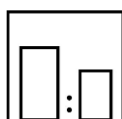


Obszar zastosowania

Wysokiej jakości, stabilny 2K lakier poliuretanowo-akrylowy do lakierowania pojazdów użytkowych, elementów elewacji oraz mocno eksploatowanych maszyn i konstrukcji, o doskonałej zdolności krycia i optymalnych ustawieniach do aplikacji Airmix.

Mipa PU 248-90 lakierowany na płycie wiórowej, posiada aprobatę zgodnie z badaniem odporności ogniowej wg DIN4102-1 do weryfikacji klasy materiałów budowlanych B1.

Instrukcja zastosowania



Proporcje mieszania

Utwardzacz

PU 900-25, PU 912-XX,

PU 933-XX, PU 950-25

PU 914-XX

PU 916-XX, A 60

wagowo (lakier : utwardzacz)

3:1

4:1

5:1

objętościowo (lakier : utwardzacz)

2:1

3:1

4:1



Utwardzacz

Mipa PU 900-25, PU 912-10, PU 912-25, PU 912-40,

PU 933-05, PU 933-10, PU 950-25

Mipa PU 914-10, PU 914-25, PU 914-40

Mipa PU 916-10, PU 916-25

Mipa PUR Plus-Utwardzacz A 60



Czas przydatności do użycia

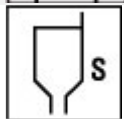
z utwardzaczem – 10 ok. 1 godz. w temp. 20 °C

z utwardzaczem – 40 ok. 8 godz. w temp. 20 °C



Rozcieńczalnik

Mipa 2K Rozcieńczalnik



Lepkość natryskowa

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

--

Airmix / Airless

--



Metoda aplikacji

Pistolet lakierniczy
z kubkiem górnym/HVLP

Airmix / Airless

Utwardzacz

--

--

Ciśnienie (bar)

2,0-2,5

100-120

Dysza (mm)

1,2-1,3

0,23-0,28

Liczba natrysków

2-4

1

Rozcieńczalnik

10-15 %

10-15 %

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.



**Czas suszenia
Utwardzacz**

**Temperatura
obiektu**
20 °C
60 °C

Pyłosuchy
25–30 min.
--

**Odporny
na dotyk**
2-3 h
--

**Gotowy do
montażu**
6-8 h
30 min.

**Gotowy do
szlifowania**
--
--

**Gotowy
do polakierowania**
--
--

Ostateczna twardość osiągnana jest po 5 - 6 dniach (20 °C).

Uwagi

Charakterystyka: Spoiwo system poliuretanowo-akrylowy
Ciała stałe (wagowo %) ~62
Ciała stałe (objętościowo %) ~45
Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.) 130 - 150
Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l) ~1,4
Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60° >80

Właściwości: możliwość aplikacji elektrostatycznej
bardzo wysoka siła krycia
wysoka stabilność
wysoka odporność UV i na warunki atmosferyczne
wysoka odporność na chemikalia i wodę
doskonała odporność chemiczna i mechaniczna
wysoka odporność na rozcieńczalniki
odporność na zarysowania
temperatura przy krótkotrwałym obciążeniu: 180 °C
temperatura przy długotrwałym obciążeniu: 150 °C

Wydajność teoretyczna: ~41,4 m²/kg, 5:1 wagowo z PU 916-XX, przy 10 µm grubości suchej powłoki
~48,7 m²/l, 5:1 wagowo z PU 916-XX, przy 10 µm grubości suchej powłoki
~34,8 m²/kg, 3:1 wagowo z PU 912-25, przy 10 µm grubości suchej powłoki
~38,5 m²/l, 3:1 wagowo z PU 912-25, przy 10 µm grubości suchej powłoki

Przechowywanie: W zamkniętym oryginalnym pojemniku minimum 3 lata. Optymalne warunki przechowywania w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. Odmienne warunki przechowywania mogą spowodować niepożądane właściwości materiału.

LZO: < 440 g/l.*

Warunki aplikacji: Od +10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Przygotowanie podłoża:

Usunąć olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, kamień i inne substancje wpływające na funkcjonowanie lakieru!

Uwaga: Ze względu na różne rodzaje metali, stopów, powłok metalowych, warstw konwersyjnych itp. nie można automatycznie zakładać odpowiedniej przyczepności. Dlatego też należy przeprowadzić próbę przyczepności na oryginalnych metalowych podłożach.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Stal:

- Piaskowanie wg stopnia czystości Sa 2½ , usunąć pozostałości piaskowania i po odpowiednim czasie polakierować

- Ręczne odrdzewianie zgodnie z poziomem czystości St 3
- Odtłuszczenie za pomocą Zmywacza WBS Mipa lub Zmywacza silikonu Mipa

Podłoża ocynkowane:

- amoniakalne środki czystości - Zmywacz do ocynku Mipa
- sweepen (obróbka strumieniowo-ścierna)

Aluminium:

- Odtłuścić Rozcieńczalnikiem 2K Mipa, dokładnie przeszlifować papierem ściernym P 360 / 400, a następnie oczyścić Zmywaczem silikonu Mipa

Propozycja technologii:

Stal, podłoża ocynkowane:

Podkład: **EP 100-20 przy 50 - 70 µm grubości suchej powłoki

Lakierowanie nawierzchniowe: PU 248-90 przy 50 – 60 µm grubości suchej powłoki

Aluminium:

Podkład: **EP 100-20 przy 25 – 30 µm grubości suchej powłoki

Lakierowanie nawierzchniowe: PU 248-90 przy 50 – 60 µm grubości suchej powłoki

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

*Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:

- Nierozcieńczony z 2K-PU Utwardzaczem PU 916-XX: < 480 g/l

- Nierozcieńczony z 2K-PU Utwardzaczem PU 912-XX: < 550 g/l

** Dostępne są inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z doradcą technicznym.

Przeznaczony tylko do profesjonalnego zastosowania.

Informacje zawarte w akapitach - Propozycja technologii, Charakterystyka, Wydajność teoretyczna, LZO - dotyczą odcienia RAL 7035. W przypadku innych kolorów, dane mogą się różnić.

Specjalne pigmenty odporne na promieniowanie UV (np. pastelowe odcienie do lakierowania elewacji) są dostępne na zamówienie.

Przed aplikacją sprawdzić odcień.

W przypadku aplikacji Airmix/Airless zaleca się sprawdzenie przydatności typu zastosowanego urządzenia. Jeśli podczas aplikacji Airmix/Airless dojdzie do wytworzenia się mikropiany lub gotowania lakieru, zalecany jest większy stopień rozcieńczenia lub zastosowanie dodatków do systemu 2K PUA i PUS. Ponadto, grubość warstw powinna być jak najmniejsza.

W razie potrzeby dostępne są utwardzacze i zmywacze dostosowane do systemów 2K. Prosimy o kontakt z Państwa doradcą technicznym.

Stopień połysku może być wyższy lub niższy w zależności od zastosowanego utwardzacza i warunków aplikacji. Podane wartości odnoszą się do serii utwardzaczy „PU 900-25, PU 912-XX, PU 933-XX, PU 950-25”.

Czyszczenie narzędzi:

Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Gospodarka odpadami:

Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.