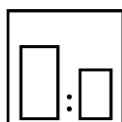


**Obszar zastosowania**

2K-PU-HS Lakier do podwozi o szczególnie wysokiej zawartości ciał stałych i bardzo dobrej odporności chemicznej oraz mechanicznej. Do lakierowania podwozi pojazdów użytkowych i wysoko obciążonych maszyn oraz konstrukcji.

**Instrukcja zastosowania**



**Proporcje mieszania**

**Utwardzacz**

PU 912-XX, PU 933-XX  
 PU 914-XX

**wagowo (lakier : utwardzacz)**

3 : 1  
 4 : 1

**objętościowo (lakier : utwardzacz)**

2 : 1  
 3 : 1



**Utwardzacz**

Mipa PU 912-10, PU 912-25, PU 912-40, PU 933-05,  
 PU 933-10  
 Mipa PU 914-10, PU 914-25, PU 914-40



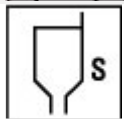
**Czas przydatności do użycia**

z utwardzaczem -10 ca. 2 h przy 20 °C  
 z utwardzaczem -40 ca. 6 h przy 20 °C



**Rozcieńczalnik**

Mipa 2K Rozcieńczalnik



**Lepkość natryskowa**

**pistolet lakierniczy z kubkiem górnym**

20 - 25 s 4 mm DIN

**Airmix / Airless**

30 - 40 s 4 mm DIN



**Metoda aplikacji**

pistolet lakierniczy  
 z kubkiem górnym /  
 HVLP

**Utwardzacz**

--

**Ciśnienie (bar)**

2,0 - 3,0

**Dysza (mm)**

1,3 - 1,5

**Liczba natrysków**

1 - 2

**Rozcieńczalnik**

0 - 15 %

Airmix / Airless

--

100 - 120

0,28 - 0,33

1

0 - 5 %

Wersja: d 7/0421

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.



Czas suszenia Utwardzacz	Temperatura obiektu	Pyłosuchy	Odporny na dotyk	Gotowy do montażu	Gotowy do szlifowania	Gotowy do polakierowania
--	20 °C	45 – 55 min.	5 - 6 h	12 - 24 h	--	--
--	60 °C	10 – 15 min.	25–30 min.	40 min.	--	--

Ostateczna twardość osiągnana jest po 5-6 dniach (20 °C).

## Uwagi

**Charakterystyka:** Spiwo system akrylowo-poliuretanowy  
 Ciała stałe (wagowo %) 69 - 74  
 Ciała stałe (objętościowo %) 52 - 56  
 Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.) Tiksotropowy  
 Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l) 1,3 - 1,5  
 Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60° 50 – 60 połysk jedwabisty

**Właściwości:** możliwość obróbki elektrostatycznej  
 wysoka odporność na promieniowanie UV i warunki atmosferyczne  
 bardzo dobra wytrzymałość  
 doskonała jakość lakierowania przy zastosowaniu Airmix  
 wytrzymałość temperaturowa przy krótkotrwałym obciążeniu: 180 °C  
 wytrzymałość temperaturowa przy długotrwałym obciążeniu: 150 °C

**Wydajność teoretyczna:** 37,9 - 40,4 m<sup>2</sup>/kg, 4:1 wagowo z PU 914-25, przy 10 µm grubości suchej powłoki  
 50,4 - 52,0 m<sup>2</sup>/l, 4:1 wagowo z PU 914-25, przy 10 µm grubości suchej powłoki  
 32,6 - 35,3 m<sup>2</sup>/kg, 3:1 wagowo z PU 912-25, przy 10 µm grubości suchej powłoki  
 42,5 - 42,8 m<sup>2</sup>/l, 3:1 wagowo z PU 912-25, przy 10 µm grubości suchej powłoki

**Przechowywanie:** W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata. Optymalne warunki przechowywania w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. Odmienne warunki przechowywania mogą spowodować niepożądane właściwości materiału.

**Ustawodawstwo LZO:** Wartość dopuszczalna UE zgodnie z dyrektywą Decopaint (ChemVOCFarbV) dla tego produktu w kategorii B/d 420 g/l.  
 Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:  
 natrysk z utwardzaczem PU 914-XX: < 420 g/l  
 natrysk z utwardzaczem PU 912-XX, PU 933-XX: < 470 g/l

**Warunki aplikacji:** Od +10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

**Przygotowanie podłoża:** Usunąć olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, kamień i inne substancje wpływające na funkcjonowanie lakieru!

Wersja: d 7/0421

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.  
 Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Uwaga: Ze względu na różne rodzaje metali, stopów, powłok metalowych, warstw konwersyjnych itp. nie można automatycznie zakładać odpowiedniej przyczepności. Dlatego też należy przeprowadzić próbę przyczepności na oryginalnych metalowych podłożach.

Stal:

- piaskowanie w zależności od stopnia czystości Sa 2½, usunąć pozostałości piaskowanie i po odpowiednim czasie polakierować
- ręczne odrdzewianie zgodnie z poziomem czystości St 3
- odtłuszczenie za pomocą Zmywacza WBS Mipa lub Zmywacza silikonu Mipa

Podłoża ocynkowane:

- amoniakalne środki czystości - Zmywacz do ocynku Mipa
- sweepen (obróbka strumieniowo-ścierna)

Aluminium:

- Odtłuścić Rozcieńczalnikiem 2K Mipa, dokładnie przeszlifować papierem ściernym P 360 / 400, a następnie oczyścić Zmywaczem silikonu Mipa

**Propozycja technologii:**

Stal, podłoża ocynkowane:

Podkład: \*EP 100-20 przy 50 - 70 µm grubości suchej powłoki

Lakier nawierzchniowy: PU 254-60 przy 60 - 80 µm grubości suchej powłoki

Aluminium:

Podkład: \*EP 100-20 przy 25 - 30 µm grubości suchej powłoki

Lakier nawierzchniowy: PU 254-60 przy 60 - 80 µm grubości suchej powłoki.

\*Dostępne są inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z doradcą technicznym.

**Szczególne wskazówki:**

Przeznaczony tylko do profesjonalnego zastosowania.

Pigmenty szczególnie odporne na promieniowanie UV (np. odcienie pastelowe do lakierowania fasad) są dostępne na zamówienie.

Przed aplikacją sprawdzić odcień.

W przypadku stosowania Airmix/ Airless zaleca się sprawdzenie przydatności typu zastosowanego urządzenia. Jeśli podczas aplikacji Airmix/ Airless ma dojść do tworzenia się mikropiany lub gotowania lakieru, zaleca się stosowanie większej ilości rozcieńczalnika lub użycie dodatków systemu 2K PUA i PUS. Ponadto, grubość warstw powinna być jak najmniejsza.

W razie potrzeby dostępne są utwardzacze i zmywacze dostosowane do systemów 2K. Prosimy o kontakt z Państwa doradcą technicznym.

Stopień połysku może być wyższy lub niższy w zależności od zastosowanego utwardzacza i warunków aplikacji. Podane wartości odnoszą się do serii utwardzaczy serii „PU 914-XX”.

**Czyszczenie narzędzi:**

Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

Wersja: d 7/0421

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

**Gospodarka odpadami:**

Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Wersja: d 7/0421

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.