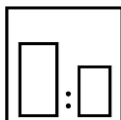


Obszar zastosowania

2K-lakier akrylowo-poliuretanowy z długim czasem otwarcia, do wysokojakościowego lakierowania podłoży mineralnych w warsztatach, halach magazynowych i garażach. Również do zastosowania na zewnątrz (np. balkony). Możliwe uzyskanie powłoki gładkiej, ale również w razie potrzeby antypoślizgowej.

Instrukcja zastosowania



Proporcje mieszania

Utwardzacz

A 60

wagowo (lakier : utwardzacz)

10 : 1

objętościowo (lakier : utwardzacz)

8 : 1



Utwardzacz

Mipa PUR Plus A 60



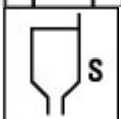
Czas przydatności do użycia

z utwardzaczem A 60 ok. 6-8 h w temp. 20 °C



Rozcieńczalnik

Rozcieńczalnik Mipa 2K-Verdünnung



Lepkość natryskowa

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

Airmix / Airless



Metoda aplikacji

Metoda aplikacji

Utwardzacz

Ciśnienie (bar)

Dysza (mm)

Liczba natrysków

Rozcieńczalnik

Pędzel, wałek*

-

—

—

—

0 – 10 %

*odpowiedni: z krótkim włosiem, np.: welurowy;



Czas suszenia

Utwardzacz

Temperatura obiektu

Pyłosuchy

Odporny na dotyk

Gotowy do montażu

Gotowy do szlifowania

Gotowy do polakierowania

-

20 °C

1,5 – 2 h

8 – 10 h

24 h

—

ok. 12 h

Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 7 - 8 dniach.

Uwagi

Charakterystyka:

Spoiwo

system akrylowo-poliuretanowy

Ciała stałe (wagowo %)

~76

Ciała stałe (objętościowo %)

~58

Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.) Lakier tiksotropowy

Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)

~1,5

Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°

50 – 60 półpołysk

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

- Właściwości:** długi czas schnięcia otwartego, możliwość aplikacji grubowarstwowej
wysoka odporność na działanie promieni UV i zmiennych warunków pogodowych
bardzo dobra ochrona przed działaniem wody i rozpuszczalników
odporny na plastyfikatory, odporny na zarysowania i wózki widłowe
możliwa aplikacja pędzlem i wałkiem
odporność na działanie podwyższonej temperatury: przez dłuższy czas : 150°C,
przez krótki czas : 180°C
przyczepność do betonu
- Wydajność teoretyczna:** ~42,5 m²/kg, 10: 1 wagowo z A 60, 10 µm WSF
~60,2 m²/l, 10: 1 wagowo z A 60, 10 µm WSF
- Przechowywanie:** W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata. Optymalne warunki przechowywania w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. Odmienne warunki przechowywania mogą spowodować niepożądane właściwości materiału.
- LZO:** < 360 g/l**
- Warunki aplikacji:** Nie aplikować w temperaturze poniżej + 10°C i powyżej + 30°C (temperatura obiektu).

Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy powietrza podczas aplikacji i schnięcia (DIN EN ISO 12944-7).

Wilgotność względna powietrza nie może przekraczać 80%.

Zapewnić odpowiednią wentylację powietrza.

Nakładanie warstwy podkładowej i nawierzchniowej powinno odbywać się tylko w stałych lub malejących temperaturach, aby zmniejszyć ryzyko powstawania pęcherzy na skutek nagrzewania się powietrza w porach podłoża. (Dotyczy to również wszystkich zastosowań wewnętrznych, które są narażone na działanie słońca).
- Przygotowanie podłoża:**
Charakterystyka podłoża:
- podłoża mineralne (związane, stabilne i wytrzymałe) muszą być wolne od luźnych części i innych wpływających na przyczepność substancji (np. ślady gumy, smary, oleje, rdza, kurz itp.)
- podłoże powinno posiadać wyrównany poziom wilgotności (beton i jastrych cementowy < 4% wagi, jastrych anhydrytowy < 0,3% wagi, posadzka magnezytowa < 2-4 % wagi
- Odporność na zrywanie musi wynosić > 1,5 N/mm²
- Wytrzymałość podłoża na ściskanie musi wynosić > 25 N / mm².
- Zapewnić doskonałą izolację przed wilgocią z ziemi

Sprawdzić, czy nie ma nietrwałych, kruchych, nieprzywierających warstw:
- poprzez zarysowanie powierzchni ostrym narzędziem lub igłą w różnych miejscach.
Wynik:
- krucha powierzchnia znajduje się ok. 1 mm pod cienką, twardą powłoką
Naprawa:
- Usunąć powierzchnię mechanicznie przez śrutowanie lub frezowanie aż do trwałego podłoża.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

- Usunąć powierzchnię poprzez mycie kwasem (nanieść 10% roztwór kwasu solnego, następnie umyć czystą wodą) aż do trwałego podłoża.

Sprawdzić, czy powierzchnia betonowa jest gęsta gładka, twarda i prawie „błyszcząca”:
- sprawdzić chłonność, drapiąc i zwilżając w różnych miejscach.

Wynik:

- ciemnieją tylko zadrapania (wskazuje na wchłanianie) i obszar wokół zadrapania nie wykazuje chłonności.

Naprawa:

- gęste warstwy muszą być usunięte mechanicznie przez śrutowanie lub frezowanie do uzyskania doskonałej chłonności
- usunąć powierzchnię poprzez mycie kwasem (nanieść 10% roztwór kwasu solnego, następnie umyć czystą wodą) aż do uzyskania idealnej chłonności.

Olej, tłuszcz, wosk i pozostałości mydeł:

- umyć środkiem czyszczącym (nie używać produktów zawierających dodatki pielęgnacyjne, takie jak wosk, silikon, a.s.o.) w razie potrzeby czynność powtórzyć.
- czasami głęboko penetrujące substancje są niemożliwe do wyczyszczenia. Silnie zanieczyszczone powierzchnie należy usunąć przez frezowanie i odnowić.

Pory muszą być otwarte i wolne od kurzu:

- oczyścić powierzchnię za pomocą mocnego odkurzacza przemysłowego. Jest to szczególnie ważne, gdy podłoga została poddana obróbce mechanicznej.

Stare powłoki lakiernicze:

- przeszlifować silnie przywierające powłoki 2K. Przetestować kompatybilność (na obszarze próbki).
- uszkodzone powłoki należy całkowicie usunąć (mechanicznie lub przy pomocy zmywacza).

Proponowana struktura powłoki:

równa, gładka powierzchnia

podkład 1 warstwa: zagruntować PU250-50 + utwardzacz, rozcieńczony 20-30% Mipa 2K Rozcieńczalnik

lakierowanie nawierzchniowe 2 warstwy: PU250-50 + utwardzacz, rozcieńczony 0-10% Mipa 2K Rozcieńczalnik

łączna grubość warstwy 80 – 120 µm;

powierzchnia antypoślizgowa:

podkład 1 warstwa = zagruntować PU250-50 + utwardzacz, rozcieńczony 20-30% Mipa 2K Rozcieńczalnik

międzywarstwa 1 warstwa: lakier PU250-50 + utwardzacz z dodatkiem 10-30% wag. Mipa Grip Substrat, rozcieńczony 0-10% Mipa 2K Rozcieńczalnik

lakierowanie nawierzchniowe 1 warstwa: PU250-50 + utwardzacz, rozcieńczony 0-10% Mipa 2K Rozcieńczalnik (łączna grubość warstwy 80 – 120 µm);

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

*Polecany: krótki wałek malarski np. welurowy.

**Ten produkt zawiera następujące maksymalne wartości LZO:

- Aplikacja pędzlem/wałkiem z utwardzaczem A 60: < 400 g/l LZO.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Przed aplikacją sprawdzić odcień.

Zmieszać utwardzacz z produktem za pomocą wolnoobrotowego mieszadła elektrycznego (<400 obr./min). Przenieść mieszaninę do innego pojemnika i ponownie dokładnie wymieszać. Upewnić się, że oba składniki zostały dostatecznie wymieszane - jeśli nie, może to spowodować plamy i zmianę właściwości suszenia.

W przypadku bardzo alkalicznych podłoży (np. świeży beton lub jastrych) nałożyć warstwę gruntującą Mipa EP 200-XX (+ 20% rozcieńczalnika Mipa EP).

W przypadku powierzchni przylegających należy użyć materiału z jednej partii lub wymieszać różne partie w celu uzyskania wymaganej ilości.

W zależności od stosowanego utwardzacza i warunków obróbki poziom połysku może być wyższy lub niższy. Podane dane odnoszą się do utwardzaczy serii: PU916-XX, A60.

Czyszczenie narzędzi: Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

Ochrona środowiska: Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl