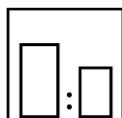


## Obszar zastosowania

Szybkoschnący 2K-poliuretanowo-akrylowy lakier jednowarstwowy w jakości HS z aktywną antykorozją. Nadaje się szczególnie do wysokojakościowego lakierowania maszyn, podwozi, elementów budowlanych i konstrukcji, do wewnątrz i na zewnątrz. Bezpośrednia przyczepność do stali, cynku i aluminium.

## Instrukcja zastosowania



### Proporcje mieszania

Utwardzacz	wagowo (lakier : utwardzacz)	objętościowo (lakier : utwardzacz)
PU 900-25, PU 933-XX, H, MS	5 : 1	4 : 1
PU 914-XX	8 : 1	6 : 1
PU 916-XX, A 60	10 : 1	8 : 1



### Utwardzacz

Mipa PU 900-25, PU 933-05, PU 933-10, H 10, H 25, MS 25, MS 40  
 Mipa PU 914-10, PU 914-25, PU 914-40  
 Mipa PU 916-10, PU 916-25  
 Mipa PUR Plus Utwardzacz A 60



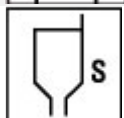
### Czas przydatności do użycia

z utwardzaczem -10 ca. 1,5 h przy 20 °C  
 z utwardzaczem A 60 ca. 8 h przy 20 °C



### Rozcieńczalnik

Mipa 2K Rozcieńczalnik



### Lepkość natryskowa

**pistolet lakierniczy z kubkiem górnym**  
 20 - 25 s 4 mm DIN

**Airmix / Airless**  
 40 - 50 s 4 mm DIN



### Metoda aplikacji

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym / HVLP

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym / HVLP

Airmix / Airless

Airmix / Airless

Pędzel, wałek \*

**Utwardzacz**

PU 900/933/  
 H / MS

PU 914 / 916

PU 900/933/  
 H / MS

PU 914 / 916

A 60

**Ciśnienie (bar)**

2,0 - 2,5

2,0 - 2,2

100 - 120

100 - 120

--

**Dysza (mm)**

1,2 - 1,3

1,5 - 2,0

0,23 - 0,28

0,23 - 0,28

--

**Liczba natrysków**

2 - 4

1 - 3

1

1

--

**Rozcieńczalnik**

15 - 20 %

5 - 10 %

0 - 10 %

0 - 5 %

0 - 5 %

Wersja: d 1/0120

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

\*odpowiednie: np. moher, welur, gładki, rolka piankowa;  
nieodpowiednie: -



Czas suszenia Utwardzacz	Temperatura obiektu	Pyłosuchy	Odporny na dotyk	Gotowy do montażu	Gotowy do szlifowania	Gotowy do polakierowania
-10	20 °C	10 – 15 min.	2 - 3 h	12 h	--	--
-10	60 °C	--	20 min.	30-40 min.	--	--
-25	20 °C	20 min.	5 - 6 h	16 h	--	--
-25	60 °C	--	30 min.	45 min.	--	--
-40 / A 60	20 °C	1,5 - 2 h	8 - 10 h	24 h	--	--
-40 / A 60	60 °C	--	--	1 h	--	--
PU 933-05	20 °C	30 – 45 min.	1 - 2 h	12 h	--	--
PU 933-10	20 °C	1,5 - 2 h	2 - 3 h	12 h	--	--

Ostateczna twardość osiągnana jest po 7 - 8 dniach (20 °C).

## Uwagi

<b>Charakterystyka:</b>	Spoivo	system akrylowo-poliuretanowy
	Ciała stałe (wagowo %)	57 - 62
	Ciała stałe (objętościowo %)	42 - 43
	Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)	Tiksotropowy
	Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)	1,1 - 1,4
	Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°	10 – 20 mat

<b>Właściwości:</b>	możliwa aplikacja grubowarstwowa
	aktywna ochrona antykorozyjna (fosforan cynku)
	możliwa aplikacja elektrostatyczna
	wysoka wodoodporność
	wysoka odporność na promieniowanie UV i warunki atmosferyczne
	temperatura przy krótkotrwałym obciążeniu: 180 °C
	temperatura przy długotrwałym obciążeniu: 150 °C
	pryczepność do stali, podłoża ocynkowanego i aluminium

<b>Wydajność teoretyczna:</b>	35,4 - 39,5 m <sup>2</sup> /kg, 10:1 wagowo z A 60, przy 10 µm grubości suchej powłoki
	45,7 - 46,3 m <sup>2</sup> /l, 10:1 n. wagowo z A 60, przy 10 µm grubości suchej powłoki
	31,1 - 35,4 m <sup>2</sup> /kg, 5:1 n. wagowo z PU 900-25, przy 10 µm grubości suchej powłoki
	39,2 - 40,5 m <sup>2</sup> /l, 5:1 n. wagowo z PU 900-25, przy 10 µm grubości suchej powłoki

**Przechowywanie:** W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata.

<b>Ustawodawstwo LZO:</b>	Wartość dopuszczalna UE zgodnie z dyrektywą Decopaint (ChemVOCFarbV) dla tego produktu w kategorii B/d 420 g/l / A/j 500 g/l.
	Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:
	Pędzel / wałek z utwardzaczem A 60: < 420 g/l
	Natrysk z utwardzaczem PU 916-XX: < 420 g/l
	Natrysk z utwardzaczem PU 900-25, H, MS: < 500 g/l

Wersja: d 1/0120

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

**Warunki aplikacji:** Od +10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

**Przygotowanie podłoża:**

Usunąć olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, kamień i inne substancje wpływające na funkcjonowanie lakieru!

Uwaga: Ze względu na różne rodzaje metali, stopów, powłok metalowych, warstw konwersyjnych itp. nie można automatycznie zakładać odpowiedniej przyczepności. Dlatego też należy przeprowadzić próbę przyczepności na oryginalnych metalowych podłożach.

**Stal:**

- Piaskowanie w zależności od stopnia czystości Sa 2½, usunąć pozostałości piaskowania i po odpowiednim czasie polakierować
- Ręczne odrdzewianie zgodnie z poziomem czystości St 3
- Odtłuszczenie za pomocą Zmywacza WBS Mipa lub Zmywacza silikonu Mipa

**Podłoża ocynkowane:**

- amoniakalne środki czystości - Zmywacz do ocynku Mipa
- sweepen (obróbka strumieniowo-ścierna)

**Aluminium:**

- Odtłuścić Rozcieńczalnikiem 2K Mipa, dokładnie przeszlifować papierem ściernym P 360 / 400, a następnie oczyścić Zmywaczem silikonu Mipa

**Propozycja technologii:**

Technologia 1-warstwowa  
Stal, podłoża ocynkowane, aluminium:  
PU 215-10 przy 60-100 µm grubości suchej powłoki

Technologia 2-warstwowa  
Stal, powierzchnie ocynkowane:  
Podkład: \*EP 100-20 przy 50 - 70 µm grubości suchej powłoki  
Lakier nawierzchniowy: PU 215-10 przy 50 - 60 µm grubości suchej powłoki

Aluminium:  
Podkład: \*EP 100-20 przy 25 - 30 µm grubości suchej powłoki  
Lakier nawierzchniowy: PU 215-10 przy 50 - 60 µm grubości suchej powłoki.

\*Dostępne są inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z doradcą technicznym.

**Szczególne wskazówki:**

Przeznaczony tylko do profesjonalnego zastosowania.

Pigmenty szczególnie odporne na promieniowanie UV (np. odcienie pastelowe do lakierowania fasad) są dostępne na zamówienie.

Przed aplikacją sprawdzić odcień.

W przypadku stosowania Airmix/ Airless zaleca się sprawdzenie przydatności typu zastosowanego urządzenia. Jeśli podczas aplikacji Airmix/ Airless dochodzi do tworzenia

Wersja: d 1/0120

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

się mikropiany lub gotowania się lakieru, zaleca się stosowanie większej ilości rozcieńczalnika lub użycie dodatków systemu 2K PUA i PUS. Ponadto grubości warstw powinny być jak najmniejsze.

W razie potrzeby dostępne są utwardzacze i środki czyszczące dostosowane do systemów 2K. Prosimy o kontakt z Państwa doradcą technicznym.

Stopień połysku może być wyższy lub niższy w zależności od zastosowanego utwardzacza i warunków aplikacji. Podane wartości odnoszą się do serii utwardzaczy serii „PU 914-XX”.

**Czyszczenie narzędzi:**

Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

**Gospodarka odpadami:**

Odpady powstałe w wyniku użytkowania produktu należy zagospodarować zgodnie z przepisami dotyczącymi gospodarki odpadami oraz ochrony środowiska. Dopełnienie obowiązku wynikającego z aktualnych przepisów spoczywa na użytkowniku.

Wersja: d 1/0120

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.