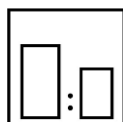


## Obszar zastosowania

2K lakier na bazie żywicy epoksydowej; przeznaczony do zastosowania na stali, stali ocynkowanej, aluminium, tworzywie sztucznym wzmocnionym włóknem szklanym i podłożach mineralnych. Znajduje również zastosowanie jako farba na posadzki w halach magazynowych (patrz informacja o produkcji Mipa EP 200-90 na posadzki).

## Instrukcja zastosowania



### Proporcje mieszania

**Utwardzacz**  
EP 950-XX

**wagowo (lakier : utwardzacz)**  
2 : 1

**objętościowo (lakier : utwardzacz)**  
2 : 1



### Utwardzacz

Mipa EP 950-10, EP 950-25



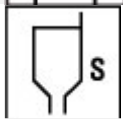
### Czas przydatności do użycia

z utwardzaczem -25 ok. 6 – 8 h w temp. 20 °C



### Rozcieńczalnik

Rozcieńczalnik Mipa EP



### Lepkość natryskowa

**pistolet lakierniczy z kubkiem górnym**  
20 - 30 s 4 mm DIN

**Airmix / Airless**  
30 - 40 s 4 mm DIN



### Metoda aplikacji

**Metoda aplikacji**  
pistolet lakierniczy z  
kubkiem górnym/ HVLP

**Utwardzacz**

**Ciśnienie (bar)**  
2,0 – 2,5

**Dysza (mm)**  
1,2 - 1,3

**Liczba natrysków**  
2 – 4

**Rozcieńczalnik**  
40 - 45 %

Airmix / Airless

—

100 – 120

0,23 – 0,28

1

20 - 25 %

Walek, pędzel\*

—

—

—

—

5 - 10 %

\*Walek - Tylko i wyłącznie stosować profesjonalny walek do lakierów (a nie farb pokojowych)



### Czas suszenia

**Utwardzacz**

**Temperatura obiektu**

**Pyłosuchy**

**Odporny na dotyk**

**Gotowy do montażu**

**Gotowy do szlifowania**

**Gotowy do polakierowania**

—

20 °C

50 - 60 minut

8 – 10 h

48 h

—

1 h

—

60 °C

—

—

60 minut

—

—

W przypadku suszenia przekraczającego 24 h wymagane jest dodatkowe przeszlifowanie powierzchni.

## Uwagi

### Charakterystyka:

Spoivo

Żywica epoksydowa

Ciała stałe (wagowo %)

59 – 64

Ciała stałe (objętościowo %)

43 – 45

Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)

70 – 80

Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)

1,2 – 1,4

Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°

> 80 połysk

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

- Właściwości:** bardzo dobra odporność chemiczna i mechaniczna  
znakomita odporność na ścieranie, możliwość obciążenia wózkami widłowymi  
możliwe nanoszenie elektrostatyczne  
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 180 °C  
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 150 °C  
dobra przyczepność do stali, ocynku, aluminium, betonu i tworzywa sztucznego wzmocnianego włóknem szklanym.
- Wydajność teoretyczna:** 40,5 - 43,9 m<sup>2</sup>/kg, 3: 1 wagowo z PU 950-25, 10 μm WSF  
48,2 - 49,9 m<sup>2</sup>/l, 3: 1 z PU 950-25, 10 μm WSF
- Przechowywanie:** W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata.
- Ustawodawstwo LZO:** Wartość graniczna dla produktu (wg kategorii A/j) 500 g/l  
Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:  
Pędzel/wałek z utwardzaczem 2K EP 950-25 < 500 g/l
- Warunki aplikacji:** Od +10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.  
W temperaturach od +10°C do +15°C zalecamy stosowanie EP950-10,  
w temperaturach wyższych niż +15°C EP 950-25
- Przygotowanie podłoża:**  
Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!
- Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.
- Stal:**  
- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 ½, resztki usunąć  
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3  
- Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner
- Podłoża ocynkowane:**  
- Oczyszczyć amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi Mipa Zinkreiniger.  
- Sweepen
- Aluminium:**  
- Przemyć rozcieńczalnikiem Mipa 2K, przeszlifować papierem ściernym P 360/400 i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner.
- tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem szklanym:**  
- oczyścić (istniejące środki antyadhezyjne muszą być całkowicie usunięte, w razie potrzeby przeszlifować i odtłuścić za pomocą Mipa Silikonentferner.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

**Lakierowanie:** Technologia 1-warstwowa  
stal, podłoża ocynkowane, aluminium i TWS:  
EP 200-90 przy 80 - 100 µm WSF

Technologia 2-warstwowa  
stal, podłoża ocynkowane, aluminium i TWS:  
Podkład: \*EP 100-20 przy 50 - 70 µm WSF  
Lakierowanie nawierzchniowe: EP 200-90 przy 50 - 60 µm WSF

Aluminium:  
Podkład: \*EP 100-20 przy 50 - 70 µm WSF  
Lakierowanie nawierzchniowe: EP 200-90 przy 50 - 60 µm WSF

\* Możliwe również inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

### **Wskazówki dotyczące pracy z produktem:**

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

W przypadku aplikacji pompami lakierniczymi zalecane jest sprawdzenie typu urządzenia, czy będzie właściwe do aplikacji.

Należy sprawdzić poprawność kolorów przed użyciem.

W razie potrzeby dostępne są utwardzacze oraz środki myjące przewidziane do użycia z urządzeniami natryskowymi 2K. Prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

**Czyszczenie narzędzi:** Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem EP.

**Ochrona środowiska:** Odpady powstałe w wyniku użytkowania produktu należy zagospodarować zgodnie z przepisami dotyczącymi gospodarki odpadami oraz ochrony środowiska. Dopełnienie obowiązku wynikającego z aktualnych przepisów spoczywa na użytkowniku.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.  
Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.