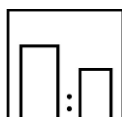


Obszar zastosowania

Specjalny lakier do lakierowania pędzlem i wałkiem, który może być stosowany jako chemiczny lakier ochronny (budowa maszyn, ochrona akumulatorów przed kwasem), do znakowania dróg oraz jako powłoka antykorozyjna. Nadaje się również do nowych i poddawanych renowacji basenów, brodzików i basenów ozdobnych, przy czym wiążące są informacje o produkcji Mipa Pool Ruc!

Instrukcja zastosowania



Proporcje mieszania

Utwardzacz

--

wagowo (lakier : utwardzacz)

--

objętościowo (lakier : utwardzacz)

--



Utwardzacz

--



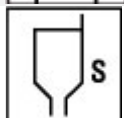
Czas przydatności do użycia

--



Rozcieńczalnik

Mipa UV Rozcieńczalnik
Mipa Rozcieńczalnik UN 21



Lepkość natryskowa pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

--

Airmix / Airless

--



Metoda aplikacji

Pędzel, wałek

Utwardzacz

--

Ciśnienie (bar)

--

Dysza (mm)

--

Liczba natrysków

--

Rozcieńczalnik

0-10 %



Czas suszenia

Utwardzacz

Temperatura

obiekту

20 °C

60 °C

Pyłosuchy

5-10 min.

--

Odporny

na dotyk

30-35 min.

10 min.

Gotowy do

montażu

2-3 h

30 min.

Gotowy do

szlifowania

--

--

Gotowy

do polakierowania

24 h

--

Ostateczna twardość osiągnięta jest po 8 - 10 dniach (20 °C).

Wersja: d 1/0218

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Uwagi

Charakterystyka:	Spoiwo	chlorokauczuk
	Ciała stałe (wagowo %)	39 - 42
	Ciała stałe (objętościowo %)	25 - 27
	Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)	Tiksotropowy
	Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)	1,0 - 1,2
	Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°	30 – 40 mat jedwabisty

Właściwości: tiksotropowe, dobre pokrycie krawędzi
wysoka odporność UV oraz na warunki atmosferyczne
bardzo dobra odporność na wodę i chemikalia
wysoka ochrona antykorozyjna (efekt bariery)
niezmydlający się
temperatura przy krótkotrwałym obciążeniu: 90 °C
temperatura przy długotrwałym obciążeniu: 70 °C

Wydajność teoretyczna: 22,2 - 26,9 m²/kg, przy 10 µm grubości suchej powłoki
25,3 - 27,8 m²/l, przy 10 µm grubości suchej powłoki

Przechowywanie: W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata.

Ustawodawstwo LZO: Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:
Nierozcieńczony < 640 g/l

Warunki aplikacji: Od +10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Przygotowanie podłoża:

Usunąć olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, kamień i inne substancje wpływające na funkcjonowanie lakieru!

Uwaga: Ze względu na różne rodzaje metali, stopów, powłok metalowych, warstw konwersyjnych itp. nie można automatycznie zakładać odpowiedniej przyczepności. Dlatego też należy przeprowadzić próbę przyczepności na oryginalnych metalowych podłożach.

Stal:

- Piaskowanie wg stopnia czystości Sa 2½ , usunąć pozostałości piaskowania i po odpowiednim czasie polakierować
- Ręczne odrdzewianie zgodnie z poziomem czystości St 3
- Odtłuszczenie za pomocą Zmywacza WBS Mipa lub Zmywacza silikonu Mipa

Podłoża ocynkowane:

- amoniakalne środki czystości - Zmywacz do ocynku Mipa
- sweepen (obróbka strumieniowo-ścierna)

Aluminium:

- Odtłuścić Rozcieńczalnikiem 2K Mipa, dokładnie przeszlifować papierem ściernym P 360 / 400, a następnie oczyścić Zmywaczem silikonu Mipa

Wersja: d 1/0218

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Ważne: Przy stosowaniu Mipa RC 255-30 jako lakieru basenowego należy koniecznie przestrzegać przygotowania powierzchni zgodnie z informacjami o produkcji Mipa Pool Ruc!

Propozycja technologii:

Stal, podłoża ocynkowane:
Podkład: EP 100-20 przy 50 - 70 µm grubości suchej powłoki
Lakierowanie nawierzchniowe: RC 255-30 przy 50 - 60 µm grubości suchej powłoki

Aluminium:
Podkład: EP 100-20 przy 25 - 30 µm grubości suchej powłoki
Lakierowanie nawierzchniowe: RC 255-30 przy 50 - 60 µm grubości suchej powłoki

Ważne: Przy stosowaniu Mipa RC 255-30 jako lakieru basenowego należy koniecznie stosować się do propozycji technologii, zawartych w informacji o produkcji Mipa Pool Ruc!

Szczególne wskazówki:

Przeznaczony tylko do profesjonalnego zastosowania.

Przed aplikacją sprawdzić odcień.

Nie lakierować na palącym słońcu.

Kredowanie i rozjaśnianie kolorów w warunkach atmosferycznych jest typowe dla tego systemu. Nie ma to wpływu na funkcjonalność.

Ważne: Przy stosowaniu Mipa RC 255-30 jako lakieru basenowego należy koniecznie przestrzegać wskazówek zawartych w informacjach o produkcji Mipa Pool Ruc!

Czyszczenie narzędzi:

Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

Gospodarka odpadami:

Odpady powstałe w wyniku użytkowania produktu należy zagospodarować zgodnie z przepisami dotyczącymi gospodarki odpadami oraz ochrony środowiska. Dopełnienie obowiązku wynikającego z aktualnych przepisów spoczywa na użytkowniku.

Wersja: d 1/0218

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.