

Obszar zastosowania

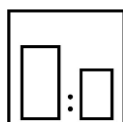
Wytrzymały 2K lakier poliuretanowo-akrylowy, tworzący odporną na zarysowania, trwałą powłokę na podłogi i powierzchnie załadunkowe, narażone na wysokie obciążenia powierzchnie pojazdów użytkowych, maszyny budowlane, pojazdy i sprzęty rolnicze.

Możliwe obszary zastosowań:

- kabiny i naczepy pojazdów użytkowych
- podłogi i w obszary załadunku pojazdów użytkowych i platform
- felgi, podwozia i kabiny pojazdów,
- błotniki, bagażniki dachowe, pokrywy na koła zapasowe, etc.
- obszar montowania koła
- rampy, pokłady żurawi i przyczep
- pokłady i nadbudowy łodzi

Obok swojej niezwykle wysokiej odporności na ścieranie, Mipa PU 330-20 zapewnia doskonałą odporność na czynniki mechaniczne i chemiczne. Bardzo wysoka stabilność umożliwia bardzo grubowarstwową aplikację.

Instrukcja zastosowania



Proporcje mieszania

Utwardzacz
PU 912-XX

wagowo (lakier : utwardzacz)
4 : 1

objętościowo (lakier : utwardzacz)
3 : 1



Utwardzacz

Mipa PU 912-10, PU 912-25



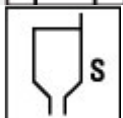
Czas przydatności do użycia

z utwardzaczem -10 ok. 1 – 1,5 h w temp. 20 °C



Rozcieńczalnik

Produkt gotowy do użycia po dodaniu utwardzacza, w razie potrzeby dodać rozcieńczalnik Mipa 2K



Lepkość natryskowa

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym
tikotropowy

Airmix / Airless

-



Metoda aplikacji

Metoda aplikacji

Utwardzacz

Ciśnienie (bar)

Dysza (mm)

Liczba natrysków

Rozcieńczalnik

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym/ HVLP

—

2,0 – 3,0

2,5 - 3,0

2 - 3

0 %

Pistolet UBS

—

3 - 4

-

2 - 3

0 %



Czas suszenia

Utwardzacz

Temperatura obiektu

Pyłosuchy

Odporny na dotyk

Gotowy do montażu

Gotowy do szlifowania

Gotowy do polakierowania

—

20 °C

15 - 20 minut

3 – 4 h

24 h

—

—

—

60 °C

—

30 min

1 – 2 h

—

—

Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 5 - 6 dniach (20 °C).

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Uwagi

Charakterystyka:	Spoiwo system akrylowo-poliuretanowy Ciała stałe (wagowo %) 56 – 59 Ciała stałe (objętościowo %) 41 – 43 Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.) tiksotropowy Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l) 1,1 – 1,3 Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60° matowy
Właściwości:	Wysoka odporność na promieniowanie UV i warunki atmosferyczne Doskonała odporność na uderzenia i zarysowania Wysoka odporność na paliwa i oleje Bardzo dobra wodoodporność, odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 180 °C odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 150 °C
Wydajność teoretyczna:	32,7 - 34,6 m ² /kg, 4:1 wagowo z PU 912-25 przy 10 µm grubości suchej powłoki 38,0 - 38,5 m ² /l, 4:1 wagowo z PU 912-25 przy 10 µm grubości suchej powłoki
Przechowywanie:	W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata. Optymalne warunki przechowywania w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. Odmienne warunki przechowywania mogą spowodować niepożądane właściwości materiału.
Ustawodawstwo LZO:	Wartość graniczna UE zgodnie z dyrektywą dotyczącą produktów typu Decopaint (ChemVOCFarbV) dla tego produktu w kategorii A /j 500 g/l i B/e 840 g/l Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO: natrysk z utwardzaczem PU 912-25: < 500 g/l
Warunki aplikacji:	Od 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.
Przygotowanie podłoża:	Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć! Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, powłok metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym. Stal: - Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 ½, resztki usunąć - Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3 - Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner Podłoża ocynkowane: - Oczyszczyć amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi Mipa Zinkreiniger. - Sweepen (obróbka strumieniowo-ścierna)

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Aluminium:

- Przemyć rozcieńczalnikiem Mipa 2K, przeszliwować papierem ściernym P 360/400 i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner

Podłoża drewniane:

- oczyścić, przeszliwować i usunąć kurz

TWS:

- oczyścić, przeszliwować i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner

Nienaruszone, 2K stałe stare powłoki:

- oczyścić, przeszliwować i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner

Lakierowanie:

Technologia 1-warstwowa

TWS, nienaruszone, 2K stałe stare powłoki:

PU 330-20 przy 100 - 380 µm grubości suchej powłoki

Technologia 2-warstwowa

stal, podłoża ocynkowane, TWS, nienaruszone, 2K stałe stare powłoki:

Podkład: **EP 100-20 przy 50 - 70 µm grubości suchej powłoki

Lakierowanie nawierzchniowe: PU 330-20 przy 100 - 380 µm grubości suchej powłoki

Aluminium:

Podkład: **EP 100-20 przy 25 - 30 µm grubości suchej powłoki

Lakierowanie nawierzchniowe: PU 330-20 przy 100 - 380 µm grubości suchej powłoki

** Możliwe również inne podkłady gruntujące Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

* ze względu na specjalną powierzchnię pomiar według DIN EN ISO 2813 nie ma zastosowania!

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Możliwe jest zamówienie pigmentów, szczególnie odpornych na promieniowanie UV (np. odcienie pastelowe do elewacji).

Przed aplikacją sprawdzić odcień.

W razie potrzeby dostępne są utwardzacze oraz środki czyszczące, przewidziane do użycia z urządzeniami 2K. Prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Czyszczenie narzędzi: Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

Ochrona środowiska: Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.