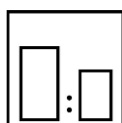


## Obszar zastosowania

Wysokiej jakości, stabilny 2K lakier poliuretanowo-akrylowy do lakierowania pojazdów użytkowych, elementów elewacji oraz mocno eksploatowanych maszyn i konstrukcji, o doskonałej zdolności krycia i optymalnych ustawieniach do aplikacji Airmix.

Mipa PU 248-50 lakierowany na płycie wiórowej, posiada aprobatę zgodnie z badaniem odporności ogniowej wg DIN4102-1 do weryfikacji klasy materiałów budowlanych B1.

## Instrukcja zastosowania



### Proporcje mieszania

#### Utwardzacz

PU 900-25, PU 912-XX,  
PU 933-10, PU 950-25  
PU 914-XX  
PU 916-XX, A 60

#### wagowo (lakier : utwardzacz)

3:1

4:1

5:1

#### objętościowo (lakier : utwardzacz)

2:1

3:1

4:1



### Utwardzacz

Mipa PU 900-25, PU 912-10, PU 912-25, PU 912-40,  
PU 933-10, PU 950-25  
Mipa PU 914-10, PU 914-25, PU 914-40  
Mipa PU 916-10, PU 916-25  
Mipa PUR Plus-Utwardzacz A 60



### Czas przydatności do użycia

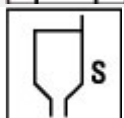
z utwardzaczem – 10 ok. 1 godz. w temp. 20 °C

z utwardzaczem – 40 ok. 8 godz. w temp. 20 °C



### Rozcieńczalnik

Mipa 2K Rozcieńczalnik



### Lepkość natryskowa

#### pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

--

#### Airmix / Airless

--



### Metoda aplikacji

Pistolet lakierniczy  
z kubkiem górnym/HVLP

Airmix / Airless

### Utwardzacz

--

--

### Ciśnienie (bar)

2,0-2,5

100-120

### Dysza (mm)

1,2-1,3

0,23-0,28

### Liczba natrysków

2-4

1

### Rozcieńczalnik

10-15 %

10-15 %

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.



**Czas suszenia  
Utwardzac**

**Temperatura  
obiektu**  
20 °C  
60 °C

**Pyłosuchy**  
25–30 min.  
--

**Odporny  
na dotyk**  
2-3 h  
--

**Gotowy do  
montażu**  
6-8 h  
30 min.

**Gotowy do  
szlifowania**  
--  
--

**Gotowy  
do polakierowania**  
--  
--

Ostateczna twardość osiągana jest po 5 - 6 dniach (20 °C).

**Uwagi**

**Charakterystyka:** Spoiwo system poliuretanowo-akrylowy  
Ciała stałe (wagowo %) ~68  
Ciała stałe (objętościowo %) ~44  
Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.) 130 - 150  
Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l) ~1,5  
Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60° 50 – 60 półpołysk

**Właściwości:** możliwość aplikacji elektrostatycznej  
bardzo wysoka siła krycia  
wysoka stabilność  
wysoka odporność UV i na warunki atmosferyczne  
wysoka odporność na chemikalia i wodę  
doskonała odporność chemiczna i mechaniczna  
wysoka odporność na rozcieńczalniki  
odporność na zarysowania  
temperatura przy krótkotrwałym obciążeniu: 180 °C  
temperatura przy długotrwałym obciążeniu: 150 °C

**Wydajność teoretyczna:** ~36,1 m<sup>2</sup>/kg, 5:1 wagowo z PU 916-XX, przy 10 µm grubości suchej powłoki  
~47,8 m<sup>2</sup>/l, 5:1 wagowo z PU 916-XX, przy 10 µm grubości suchej powłoki  
~29,8 m<sup>2</sup>/kg, 3:1 wagowo z PU 912-25, przy 10 µm grubości suchej powłoki  
~35,7 m<sup>2</sup>/l, 3:1 wagowo z PU 912-25, przy 10 µm grubości suchej powłoki

**Przechowywanie:** W zamkniętym oryginalnym pojemniku minimum 3 lata. Optymalne warunki przechowywania w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. Odmienne warunki przechowywania mogą spowodować niepożądane właściwości materiału.

**LZO:** < 460 g/l.\*

**Warunki aplikacji:** Od +10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

**Przygotowanie podłoża:**

Usunąć olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, kamień i inne substancje wpływające na funkcjonowanie lakieru!

Uwaga: Ze względu na różne rodzaje metali, stopów, powłok metalowych, warstw konwersyjnych itp. nie można automatycznie zakładać odpowiedniej przyczepności. Dlatego też należy przeprowadzić próbę przyczepności na oryginalnych metalowych podłożach.

Stal:

- Piaskowanie wg stopnia czystości Sa 2½ , usunąć pozostałości piaskowania i po odpowiednim czasie polakierować

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

- Ręczne odrdzewianie zgodnie z poziomem czystości St 3
- Odtłuszczenie za pomocą Zmywacza WBS Mipa lub Zmywacza silikonu Mipa

Podłoża ocynkowane:

- amoniakalne środki czystości - Zmywacz do ocynku Mipa
- sweepen (obróbka strumieniowo-ścierna)

Aluminium:

- Odtłuścić Rozcieńczalnikiem 2K Mipa, dokładnie przeszlifować papierem ściernym P 360 / 400, a następnie oczyścić Zmywaczem silikonu Mipa

**Propozycja technologii:**

Stal, podłoża ocynkowane:

Podkład: \*\*EP 100-20 przy 50 - 70 µm grubości suchej powłoki

Lakierowanie nawierzchniowe: PU 248-50 przy 50 – 60 µm grubości suchej powłoki

Aluminium:

Podkład: \*\*EP 100-20 przy 25 – 30 µm grubości suchej powłoki

Lakierowanie nawierzchniowe: PU 248-50 przy 50 – 60 µm grubości suchej powłoki

**Wskazówki dotyczące pracy z produktem:**

\*Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:

- Nierozcieńczony z 2K-PU Utwardzaczem PU 916-XX: < 490 g/l
- Nierozcieńczony z 2K-PU Utwardzaczem PU 912-XX: < 560 g/l

\*\*Dostępne są inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z doradcą technicznym.

Przeznaczony tylko do profesjonalnego zastosowania.

Informacje zawarte w akapitach - Propozycja technologii, Charakterystyka, Wydajność teoretyczna, LZO - dotyczą odcienia RAL 7035. W przypadku innych kolorów, dane mogą się różnić.

Specjalne pigmenty odporne na promieniowanie UV (np. pastelowe odcienie do lakierowania elewacji) są dostępne na zamówienie.

Przed aplikacją sprawdzić odcień.

W przypadku aplikacji Airmix/Airless zaleca się sprawdzenie przydatności typu zastosowanego urządzenia. Jeśli podczas aplikacji Airmix/Airless dojdzie do wytworzenia się mikropiany lub gotowania lakieru, zalecany jest większy stopień rozcieńczenia lub zastosowanie dodatków do systemu 2K PUA i PUS. Ponadto, grubość warstw powinna być jak najmniejsza.

W razie potrzeby dostępne są utwardzacze i zmywacze dostosowane do systemów 2K. Prosimy o kontakt z Państwa doradcą technicznym.

Stopień połysku może być wyższy lub niższy w zależności od zastosowanego utwardzacza i warunków aplikacji. Podane wartości odnoszą się do serii utwardzaczy „PU 900-25, PU 912-XX, PU 933-10, PU 950-25”.

**Czyszczenie narzędzi:**

Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

**Gospodarka odpadami:**

Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszego zapowiedzi.

W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik.  
Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.