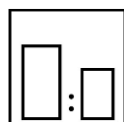


Obszar zastosowania

Szybkoschnący jednowarstwowy lakier do aplikacji zewnętrznej i wewnętrznej na konstrukcjach (hale, rury, bramy, ściany i sufity, pojemniki, kontenery, stosowane również w zabudowach pojazdów) ze stali, stali ocynkowanej i aluminium.

Instrukcja zastosowania



Proporcje mieszania
Utwardzacz

wagowo (lakier : utwardzacz)

objętościowo (lakier : utwardzacz)



Utwardzacz

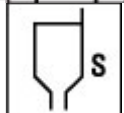


Czas przydatności do użycia



Rozcieńczalnik

Mipa WBS VE-Wasser



Lepkość natryskowa
pistolet lakierniczy z kubkiem górnym
30 - 40 s 4 mm DIN

Airmix / Airless
50 - 60 s 4 mm DIN



Metoda aplikacji

Metoda aplikacji
pistolet lakierniczy z
kubkiem górnym/ HVLP

Utwardzacz

Ciśnienie (bar)
2,0 - 2,5

Dysza (mm)
1,2 - 1,3

Liczba natrysków
2 - 4

Rozcieńczalnik
5 - 10 %

Airmix / Airless

—

100 - 120

0,23 - 0,28

1 - 2

0 - 5 %



Czas suszenia

Utwardzacz

Temperatura
obiektu

Pyłosuchy

Odporny na
dotyk

Gotowy do
montażu

Gotowy do
szlifowania

Gotowy
do polakierowania

—

20 °C

15 - 25 minut

25 - 35 minut

8 h

—

—

—

60 °C

—

30 minut

1h

—

—

Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 4 - 5 dniach (20 °C).

Uwagi

Charakterystyka:

Spoiwó

Akryl technicznie czysty

Ciała stałe (wagowo %)

45 - 51

Ciała stałe (objętościowo %)

33 - 34

Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)

tiksotropowy

Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)

1,2 - 1,4

Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°

10 - 20 mat

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

- Właściwości:** krótki czas schnięcia
wysoka odporność na działanie promieni UV i zmiennych warunków pogodowych
bardzo dobra ochrona przed działaniem wody
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 130 °C
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 70 °C
przyczepność do stali, stali ocynkowanej, aluminium
- Wydajność teoretyczna:** 24,3 - 27,6 m²/kg, 10 μm WSF
33,0 - 33,2 m²/l, 10 μm WSF
- Przechowywanie:** W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 2 lata. Przechowywać w temperaturze dodatniej.
- Ustawodawstwo LZO:** Wartość graniczna dla produktu (według kategorii A/i) 140/l
Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości:
Natrysk: < 20 g/l
- Warunki aplikacji:** Od 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.
- Przygotowanie podłoża:** Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!
- Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.
- Stal:**
- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 ½, resztki usunąć
 - Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
 - Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner
- Ocynk:**
- Mycie amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi za pomocą Mipa Zinkreiniger.
 - Obróbka strumieniowo-ścierna
- Aluminium:**
- Odtłuścić Mipa 2K-Verdünnung, dokładnie przeszlifować papierem ściernym P 360/400, a następnie wyczyścić Mipa Silikonentferner
- Podłoża mineralne (beton, tynk):**
Podłoża mineralne (utwardzone, stabilne kształtowo, przyczepne i nośne), wolne od cząstek ściernych i innych substancji o działaniu zmniejszającym przyczepność (np. cząstki ścierne gumy, tłuszcze, oleje, rdza, kurz itp.).

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

- Lakierowanie:**
- Technologia 1-warstwowa:
Stal, podłoża ocynkowane i aluminium:
WAY 2200-20 (łącznie grubość warstwy: 50-70µm)
- Technologia 2-warstwowa:
Stal, podłoża ocynkowane i aluminium:
Podkład: *WAY 1000-20 (grubość warstwy 50 – 60µm)
Lakierowanie nawierzchniowe: WAY 2200-20 (grubość warstwy 50 – 60 µm)
- Aluminium:
Podkład: *WAY 1000-20 (grubość warstwy 25 - 30µm)
Lakierowanie nawierzchniowe: WAY 2200-20 (grubość warstwy 50 - 60 µm)

* Możliwe również inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Odcienie zawierające pigmenty aluminium chronić przed wysoką temperaturą. Przechowywać w temp. Max. 35 °C w przeciwny wypadku w pojemniku nagromadzi się ciśnienie.

Proces suszenia można przyspieszyć poprzez zwiększenie prędkości przepływu powietrza w kabine (np.: poprzez zastosowanie dysz injektorowych). Optymalne warunki obróbki: temperatura powietrza: 20 - 25°C; temperatura obiektu: > 15· C; względna wilgotność: 40 - 60%; prędkość przepływu powietrza: >0,4 m/s.

Możliwe jest zamówienie pigmentów szczególnie odpornych na promieniowanie UV.

Należy sprawdzić poprawność kolorów przed użyciem.

Aby uniknąć możliwej rdzy błyskawicznej podczas lakierowania gołych i piaskowanych części stalowych, można dodać Mipa WBS Korrosionsinhibitor, należy przestrzegać instrukcji przetwarzania zgodnie z informacjami o produkcji Mipa WBS Korrosionsinhibitor.

Czyszczenie narzędzi: Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

Ochrona środowiska: Odpady powstałe w wyniku użytkowania produktu należy zagospodarować zgodnie z przepisami dotyczącymi gospodarki odpadami oraz ochrony środowiska. Dopełnienie obowiązku wynikającego z aktualnych przepisów spoczywa na użytkowniku.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.
Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl