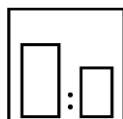


## Obszar zastosowania

2K-lakier epoksydowy z dodatkiem miki żelazowej stosowany jako lakier międzywarstwowy w systemach antykorozyjnych na stal, stal ocynkowaną i aluminium (spełnia normę TL 918 300 Rozdział 87). Lakier przeznaczony do nanoszenia na mosty, urządzenia portowe, rury i konstrukcje mające kontakt z agresywną atmosferą – ściekami i wodą morską. Długotrwała ochrona antykorozyjna i efekt dekoracyjny.

## Instrukcja zastosowania



### Proporcje mieszania

**Utwardzacz**  
EP 950-XX

**wagowo (lakier: utwardzacz)**  
5: 1

**objętościowo (lakier: utwardzacz)**  
3: 1



### Utwardzacz

Mipa EP 950-10, EP 950-25



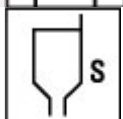
### Czas przydatności do użycia

z utwardzaczem -25 ok. 7 – 9 h w temp. 20 °C



### Rozcieńczalnik

Rozcieńczalnik Mipa EP



### Lepkość natryskowa pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

—

### Airmix / Airless

—



### Metoda aplikacji

**Metoda aplikacji**  
pistolet lakierniczy z  
kubkiem górnym/ HVLP

**Utwardzacz**

**Ciśnienie (bar)**  
2,0 – 2,5

**Dysza (mm)**  
1,8 - 2,0

**Liczba natrysków**  
2

**Rozcieńczalnik**  
10 - 15 %

Airmix / Airless

—

100 – 120

0,33 – 0,54

1

10 - 15 %

Walek, pędzel\*

—

—

—

5 - 10 %

\*Walek - Tylko i wyłącznie stosować profesjonalny walek do lakierów (a nie farb pokojowych)



### Czas suszenia

**Utwardzacz**

**Temperatura  
obiektu**  
20 °C

**Pyłosuchy**  
45 - 55 minut

**Odporny  
na dotyk**  
4 – 5 h

**Gotowy do  
montażu**  
10 -12 h

**Gotowy do  
szlifowania**  
—

**Gotowy  
do polakierowania**  
1 h

—

60 °C

—

—

45 minut

—

—

## Uwagi

### Charakterystyka:

Spoivo

Ciała stałe (wagowo %)

Ciała stałe (objętościowo %)

Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.) tiksotropowy

Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)

Żywica epoksydowa

74 – 76

45 – 48

1,8 – 1,9

Wersja: d14/0318

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60° mat\*

**Właściwości:** wysoka odporność na wodę  
możliwe nanoszenie elektrostatyczne  
bardzo dobra odporność chemiczna i mechaniczna  
najwyższa odporność antykorozyjna, odporność na zdzieranie, lakier elastyczny  
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 180 °C  
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 150 °C  
dobra przyczepność do stali, ocynku, aluminium

**Wydajność teoretyczna:** 30,2 - 31,5 m<sup>2</sup>/kg, 5: 1 wagowo z PU 950-25, 10 µm WSF  
50,1 - 51,8 m<sup>2</sup>/l, 5: 1 z PU 950-25, 10 µm WSF

**Przechowywanie:** W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata.

**Ustawodawstwo LZO:** Wartość graniczna dla produktu (wg kategorii A/j) 500 g/l  
Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:  
Natrysk z utwardzaczem 2K EP 950-25: < 500 g/l

**Warunki aplikacji:** Od +10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.  
W temperaturach od +10°C do +15°C zalecamy stosowanie EP950-10,  
w temperaturach wyższych niż +15°C EP 950-25

#### Przygotowanie podłoża:

Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!

Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.

#### Stal:

- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 ½, resztki usunąć
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
- Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner

#### Podłoża ocynkowane:

- Oczyszczyć amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi Mipa Zinkreiniger.
- Sweepen

#### Aluminium:

- Przemycić rozcieńczalnikiem Mipa 2K, przeszlifować papierem ściernym P 360/400 i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner.

Wersja: d14/0318

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

**Lakierowanie:**

Technologia 2-warstwowa

podłoża ocynkowane, aluminium:

Podkład: EP 500-20 (grubość warstwy 60 – 80 µm) WSF

Lakierowanie nawierzchniowe: \*\*PU 500-20 (grubość warstwy 50 – 60 µm) WSF

Technologia 3-warstwowa

stal

Podkład: \*\*\*EP 100-20 lub 2K-Zinkstaubfarbe (grubość warstwy 60 – 80 µm) WSF - w przypadku ciągłego kontaktu z wodą

Warstwa pośrednia: EP 500-20 (60 - 80 µm); aby osiągnąć max. zabezpieczenie antykorozyjne (140 - 160 µm)

Lakierowanie nawierzchniowe: \*\*PU 500-20 (grubość warstwy 50 - 60 µm)

\*\* Możliwe również inne lakiery nawierzchniowe Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

\*\*\*Możliwe również inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

**Wskazówki dotyczące pracy z produktem:**

\* Ze względu na specjalną powierzchnię pomiar według DIN EN ISO 2813 nie ma zastosowania

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

W przypadku aplikacji pompami lakierniczymi zalecane jest sprawdzenie typu urządzenia, czy będzie właściwe do aplikacji.

Należy sprawdzić poprawność kolorów przed użyciem.

Aby uzyskać idealną optykę z wykorzystaniem miki żelazowej i uniknąć tworzenia się zacieków, zaleca się nakładanie ostatniej warstwy malując tylko w jednym kierunku.

W przypadku stosowania jako międzywarstwa, można zrezygnować z dobarwienia żywicą.

W razie potrzeby dostępne są utwardzacze oraz środki myjące przewidziane do użycia z urządzeniami natryskowymi 2K. Prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

**Czyszczenie narzędzi:** Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem E8.

**Ochrona środowiska:** Odpady powstałe w wyniku użytkowania produktu należy zagospodarować zgodnie z przepisami dotyczącymi gospodarki odpadami oraz ochrony środowiska. Dopełnienie obowiązku wynikającego z aktualnych przepisów spoczywa na użytkowniku.

Wersja: d14/0318

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.