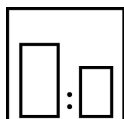


Obszar zastosowania

2K Lakier poliuretanowo-akrylowy o długim czasie otwarcia, do wysokiej jakości lakierowania elewacji, maszyn i konstrukcji, również metodą nakładania pędzlem lub wałkiem.

W technologii z EP 100-20 spełnia wymagania dotyczące zachowania się materiałów i komponentów w warunkach pożaru zgodnie z normą EN 45545-2:2013 + A1:2015.

Instrukcja zastosowania



Proporcje mieszania

Utwardzacz

PU 900-25, PU912-XX, PU
933-10, PU950-25
PU 914-XX
PU 916-XX, A 60

wagowo (lakier : utwardzacz)

5 : 1

8 : 1

10 : 1

objętościowo (lakier : utwardzacz)

4 : 1

6 : 1

8 : 1



Utwardzacz

Mipa PU 900-25, PU912-10, PU912-25, PU912-40,
PU 933-10, PU950-25
Mipa PU 914-10, PU 914-25, PU 914-40
Mipa PU 916-10, PU 916-25
Mipa PUR Plus-Härter A 60



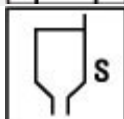
Czas przydatności do użycia

z utwardzaczem -10 ca. 1,5 h przy 20 °C
z utwardzaczem A 60 ca. 8 h przy 20 °C



Rozcieńczalnik

Mipa 2K Rozcieńczalnik



Lepkość natryskowa

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym
20 - 25 s 4 mm DIN

Airmix / Airless

30 - 40 s 4 mm DIN



Metoda aplikacji

pistolet lakierniczy
z kubkiem górnym /
HVLP

pistolet lakierniczy
z kubkiem górnym /
HVLP

Airmix / Airless
Ciśnienie materiału

Airmix / Airless
Ciśnienie materiału

Utwardzacz

PU 900 / 912
/ 933 / 950

PU 914 / 916

PU 900 / 912
/ 933 / 950

PU 914 / 916

Ciśnienie (bar)

2,0 - 2,5

2,0 - 2,2

1,0 - 2,0
100 - 120

1,0 - 2,0
100 - 120

Dysza (mm)

1,2 - 1,3

1,5 - 2,0

0,23 - 0,28

0,23 - 0,28

Liczba natrysków

2 - 4

1 - 3

1

1

Rozcieńczalnik

15 - 20 %

0 - 5 %

0 - 10 %

0 - 5 %

Wersja: d 14/1224

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Pędzel, wałek* A60 -- -- - 0 – 5 %



Czas suszenia Utwardzacz	Temperatura obiektu	Pyłosuchy	Odporny na dotyk	Gotowy do montażu	Gotowy do szlifowania	Gotowy do polakierowania
-10	20 °C	15 – 30 min.	2 - 3 h	12 h	--	--
-10	60 °C	--	20 min.	30-40 min.	--	--
-25	20 °C	30-45 min.	3 – 4 h	16 h	--	--
-25	60 °C	--	30 min.	45 min.	--	--
-40 / A 60	20 °C	1,5 - 2 h	8 - 10 h	24 h	--	--
-40 / A 60	60 °C	--	--	1 h	--	--
PU 933-10	20 °C	1,5 - 2 h	2 - 3 h	12 h	--	--

*Nadaje się: np. moher, welur, filtr gładki, rolloplan, wałek piankowy

Ostateczna twardość osiągnana jest po 7-8 dniach (20 °C).

Uwagi

Charakterystyka: Spoiwo system akrylowo-poliuretanowy
Ciała stałe (wagowo %) ~ 77
Ciała stałe (objętościowo %) ~ 59
Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.) Tiksotropowy
Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l) ~ 1,5
Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60° 10 – 20 mat

Właściwości: długi czas otwarcia,
może być stosowany w grubych warstwach
obróbka elektrostatyczna
wysoka odporność na wodę
wysoka odporność UV i na warunki atmosferyczne
temperatura przy krótkotrwałym obciążeniu: 180 °C
temperatura przy długotrwałym obciążeniu: 150 °C
przyczepność do stali i podłoży ocynkowanych
przyczepność do aluminium: Gt 1

Wydajność teoretyczna: ~ 42,4 m²/kg, 10:1 wagowo z A 60, przy 10 µm grubości suchej powłoki
~ 50,1 m²/l, 10:1 wagowo z A 60, przy 10 µm grubości suchej powłoki
~ 37,1 m²/kg, 5:1 wagowo z PU 900-25, 10 µm grubości suchej powłoki
~ 50,1 m²/l, 5:1 wagowo z PU 900-25, przy 10 µm grubości suchej powłoki

Przechowywanie: W zamkniętym oryginalnym pojemniku minimum 3 lata.

Ustawodawstwo

LZO: < 360 g/l**

Warunki aplikacji: Od +10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić

Wersja: d 14/1224

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

odpowiednią wentylację.

Przygotowanie podłoża:

Usunąć olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, kamień i inne substancje wpływające na funkcjonowanie lakieru!

Uwaga: Ze względu na różne rodzaje metali, stopów, powłok metalowych, warstw konwersyjnych itp. nie można automatycznie zakładać odpowiedniej przyczepności. Dlatego też należy przeprowadzić próbę przyczepności na oryginalnych metalowych podłożach.

Stal:

- piaskowanie w zależności od stopnia czystości Sa 2½, usunąć pozostałości piaskowania i po odpowiednim czasie polakierować
- ręczne odrdzewianie zgodnie z poziomem czystości St 3
- odtłuszczenie za pomocą Zmywacza WBS Mipa lub Zmywacza silikonu Mipa

Podłoża ocynkowane:

- amoniakalne środki czystości - Zmywacz do ocynku Mipa
- sweepen (obróbka strumieniowo-ścierna)

Aluminium:

- Odtłuścić Rozcieńczalnikiem 2K Mipa, dokładnie przeszlifować papierem ściernym P 360 / 400, a następnie oczyścić Zmywaczem silikonu Mipa

Lakierowane proszkowo stare fasady, lakierowane taśmowo stare fasady:
czyszczenie wstępne Mipa WBS Zmywaczem i płukanie wodą; czyszczenie końcowe za pomocą Mipa Zmywacz silikonu, a w przypadku starej skredowanej powłoki lakieru: konsolidacja podłoża za pomocą Mipa Podkładu Tiefgrund LH

Szkło:

- Przed lakierowaniem należy koniecznie jednoznacznie ustalić lakierowaną stronę powierzchni szklanej (np. przy pomocy noża do określenia strony cynowej szkła float), ponieważ lakierowanie strony cynowej jest niemożliwe.
- Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner

Propozycja technologii:

Technologia 1-warstwowa

Stal, podłoża ocynkowane, aluminium:

PU 250-10 przy 60 - 70 µm grubości suchej powłoki

Technologia 2-warstwowa

Stal, podłoża ocynkowane, aluminium:

Podkład: ***EP 100-20 przy 50 - 70 µm grubości suchej powłoki, na aluminium 25-30 µm grubości suchej powłoki

Lakierowanie nawierzchniowe: PU 250-10 przy 50 - 60 µm grubości suchej powłoki

Lakierowane proszkowo stare fasady, lakierowane taśmowo stare fasady:

Podkład na uszkodzone miejsca w starym lakierze: ***EP 100-20 przy 50 - 70 µm grubości suchej powłoki

Lakierowanie nawierzchniowe: PU 250-10 przy 60 - 80 µm grubości suchej powłoki

Szkło:

Wersja: d 14/1224

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Technologia 2-warstwowa:

Podkład do szkła 1K Glasprimer

Lakierowanie powierzchniowe: PU 250-10 z utwardzaczem Mipa PU 950-25 (grubość suchej warstwy 50 – 60 µm)

Technologia 1-warstwowa:

Lakierowanie powierzchniowe: PU 250-10 z utwardzaczem Mipa PU 950-25 (grubość suchej warstwy 50 – 60 µm) Uwaga: W obszarach o zwiększonym obciążeniu mechanicznym i/lub wilgocią zalecana jest wstępna aplikacja Mipa 1K-Glasprimer.

**Szczególne
wskazówki:**

*Nadaje się: np. moher, welur, filtr gładki, rolloplan, wałek piankowy

**Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:

Pędzel/wałek z utwardzaczem A 60: < 400 g/l

natrysk z utwardzaczem PU 914-XX, PU 916-XX: < 420 g/l

natrysk z utwardzaczem PU 900-25, PU912-XX, PU 933-XX, PU950-25: < 500 g/l

***Dostępne są inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z doradcą technicznym.

Przeznaczony tylko do profesjonalnego zastosowania.

Wielkość zużycia, dobór technologii, charakterystyka, VOC oraz wydajność teoretyczna dotyczą koloru RAL 7035. W przypadku innych odcieni wartości mogą być inne.

Pigmenty szczególnie odporne na promieniowanie UV (np. odcienie pastelowe do lakierowania fasad) są dostępne na zamówienie.

Możliwe jest mieszanie neonowych odcieni, które mogą być następnie nakładane w aplikacji jednowarstwowej. Proszę zapoznać się z informacjami o produkcie „Mipa odcienie neonowe Lakier jednowarstwowy PMI”.

Przed aplikacją sprawdzić odcień.

W przypadku stosowania Airmix/ Airless zaleca się sprawdzenie przydatności typu zastosowanego urządzenia. Jeśli podczas aplikacji Airmix/ Airless ma dojść do tworzenia się mikropian lub gotowania lakieru, zaleca się dodanie większej ilości rozcieńczalnika lub użycie dodatków systemu 2K PUA i PUS. Ponadto, grubość warstw powinna być jak najmniejsza.

W razie potrzeby dostępne są utwardzacze i zmywacze dostosowane do systemów 2K. Prosimy o kontakt z Państwa doradcą technicznym.

Stopień połysku może być wyższy lub niższy w zależności od zastosowanego utwardzacza i warunków aplikacji. Podane wartości odnoszą się do serii utwardzaczy serii „PU 900-25, PU912-XX, PU 933-10, PU 950-25”.

GISCODE: PU35

Wersja: d 14/1224

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

**Czyszczenie
narzędzi:**

Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

**Gospodarka
odpadami:**

Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Wersja: d 14/1224

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.