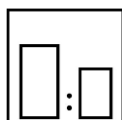


## Obszar zastosowania

2K-poliuretanowo-akrylowy lakier jednowarstwowy w jakości HS, z aktywną antykorozją, o wysokim połysku, szybko schnący. Nadaje się szczególnie do wysokojakościowego lakierowania maszyn, podwozi, elementów budowlanych i konstrukcji, do wewnątrz i na zewnątrz. Bezpośrednia przyczepność do stali, cynku i aluminium.

## Instrukcja zastosowania



### Proporcje mieszania

**Utwardzacz**  
PU 900-25, PU 912-XX,  
PU 933-10  
PU 914-XX  
PU 916-XX, A 60

**wagowo (lakier : utwardzacz)**  
5 : 1  
8 : 1  
10 : 1

**objętościowo (lakier : utwardzacz)**  
4 : 1  
6 : 1  
8 : 1



### Utwardzacz

Mipa PU 900-25, PU 912-10, PU 912-25, PU 912-40,  
PU 933-10  
Mipa PU 914-10, PU 914-25, PU 914-40  
Mipa PU 916-10, PU 916-25  
Mipa PUR Plus-Utwardzacz A 60



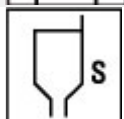
### Czas przydatności do użycia

z utwardzaczem -10 ok. 1,5 h w 20 °C  
z utwardzaczem A 60 ok. 8 h w 20 °C



### Rozcieńczalnik

Mipa 2K Rozcieńczalnik



### Lepkość natryskowa

**pistolet lakierniczy z kubkiem górnym**  
20 - 25 s 4 mm DIN

**Airmix / Airless**  
40 - 50 s 4 mm DIN



### Metoda aplikacji

pistolet lakierniczy  
z kubkiem górnym /  
HVLP

pistolet lakierniczy  
z kubkiem górnym /  
HVLP

Airmix / Airless

Airmix / Airless

Pędzel, wałek \*

**Utwardzacz**

PU 900 / 912  
/ 933

PU 914 / 916

PU 900 / 912  
/ 933

PU 914 / 916

A 60

**Ciśnienie (bar)**

2,0 - 2,5

2,0 - 2,2

100 - 120

100 - 120

--

**Dysza (mm)**

1,2 - 1,3

1,5 - 2,0

0,23 - 0,28

0,23 - 0,28

--

**Liczba natrysków**

2 - 4

1 - 3

1

1

--

**Rozcieńczalnik**

15 - 20 %

5 - 10 %

0 - 10 %

0 - 5 %

0 - 5 %

Wersja: d 5/1224

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

\*odpowiednie: np. moher, welur, gładki, rolka piankowa;  
nieodpowiednie: -



Czas suszenia Utwardzacz	Temperatura obiektu	Pyłosuchy	Odporny na dotyk	Gotowy do montażu	Gotowy do szlifowania	Gotowy do polakierowania
-10	20 °C	10 – 15 min.	2 - 3 h	12 h	--	--
-10	60 °C	--	20 min.	30-40 min.	--	--
-25	20 °C	20 min.	5 - 6 h	16 h	--	--
-25	60 °C	--	30 min.	45 min.	--	--
-40 / A 60	20 °C	1,5 - 2 h	8 - 10 h	24 h	--	--
-40 / A 60	60 °C	--	--	1 h	--	--
PU 933-10	20 °C	1,5 - 2 h	2 - 3 h	12 h	--	--

Ostateczna twardość osiągnana jest po 7 - 8 dniach (20 °C).

## Uwagi

<b>Charakterystyka:</b>	Spoivo	system akrylowo-poliuretanowy
	Ciała stałe (wagowo %)	~ 68
	Ciała stałe (objętościowo %)	~ 50
	Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)	Tiksotropowy
	Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)	~ 1,4
	Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°	80 – 90 połysk

<b>Właściwości:</b>	możliwa aplikacja grubowarstwowa
	aktywna ochrona antykorozyjna (fosforan cynku)
	możliwa aplikacja elektrostatyczna
	wysoka wodoodporność
	wysoka odporność na promieniowanie UV i warunki atmosferyczne
	temperatura przy krótkotrwałym obciążeniu: 180 °C
	temperatura przy długotrwałym obciążeniu: 150 °C
	pryczepność do stali, podłoża ocynkowanego i aluminium

<b>Wydajność teoretyczna:</b>	~ 43,3 m <sup>2</sup> /kg, 10:1 wagowo z A 60, przy 10 µm grubości suchej powłoki
	~ 53,2 m <sup>2</sup> /l, 10:1 wagowo z A 60, przy 10 µm grubości suchej powłoki
	~ 38,5 m <sup>2</sup> /kg, 5:1 wagowo z PU 900-25, przy 10 µm grubości suchej powłoki
	~ 44,6 m <sup>2</sup> /l, 5:1 wagowo z PU 900-25, przy 10 µm grubości suchej powłoki

<b>Przechowywanie:</b>	W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata. Optymalne warunki przechowywania w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. Odmienne warunki przechowywania mogą spowodować niepożądane właściwości materiału.
------------------------	---

<b>Ustawodawstwo LZO:</b>	<420 g/l**
---------------------------	------------

<b>Warunki aplikacji:</b>	Od +10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić
---------------------------	--

Wersja: d 5/1224

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.  
Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

odpowiednią wentylację.

**Przygotowanie podłoża:**

Usunąć olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, kamień i inne substancje wpływające na funkcjonowanie lakieru!

Uwaga: Ze względu na różne rodzaje metali, stopów, powłok metalowych, warstw konwersyjnych itp. nie można automatycznie zakładać odpowiedniej przyczepności. Dlatego też należy przeprowadzić próbę przyczepności na oryginalnych metalowych podłożach.

Stal:

- Piaskowanie w zależności od stopnia czystości Sa 2½ , usunąć pozostałości piaskowania i po odpowiednim czasie polakierować
- Ręczne odrdzewianie zgodnie z poziomem czystości St 3
- Odtłuszczenie za pomocą Zmywacza WBS Mipa lub Zmywacza silikonu Mipa

Podłoża ocynkowane:

- amoniakalne środki czystości - Zmywacz do ocynku Mipa
- sweepen (obróbka strumieniowo-ścierna)

Aluminium:

- Odtłuścić Rozcieńczalnikiem 2K Mipa, dokładnie przeszlifować papierem ściernym P 360 / 400 a następnie oczyścić Zmywaczem silikonu Mipa

**Propozycja technologii:**

Technologia 1-warstwowa  
Stal, podłoża ocynkowane, aluminium:  
PU 215-80 przy 60-100 µm grubości suchej powłoki

Technologia 2-warstwowa  
Stal, podłoża ocynkowane:  
Podkład: \*\*\*EP 100-20 przy 50 - 70 µm grubości suchej powłoki  
Lakier nawierzchniowy: PU 215-80 przy 50 - 60 µm grubości suchej powłoki

Aluminium:  
Podkład: \*\*\*EP 100-20 przy 25 - 30 µm grubości suchej powłoki  
Lakier nawierzchniowy: PU 215-80 przy 50 - 60 µm grubości suchej powłoki.

**Szczególne wskazówki:**

\*Wałek: odpowiedni moher, welur, pianka  
Przeznaczony tylko do profesjonalnego zastosowania.

\*\*Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:  
Pędzel / wałek z utwardzaczem A 60: < 420 g/l  
Natrysk z utwardzaczem PU 916-XX: < 420 g/l  
Natrysk z utwardzaczem PU 900-25, PU 912-XX: < 500 g/l

\*\*\*Dostępne są inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z doradcą technicznym.  
Wielkość zużycia, dobór technologii, charakterystyka, VOC oraz wydajność teoretyczna dotyczą koloru RAL 7035. W przypadku innych odcieni wartości mogą być inne.

Pigmenty szczególnie odporne na promieniowanie UV (np. odcienie pastelowe do lakierowania fasad) są dostępne na zamówienie.

Wersja: d 5/1224

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.  
Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com  
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl

Przed aplikacją sprawdzić odcień.

W przypadku stosowania Airmix/ Airless zaleca się sprawdzenie przydatności typu zastosowanego urządzenia. Jeśli podczas aplikacji Airmix/ Airless dochodzi do tworzenia się efektu mikropiany lub gotowania się lakieru, zaleca się stosowanie większej ilości rozcieńczalnika lub użycie dodatków systemu 2K PUA i PUS. Ponadto grubości warstw powinny być jak najmniejsze.

W razie potrzeby dostępne są utwardzacze i zmywacze dostosowane do systemów 2K. Prosimy o kontakt z Państwa doradcą technicznym.

Aby zoptymalizować właściwości rozlewności i ograniczyć powstawanie pęcherzy podczas aplikacji wałkiem, zaleca się dodanie 5% dodatku systemowego 2K-Systemzusatz PUS. Dodatek 2K-Systemzusatz PUS musi być bardzo dokładnie wymieszany z lakierem, w przeciwnym razie mogą powstać kratery. Prosimy o zwrócenie uwagi na następujące kwestie związane z aplikacją wałkiem:

- Przed użyciem nowego wałka należy owinąć go samoprzylepną stroną taśmy, aby usunąć kłaczki, włosy itp.
- Przed rozpoczęciem pracy należy dokładnie nasączyć nowe wałki lakierem i rozrolować, aby umożliwić ujście zawartego w nich powietrza.
- Nie używać w bezpośrednim świetle słonecznym, ani na ogrzewanych powierzchniach, temperatura obiektu i aplikacji od +10 °C do maks. +25 °C.
- Pracować tylko w suchych warunkach pogodowych, bez deszczu, rosy, mgły itp.
- Przesuwać wałek równomiernie i nie za szybko, wyrównać uporczywe pęcherzyki powietrza przez powolne wałkowanie pod lekkim naciskiem.
- Unikać zbyt dużych grubości warstw w jednym etapie pracy.
- Ze względów systemowych nie nadaje się do stosowania na dużych powierzchniach.

Stopień połysku może być wyższy lub niższy w zależności od zastosowanego utwardzacza i warunków aplikacji. Podane wartości odnoszą się do serii utwardzaczy serii „PU 914-XX”.

**Czyszczenie narzędzi:**

Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

**Gospodarka odpadami:**

Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Wersja: d 5/1224

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.  
Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.