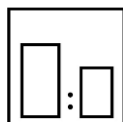


Obszar zastosowania

Szybkoschnący 2K-lakier poliuretanowy do wysokojakościowego lakierowania mebli (łazienkowych, kuchennych, biurowych). Nanoszony metodą natryskową lub poprzez polewanie.

Instrukcja zastosowania



Proporcje mieszania

Utwardzacz

PU 912-XX, PU 950-25, H

wagowo (lakier: utwardzacz)

10 : 1

objętościowo (lakier: utwardzacz)

—



Utwardzacz

Mipa PU 912-10, PU 912-25, PU 950-25, H 5



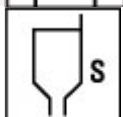
Czas przydatności do użycia

z utwardzaczem -10 ok. 8 h w temp. 20 °C



Rozcieńczalnik

Rozcieńczalnik Mipa 2K



Lepkość natryskowa

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

20 - 25 s 4 mm DIN

Airmix / Airless

—



Metoda aplikacji

Metoda aplikacji

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym/ HVLP

Utwardzacz

—

Ciśnienie (bar)

2,0 – 2,5

Dysza (mm)

1,2 - 1,3

Liczba natrysków

2 – 4

Rozcieńczalnik

10 - 15 %

polewanie

—

—

—

—

10 - 15 %



Czas suszenia

Utwardzacz

—

Temperatura obiektu

20 °C

Pyłosuchy

15 - 20 minut

Odporny na dotyk

—

Gotowy do montażu

—

Gotowy do szlifowania

50 – 60 minut

Gotowy do polakierowania

—

—

60 °C

—

—

—

30 minut

—

Możliwość układania w stos po 2 godzinach w temp. 20 °C lub 30 minutach w temp. 60 °. Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 2 - 3 dniach (20 °C).

Uwagi

Charakterystyka:

Spoiwo	system poliuretanowy CAB
Ciała stałe (wagowo %)	33 – 39
Ciała stałe (objętościowo %)	16 – 21
Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)	30 – 35
Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)	1,0 – 1,2
Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°	20 – 30 mat jedwabisty

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

- Właściwości:** krótki czas schnięcia
chemiczna grupa obciążeniowa 1B
bardzo dobra ochrona przed działaniem wody
wysoka odporność na działanie promieni UV i zmiennych warunków pogodowych
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 120 °C
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 80 °C
bardzo dobra przyczepność do forniru, folii, drewna litego
- Wydajność teoretyczna:** 15,6 - 22,3 m²/kg, 10: 1 wagowo z PU 912-10, przy 10 µm grubości suchej powłoki
18,3 - 22,8 m²/l, 10: 1 z PU 912-1 przy 10 µm grubości suchej powłoki
- Przechowywanie:** W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata. Optymalne warunki przechowywania w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. Odmienne warunki przechowywania mogą spowodować niepożądane właściwości materiału.
- Ustawodawstwo LZO:** Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:
bez rozcieńczalnika: < 680 g/l
- Warunki aplikacji:** Od 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.
- Przygotowanie podłoża:**
Fornir (bejcowany lub niebejcowany), folia, drewno lite:
- Powierzchnie przeszlifować papierem ściernym P 180-P 280 i dokładnie odpylić

Szkło:
- Przed lakierowaniem należy wyraźnie określić lakierowalną stronę szklanej powierzchni (np. za pomocą odpowiedniego przyrządu pomiarowego do wykrywania strony cynowej w szkłe pławionym float), ponieważ polakierowanie strony cynowej jest niemożliwe.
- Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner
- Lakierowanie:**
Fornir (bejcowany lub niebejcowany), folia, drewno lite:
Podkład: PU 230-30 przy 50 - 60 µm grubości suchej powłoki
Lakierowanie nawierzchniowe: PU 230-30 przy 50 - 60 µm grubości suchej powłoki

MDF
Podkład: VB 103-20 przy 40 - 50 µm grubości suchej powłoki
Lakierowanie nawierzchniowe: PU 230-30 przy 50 - 60 µm grubości suchej powłoki

Szkło:
Podkład: 1K-Glasprimer
Lakierowanie nawierzchniowe: PU 230-30 łącznie z PU 950-25 przy 50 - 60 µm grubości suchej powłoki

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Należy sprawdzić poprawność odcienia przed użyciem.

W przypadku aplikacji pompami lakierniczymi zalecane jest sprawdzenie typu urządzenia, czy będzie właściwe do aplikacji. Jeżeli podczas aplikacji pompą Airmix / Airless utworzy się mikropianka lub pęcherzyki zalecana jest zmiana ilości dodawanego rozcieńczalnika

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

lub zastosowania dodatków Mipa 2K PUA i PUS. Nanoszone warstwy powinny być cienkie.

W razie potrzeby dostępne są utwardzacze oraz środki czyszczące, przewidziane do użycia z urządzeniami 2K. Prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Czyszczenie narzędzi: Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

Ochrona środowiska: Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.