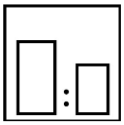
Mipa Lakier epoksydowy EP 200-50 pół połysk

Informacje o produkcie

Obszar zastosowania

2K lakier na bazie żywicy epoksydowej; przeznaczony do zastosowania na stali, stali ocynkowanej, aluminium, tworzywie sztucznym wzmocnionym włóknem szklanym i podłożach mineralnych. Znajduje również zastosowanie jako farba na posadzki w halach magazynowych (patrz informacja o produkcie Mipa EP 200-50 na posadzki).

Instrukcja zastosowania



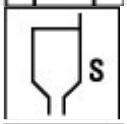
Proporcje mieszania

Utwardzacz	**wagowo (lakier: utwardzacz)**	**objętościowo (lakier: utwardzacz)**
EP 950-XX	3: 1	2: 1

Utwardzacz
Mipa EP 950-10, EP 950-25

Czas przydatności do użycia
z utwardzaczem -25 ok. 6 – 8 h w temp. 20 °C

Rozcieńczalnik
Rozcieńczalnik Mipa EP



Lepkość natryskowa

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym	**Airmix / Airless**
20 - 30 s 4 mm DIN	30 - 40 s 4 mm DIN

Metoda aplikacji

Metoda aplikacji	**Utwardzacz**	**Ciśnienie** (bar)	**Dysza** (mm)	**Liczba natrysków**	**Rozcieńczalnik**
pistolet lakierniczy z kubkiem górnym/ HVLP	—	2,0 – 2,5	1,2 - 1,3	2 – 4	40 - 45 %
Airmix / Airless	—	100 – 120	0,23 – 0,28	1	20 - 25 %
Wałek, pędzel*	—	—	—	—	5 - 10 %

*Wałek - Tylko i wyłącznie stosować profesjonalny wałek do lakierów (a nie farb pokojowych)

Czas suszenia

Utwardzacz	**Temperatura obiektu**	**Pyłosuchy**	**Odporny na dotyk**	**Gotowy do montażu**	**Gotowy do szlifowania**	**Gotowy do polakierowania**
—	20 °C	50 - 60 minut	8 – 10 h	48 h	—	1 h
—	60 °C	—	—	60 minut	—	—

W przypadku suszenia przekraczającego 24 h wymagane jest dodatkowe przeszlifowanie powierzchni.

Uwagi

Charakterystyka:

Spoiwo	Żywica epoksydowa
Ciała stałe (wagowo %)	65 – 70
Ciała stałe (objętościowo %)	44 – 47
Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)	120 – 140
Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)	1,4 – 1,6
Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°	50 – 60 pół połysk

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.
Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl

Właściwości: bardzo dobra odporność chemiczna i mechaniczna
znakomita odporność na ścieranie, możliwość obciążenia wózkami widłowymi
możliwe nanoszenie elektrostatyczne
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 180 °C
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 150 °C
dobra przyczepność do stali, ocynku, aluminium, betonu i tworzywa sztucznego wzmacnianego włóknem szklanym Gt 1

Wydajność teoretyczna: 37,1 - 39,2m²/kg, 3: 1 wagowo z PU 950-25, 10 µm WSF
48,6 - 49,6 m²/l, 3: 1 z PU 950-25, 10 µm WSF

Przechowywanie: W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata.

Ustawodawstwo LZO: Wartość graniczna dla produktu (wg kategorii A/j) 500 g/l
Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:
Pędzel/wałek z utwardzaczem 2K EP 950-2: < 500 g/l

Warunki aplikacji: Od +10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.
W temperaturach od +10°C do +15°C zalecamy stosowanie EP950-10,
w temperaturach wyższych niż +15°C EP 950-25

Przygotowanie podłoża:

Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!

Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.

Stal:
- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 ½, resztki usunąć
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
- Odtłuścić zmywaczem slikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner

Podłoża ocynkowane:
- Oczyścić amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi Mipa Zinkreiniger.
- Sweepen

Aluminium:
- Przemyć rozcieńczalnikiem Mipa 2K, przeszlifować papierem ściernym P 360/400 i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner.

tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem szklanym:
- oczyścić (istniejące środki antyadhezyjne muszą być całkowicie usunięte, w razie potrzeby przeszlifować i odtłuścić za pomocą Mipa Silikonentferner.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.
Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl

Lakierowanie:

Technologia 1-warstwowa
stal, podłoża ocynkowane, aluminium i TWS:
EP 200-50 przy 80 - 100 µm WSF

Technologia 2-warstwowa
stal, podłoża ocynkowane, aluminium i TWS:
Podkład: *EP 100-20 przy 50 - 70 µm WSF
Lakierowanie nawierzchniowe: EP 200-50 przy 50 - 60 µm WSF

Aluminium:
Podkład: *EP 100-20 przy 25 - 30 µm WSF
Lakierowanie nawierzchniowe: EP 200-50 przy 50 - 60 µm WSF

* Możliwe również inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

W przypadku aplikacji pompami lakierniczymi zalecane jest sprawdzenie typu urządzenia, czy będzie właściwe do aplikacji.

Należy sprawdzić poprawność kolorów przed użyciem.

W razie potrzeby dostępne są utwardzacze oraz środki myjące przewidziane do użycia z urządzeniami natryskowymi 2K. Prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Czyszczenie narzędzi: Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

Ochrona środowiska: Odpady powstałe w wyniku użytkowania produktu należy zagospodarować zgodnie z przepisami dotyczącymi gospodarki odpadami oraz ochrony środowiska. Dopełnienie obowiązku wynikającego z aktualnych przepisów spoczywa na użytkowniku.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.
Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl