodowe
wysoka ochrona przed korozją dzięki efektowi barierowemu
odporny na benzynę i olej napędowy przy tymczasowym obciążeniu
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 180 °C
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 150 °C
przyczepność do stali, ocynku i aluminium
- Wydajność teoretyczna:** 38,2 - 40,5 m²/kg, 10 μm WSF
60,2 - 62,8 m²/l, 10 μm WSF
- Przechowywanie:** W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata.
- Ustawodawstwo LZO:** Wartość graniczna dla produktu (według kategorii A/i) 500 g/l
Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości:
Pędzel/wąłek: < 500 g/l
- Warunki aplikacji:** Od 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.
- Przygotowanie podłoża:** Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!
- Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.
- Stal:**
- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 1/2, resztki usunąć
 - Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
 - Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner
- Ocynk:**
- Mycie amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi za pomocą Mipa Zinkreiniger.
 - Obróbka strumieniowo-ścierna
- Aluminium:**
- Odtłuścić Mipa 2K-Verdünnung, dokładnie przeszlifować papierem ściernym P 360/400, a następnie wyczyścić Mipa Silikonentferner

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Lakierowanie:

Technologia 1-warstwowa
Stal, ocynk, aluminium:
AK 555-20 przy 80 - 100 µm WSF

Technologia 2-warstwowa
Stal:
Podkład: **AK 100-20 / AK 105-20 (grubość warstwy: 50-60µm)
lub dla szczególnie wysokiej ochrony antykorozyjnej Mipa Zinkalyd (WSF 50-60µm)
Lakier nawierzchniowy: AK 555-20 (grubość warstwy: 60-80µm)

Ocynk, aluminium:
Podkład: **EP 100-20 (grubość warstwy: 25-30µm)
Lakier nawierzchniowy: AK 555-20 (grubość warstwy: 60-80µm)

**Możliwe również inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

* ze względu na specjalną powierzchnię pomiar według DIN EN ISO 2813 nie ma zastosowania!

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Nanoszenie zbyt grubych warstw znacznie wydłuża czas schnięcia.

Sprawdzić odcień przed aplikacją.

Aby uzyskać idealną optykę z wykorzystaniem miki żelaznej i aby uniknąć tworzenia się zacieków, zaleca się nałożenie ostatniej warstwy metodą natryskową, ewentualnie malować tylko w jednym kierunku.

Czyszczenie narzędzi: Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

Ochrona środowiska: Odpady powstałe w wyniku użytkowania produktu należy zagospodarować zgodnie z przepisami dotyczącymi gospodarki odpadami oraz ochrony środowiska. Dopełnienie obowiązku wynikającego z aktualnych przepisów spoczywa na użytkowniku.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.