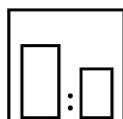


## Obszar zastosowania

Wodorozcieńczalny podkład 1K cynkowo-fosforanowy o doskonałej odporności na działanie wody do aplikacji na stal, podłoża ocynkowane i aluminium. Możliwy sposób aplikacji: pędzel, wałek, natrysk. Gotowy do polakierowania wszystkimi lakierami wodorozcieńczalnymi i na bazie rozpuszczalnikowej 1K i 2K.

## Instrukcja zastosowania



### Proporcje mieszania

#### Utwardzacz

—

#### wagowo (lakier: utwardzacz)

—

#### objętościowo (lakier: utwardzacz)

—



### Utwardzacz

—



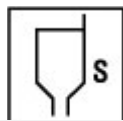
### Czas przydatności do użycia

—



### Rozcieńczalnik

Mipa WBS VE-Wasser



### Lepkość natryskowa

#### pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

30 - 40 s 4 mm DIN

#### Airmix / Airless

50 - 60 s 4 mm DIN



### Metoda aplikacji

#### Metoda aplikacji

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym/ HVLP

#### Utwardzacz

—

#### Ciśnienie (bar)

2,0 - 2,2

#### Dysza (mm)

1,5 - 1,8

#### Liczba natrysków

2 - 3

#### Rozcieńczalnik

2 - 7 %

Airmix / Airless

—

100 - 120

0,28 - 0,33

1 - 2

0 - 2 %

Pędzel/wałek

—

—

—

—

0 %



### Czas suszenia

#### Utwardzacz

—

#### Temperatura obiektu

20 °C

#### Pyłosuchy

20 - 30 minut

#### Odporny na dotyk

30 - 40 minut

#### Gotowy do montażu

24 h

#### Gotowy do szlifowania

—

#### Gotowy do polakierowania

45 min - 2 godz. (45 min dla lakierów wodorozcieńczalnych, 2 godz. Dla lakierów rozpuszczalnikowych)

—

60 °C

—

7 - 10 minut

1 h

—

15 min

## Uwagi

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

|                               |   |   |
|-------------------------------|---|---|
| <b>Charakterystyka:</b>       | Spoivo<br>Ciała stałe (wagowo %)<br>Ciała stałe (objętościowo %)<br>Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)<br>Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)<br>Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°  | Spoivo akrylowo-poliestrowe<br>50 – 60<br>45 – 47<br>tikсотropowy<br>1,3 – 1,4<br>10 – 20 mat |
| <b>Właściwości:</b>           | wysoka ochrona antykorozyjna<br>bardzo dobra odporność na działanie wody<br>bardzo dobra odporność chemiczna i mechaniczna<br>dobra tolerancja na działanie tłuszczów i olejów<br>odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 180 °C<br>odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 130 °C<br>przyczepność do stali, cynku, aluminium  |   |
| <b>Wydajność teoretyczna:</b> | 34,4 - 36,3 m <sup>2</sup> /kg, 10 μm WSF<br>45,4 - 46,5 m <sup>2</sup> /l, 10 μm WSF   |   |
| <b>Przechowywanie:</b>        | W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 2 lata. Przechowywać w temperaturach dodatnich.  |   |
| <b>Ustawodawstwo LZO:</b>     | Wartość graniczna UE zgodnie z dyrektywą 2004/42 / WE dla tego produktu (kategoria A / i): 140 g / l.<br>Produkt zawiera następujące maksymalne wartości LZO:<br>aplikacja pędzlem / wałkiem, natrysk: <30 g / l LZO  |   |
| <b>Warunki aplikacji:</b>     | Od +10°C i do 70% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.  |   |
| <b>Przygotowanie podłoża:</b> | Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!<br><br>Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, powłok metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.<br><br>Stal:<br>- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 1/2, resztki usunąć<br>- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3<br>- Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner<br><br>Podłoża ocynkowane:<br>- Oczyszczyć amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi Mipa Zinkreiniger.<br>- Sweep blast<br><br>Aluminium:<br>- Przemyc rozcieńczalnikiem Mipa 2K, przeszlifować papierem ściernym P 360 / 400 i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner. |   |
| <b>Lakierowanie:</b>          | Stal, podłoża ocynkowane:<br>Podkład: WAY 1060-20 (grubość warstwy: 50 - 60 μm) WSF<br>Lakier nawierzchniowy: *WAY 2000-40 (grubość warstwy: 50 - 60 μm) WSF  |   |

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Aluminium:

Podkład: WAY 1060-20 20 (grubość warstwy: 25 - 30 µm) WSF

Lakier nawierzchniowy: \* WAY 2000-40 (grubość warstwy: 50 - 60 µm) WFS

\* Dostępne są również inne lakiery nawierzchniowe Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

### **Wskazówki dotyczące pracy z produktem:**

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Żywicę dobarwioną koncentratem z zawartością aluminium chronić przed upałem.

Magazynować w temperaturze maksymalnej +35°C.

W przypadku przekroczenia tej temperatury w pojemniku może wytworzyć się ciśnienie

Proces suszenia można przyspieszyć poprzez zwiększenie prędkości przepływu powietrza w kabine (np.: poprzez zastosowanie dysz injektorowych).

Optymalne warunki obróbki: temperatura powietrza: 20 - 25°C;

temperatura obiektu: > 15°C;

względna wilgotność: 40 - 60%;

prędkość przepływu powietrza: >0,4 m/s.

Aby uniknąć możliwej rdzy błyskawicznej podczas lakierowania gołych i piaskowanych części stalowych, można dodać Mipa WBS Korrosionsinhibitor, należy przestrzegać instrukcji przetwarzania zgodnie z informacjami o produkcie Mipa WBS Korrosionsinhibitor.

**Czyszczenie narzędzi:** Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu Mipa WBS Pistolenreiniger.

**Ochrona środowiska:** Odpady powstałe w wyniku użytkowania produktu należy zagospodarować zgodnie z przepisami dotyczącymi gospodarki odpadami oraz ochrony środowiska. Dopełnienie obowiązku wynikającego z aktualnych przepisów spoczywa na użytkowniku.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.