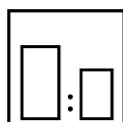


## Obszar zastosowania

2K-lakier grubowarstwowy akrylowo-poliuretanowy o dużej zawartości ciał stałych, w jakości HS, do nanoszenia na maszyny, elementy budowlane, konstrukcje i maszyny budowlane. Zastosowanie wewnątrz oraz na zewnątrz pomieszczeń.

## Instrukcja zastosowania



### Proporcje mieszania

#### Utwardzacz

PU 914-XX

PU 916-XX

#### wagowo (lakier : utwardzacz)

6 : 1

8 : 1

#### objętościowo (lakier : utwardzacz)

4 : 1

6 : 1



### Utwardzacz

Mipa PU 914-10, PU 914-25, PU 914-40

Mipa PU 916-10, PU 916-25



### Czas przydatności do użycia

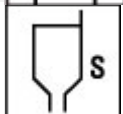
z utwardzaczem -10 ok. 1 h w temp. 20 °C

z utwardzaczem -40 ok. 5 h w temp. 20 °C



### Rozcieńczalnik

Gotowy do aplikacji po dodaniu utwardzacza, w razie potrzeby rozcieńczyć rozcieńczalnikiem 2K.



### Lepkość natryskowa

#### pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

tiksotropowy

#### Airmix / Airless

tiksotropowy



### Metoda aplikacji

#### Metoda aplikacji

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym/ HVLP

#### Utwardzacz

—

#### Ciśnienie (bar)

2,0 – 2,2

#### Dysza (mm)

1,5 - 2,5

#### Liczba natrysków

2

#### Rozcieńczalnik

0 %

Airmix / Airless

—

100 – 120

0,23 – 0,33

1

0 %



### Czas suszenia

#### Utwardzacz

#### Temperatura obiektu

#### Pyłosuchy

#### Odporny na dotyk

#### Gotowy do montażu

#### Gotowy do szlifowania

#### Gotowy do polakierowania

—

20 °C

20 – 25 minut

1 – 2 h

24 h

—

—

—

60 °C

—

—

30 minut

—

—

Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 5 - 6 dniach (20 °C).

## Uwagi

### Charakterystyka:

Spoiwo

system akrylowo-poliuretanowy

Ciała stałe (wagowo %)

68 – 74

Ciała stałe (objętościowo %)

50 – 54

Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)

tiksotropowy

Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)

1,3 – 1,5

Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°

40 – 50 półpołysk

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

- Właściwości:** możliwe nanoszenie elektrostatyczne  
wysoka odporność na działanie promieni UV i zmiennych warunków pogodowych  
bardzo dobra ochrona przed działaniem wody, odporność na działanie rozpuszczalnika  
odporność na działanie benzyny i olejów  
bardzo wysoka stabilność powłoki (do 250 µm warstwy suchego filmu)  
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 180 °C  
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 150 °C  
przyczepność do stali  
przyczepność do cynku: Gt 0 - 1
- Wydajność teoretyczna:** 37,8 - 39,8 m<sup>2</sup>/kg, 8: 1 wagowo z PU 916-25, 10 µm WSF  
52,2 - 55,0 m<sup>2</sup>/l, 8: 1 wagowo z PU 916-25, 10 µm WSF  
36,1 - 38,2 m<sup>2</sup>/kg, 6: 1 wagowo z PU 914-25, 10 µm WSF  
49,2 - 51,3 m<sup>2</sup>/kg, 6: 1 wagowo z PU 914-25, 10 µm WSF
- Przechowywanie:** W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata. Optymalne warunki przechowywania w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. Odmienne warunki przechowywania mogą spowodować niepożądane właściwości materiału
- Ustawodawstwo** EU-wartość graniczna dla produktu zgodnie z dyrektywą Decopaint (ChemVOCFarbV) (według kategorii A/j) 500 g/l.  
Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:  
Natryskiwanie z utwardzaczem PU 916-XX < 440 g/l  
Natryskiwanie z utwardzaczem PU 914-XX < 460 g/l
- Warunki aplikacji:** Od 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.
- Przygotowanie podłoża:** Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!
- Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.
- Stal:  
- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 ½, resztki usunąć  
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3  
- Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner
- Podłoża ocynkowane:  
- Oczyszczyć amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi Mipa Zinkreiniger.  
- Obróbka strumieniowo-ścierna
- Aluminium:  
- Przemyć rozcieńczalnikiem Mipa 2K, przeszlifować papierem ściernym P 360/400 i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

**Lakierowanie:**

Technologia 1-warstwowa  
stal, ocynkowane podłoża:  
PU 264-50 przy 80 - 150 µm WSF

Technologia 2-warstwowa  
stal, ocynkowane podłoża:  
Podkład: \*\*EP 100-20 przy 50 - 70 µm WSF  
Lakierowanie nawierzchniowe: PU 264-50 przy 80 - 150 µm WSF

Aluminium:  
Podkład: \*EP 100-20 przy 25 - 30 µm WSF  
Lakierowanie nawierzchniowe: PU 264-90 przy 80 - 150 µm WSF

Technologia 3-warstwowa  
Stal, ocynkowane podłoża:  
Podkład: \*EP 100-20 przy 50 - 70 µm WSF  
Międzywarstwa: EP 564-20 przy 80 - 150 µm WSF  
Lakierowanie nawierzchniowe: PU 264-50 µm WSF przy 80 - 150 µm WSF

\* Możliwe również inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

**Wskazówki dotyczące pracy z produktem:**

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Możliwe jest zamówienie pigmentów szczególnie odpornych na promieniowanie UV (np. odcienie pastelowe do lakierowania fasad).

Należy sprawdzić poprawność odcieni przed użyciem.

W przypadku aplikacji pompami lakierniczymi zalecane jest sprawdzenie typu urządzenia, czy będzie właściwe do aplikacji. Jeżeli podczas aplikacji pompą Airmix / Airless utworzy się mikropianka lub pęcherzyki zalecana jest zmiana ilości dodawanego rozcieńczalnika lub zastosowania dodatków Mipa 2K PUA i PUS. Nanoszone warstwy powinny być cienkie.

W razie potrzeby dostępne są utwardzacze oraz środki czyszczące, przewidziane do użycia z urządzeniami natryskowymi 2K. Prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Poziom połysk może być wyższy lub niższy w zależności od zastosowanego utwardzacza i warunków aplikacji. Podane wartości odnoszą się do serii utwardzaczy „PU 914-XX”.

**Czyszczenie narzędzi:** Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

**Ochrona środowiska:** Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.