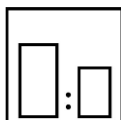


## Obszar zastosowania

Mipa WEP 2300-50 jest odpornym chemicznie oraz odpornym na ścieranie lakierem 2K do podłoży metalowych i mineralnych w pomieszczeniach wewnętrznych. Nadaje się do lakierowania podłóg w garażach, warsztatach i magazynach.

## Instrukcja zastosowania



### Proporcje mieszania

**Utwardzacz**  
WEP 9300-25

**wagowo (lakier : utwardzacz)**  
4 : 1

**objętościowo (lakier : utwardzacz)**  
3 : 1



### Utwardzacz

Mipa WEP 9300-25



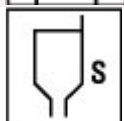
### Czas przydatności do użycia

3-4 h przy 20 °C



### Rozcieńczalnik

Mipa WBS Woda dejonizowana



### Lepkość natryskowa

**pistolet lakierniczy z kubkiem górnym**  
25 - 30 s 4 mm DIN

### Airmix / Airless

40 - 50 s 4 mm DIN



### Metoda aplikacji

pistolet lakierniczy  
z kubkiem górnym /  
HVLP

### Utwardzacz

--

### Ciśnienie (bar)

2,0 - 2,5

### Dysza (mm)

1,3 - 1,8

### Liczba natrysków

2 - 3

### Rozcieńczalnik

0 - 5 %

Airmix / Airless

--

100 - 120

0,23 - 0,33

1 - 2

0 %

Pędzel, wałek \*

--

--

--

--

0 %

Wersja: d 3/0215

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.



Czas suszenia Utwardzacz	Temperatura obiektu	Pyłosuchy	Odporny na dotyk	Gotowy do montażu	Gotowy do szlifowania	Gotowy do polakierowania
--	20 °C	25 – 30 min.	4 - 6 h	Odporny mechanicz- nie po 3 dniach	--	po ok. 8 h, możliwość chodzenia po 24 h

Przy suszeniu > 24 h wymagane szlifowanie międzyoperacyjne. Możliwość jazdy wózkiem widłowym i pełna odporność chemiczna po 7 dniach.

## Uwagi

<b>Charakterystyka:</b>	Spoivo	Dyspersja żywicy epoksydowej
	Ciała stałe (wagowo %)	53 - 59
	Ciała stałe (objętościowo %)	37 - 39
	Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)	Tiksotropowy
	Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)	1,3 - 1,5
	Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°	35 – 45 półpołysk

**Właściwości:** Wysoka odporność na zarysowania i uderzenia.  
 Wysoka odporność na ścieranie, nadaje się do obciążania wózkami widłowymi.  
 Odporny na rozcieńczone kwasy i zasady, wodę, oleje, benzynę, sól przeciwoblodzeniową (nie do długotrwałych obciążeń np. zbiorników, basenów wychwytyjących)  
 Odporny na działanie plastyfikatorów.  
 Duża siła przyczepności na podłożach mineralnych, jak np. beton, jastrych cementowy.

**Wydajność teoretyczna:** 21,5 - 23,8 m<sup>2</sup>/kg, przy 10 µm grubości suchej powłoki  
 29,2 - 29,6 m<sup>2</sup>/l, przy 10 µm grubości suchej powłoki  
 Grubość suchej powłoki 200 µm nie może zostać przekroczona.

**Przechowywanie:** W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 2 lata. Chronić przed mrozem.

**Ustawodawstwo LZO:** Wartość dopuszczalna UE zgodnie z dyrektywą Decopaint (ChemVOCFarbV) dla tego produktu w kategorii A/j 140 g/l.  
 Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:  
 Pędzel / wałek, natrysk z utwardzaczem WEP 9300-25: < 40 g/l

**Warunki aplikacji:** Nie poniżej +10°C i nie powyżej +30°C (temp. obiektu).

Temperatura podłoża w czasie lakierowania i suszenia musi być co najmniej 3 °C powyżej punktu rosy (DIN EN ISO 12944-7).

Rel. Wilgotność powietrza nie może przekraczać 70 %.

Zapewnić odpowiednią wentylację.

Wersja: d 3/0215

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Prace związane z gruntowaniem i uszczelnianiem mogą być wykonywane wyłącznie w stałych lub spadających temperaturach, aby zminimalizować ryzyko powstawania pęcherzy w wyniku nagrzewania się powietrza (należy je uwzględnić również w przypadku pomieszczeń wewnętrznych, w miejscach narażonych na promieniowanie słoneczne).

### **Przygotowanie podłoża:**

- Powierzchnie mineralne (osadzone, stabilne, o dobrej przyczepności i nośności) muszą być wolne od części zeszlifowanych oraz innych substancji, które mają działanie oddzielające (np. starta guma, smary, oleje, rdza, pył, itp.)
- Podłoża muszą osiągnąć równowagę wilgotności (beton, jastrych cementowy < 4% wagowo, jastrych anhydrytowy < 0,3% wagowo, jastrych magnezytowy 2-4% wagowo).
- Wytrzymałość powierzchni na rozciąganie podłoża musi wynosić > 1,5 N/mm<sup>2</sup>.
- Wytrzymałość na ściskanie podłoża musi wynosić > 25 N/mm<sup>2</sup>.
- Odizolować od wilgoci.

Badanie na obecność zawiesiny cementowej lub kruchych, nie przylegających mocno do siebie warstw powierzchniowych:

- test przez drapanie w kilku miejscach ostrym narzędziem lub gwoździem

Wynik:

- Strefa krucha ok. 1 mm poniżej cienkiej, twardej powierzchni.

Środek zaradczy:

- Usunąć strefę mechanicznie poprzez piaskowanie lub frezowanie do podłoża nośnego.
- Usunąć strefę poprzez zakwaszenie (10% kwasu solnego, dobrze zmyć czystą wodą) aż do podłoża nośnego.

Testowanie na gęstość:

- Testowanie efektu ssania poprzez drapanie i nawilżanie wodą w kilku miejscach.

Wynik:

- Tylko zadrapanie robi się ciemne, na warstwie wierzchniej nie ma efektu ssania i nie ma ciemnych przebarwień.

Środek zaradczy:

- Usunąć warstwę mechanicznie poprzez piaskowanie lub frezowanie, aż do uzyskania idealnej chłonności.
- Usunąć warstwę poprzez zakwaszenie (10% kwasem solnym, dobrze spłukać czystą wodą), aż do uzyskania idealnej chłonności.

Oleje, smary, woski i pozostałości mydlin:

- Zmyć detergentem (bez substancji pielęgnacyjnych, takich jak wosk, silikon itp.), w razie potrzeby kilkakrotnie.
- W przypadku podłoży, które są już zanieczyszczone aż do głębszych warstw, bezpieczne czyszczenie często nie jest już możliwe. Usunąć zanieczyszczone miejsca poprzez frezowanie i odnowić .

Pory muszą być otwarte i wolne od kurzu:

- Odkurzyć powierzchnię za pomocą silnego odkurzacza (odkurzacz przemysłowy). Jest to szczególnie ważne, jeśli podłoga została obrobiona mechanicznie.

Wersja: d 3/0215

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Stara powłoka:

- Zeszlifować mocno przylegające powłoki 2K. Sprawdzić kompatybilność (utworzyć obszar próbny).
- Całkowicie usunąć stare powłoki farby nienośnej (mechanicznie lub przez usuwanie)

**Propozycja technologii:**

Na nowe, bardzo chłonne powierzchnie należy nanieść warstwę podkładową WEP 2300-50, rozcieńczonym wodą w proporcji 1:1. Materiał nanieść na podłoże za pomocą szczotki uszczelniającej.

Gładka powłoka:

podkład: WEP 2300-50 rozcieńczony do 10 %  
lakierowanie nawierzchniowe: WEP 2300-50 nierozcieńczony

Powłoka odporna na chodzenie i poślizg:

podkład: WEP 2300-50 rozcieńczony do 10 %, w tym 10-30 % wagi Mipa Grip-Substrat  
lakierowanie nawierzchniowe: WEP 2300-50 nierozcieńczony

**Szczegółne wskazówki:**

Przeznaczony tylko do profesjonalnego zastosowania.

Lakiery barwione pastami aluminiowymi muszą być chronione przed gorącym. Przechowywać w temperaturze maks. 35 °C. Może dojść do wzrostu ciśnienia.

Utwardzacz mieszać mechanicznie z głównym lakierem przez ok. 2 min.

Uwaga: Koniec przydatności do użycia nie jest związany ze wzrostem lepkości. Przekroczenie przydatności do użycia prowadzi do zmniejszenia odporności na działanie czynników mechanicznych i chemicznych, do zmniejszenia poziomu połysku oraz warzenia się farby.

Czas suszenia skraca się wraz ze wzrostem prędkości powietrza i spadkiem wilgotności względnej. Czas suszenia jest znacznie krótszy w przypadku suszenia za pomocą dysz nadmuchowych. Optymalne warunki obróbki: temperatura powietrza 20 - 25 °C, temperatura obiektu > 15 °C, wilgotność względna powietrza 40 - 60 %, prędkość przepływu powietrza > 0,4 m/s.

Przed aplikacją sprawdzić odcień.

Powierzchnie pokryte Mipa Flock Chips nie nadają się do garaży lub magazynów (odporność tylko na chodzenie).

W przypadku powierzchni przylegających należy stosować materiał o jednym numerze produkcyjnym lub mieszać wymagane ilości materiału.

Wymieszany materiał przelać do innego pojemnika i ponownie dokładnie wymieszać.

Wersja: d 3/0215

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

**Czyszczenie narzędzi:**

Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu Mipa WBS-Pistolenreiniger.

**Gospodarka odpadami:**

Odpady powstałe w wyniku użytkowania produktu należy zagospodarować zgodnie z przepisami dotyczącymi gospodarki odpadami oraz ochrony środowiska. Dopełnienie obowiązku wynikającego z aktualnych przepisów spoczywa na użytkowniku.

Wersja: d 3/0215

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.