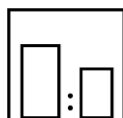


## Obszar zastosowania

2K-lakier akrylowo-poliuretanowy o długim czasie schnięcia otwartego do wysokojakościowego lakierowania fasad, maszyn i konstrukcji. Możliwa aplikacja pędzlem lub wałkiem.

W technologii z EP 100-20 spełnia wymagania przeciwpożarowe dla materiałów i elementów według normy EN 45545-2:2013 + A1:2015.

## Instrukcja zastosowania



### Proporcje mieszania

#### Utwardzacz

PU 900-25, PU 912-XX,

PU 933-10, PU 950-25

PU 914-XX

PU 916-XX, A 60

#### wagowo (lakier : utwardzacz)

5 : 1

8 : 1

10 : 1

#### objętościowo (lakier : utwardzacz)

4 : 1

6 : 1

8 : 1



### Utwardzacz

Mipa PU 900-25, PU 912-10, PU 912-25, PU 912-40, PU 933-10, PU 950-25

Mipa PU 914-10, PU 914-25, PU 914-40

Mipa PU 916-10, PU 916-25

Mipa PUR Plus-Utwardzacz A 60



### Czas przydatności do użycia

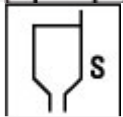
z utwardzaczem -10 ok. 1,5 h w temp. 20 °C

z utwardzaczem A 60 ok. 8 h w temp. 20 °C



### Rozcieńczalnik

Rozcieńczalnik Mipa 2K-Verdünnung



### Lepkość natryskowa

#### pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

20 - 25 s 4 mm DIN

#### Airmix / Airless

30 - 40 s 4 mm DIN



### Metoda aplikacji

#### Metoda aplikacji

#### Utwardzacz

#### Ciśnienie (bar)

#### Dysza (mm)

#### Liczba natrysków

#### Rozcieńczalnik

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym/ HVL

PU 900 / 912 / 933 / 950

2,0 - 2,5

1,2 - 1,3

2 - 4

15 - 20 %

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym/ HVL

PU 914 / 916

2,0 - 2,2

1,5 - 2,0

1 - 3

0 - 5 %

Airmix / Airless

PU 900 / 912 / 933 / 950

1,0 - 2,0  
100 - 120

0,23 - 0,28

1

0 - 10 %

Airmix / Airless

PU 914 / 916

1,0 - 2,0  
100 - 120

0,23 - 0,28

1

0 - 5 %

Pędzel, wałek\*

A 60

—

—

—

0 - 5 %

\*odpowiedni: np. wałek moherowy, welurowy, gładki, Rolloplan, Uniplan, piankowy; nieodpowiedni: ·

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.



Czas suszenia Utwardzacz	Temperatura obiektu	Pyłosuchy	Odporny na dotyk	Gotowy do montażu	Gotowy do szlifowania	Gotowy do polakierowania
-10	20 °C	15 - 30 minut	2 - 3 h	12 h	—	—
-10	60 °C	—	20 minut	30 - 40 minut	—	—
-25	20 °C	30 - 45 minut	3 - 4 h	16 h	—	—
-25	60 °C	—	30 minut	45 minut	—	—
-40 / A 60	20 °C	1,5 - 2 h	8 - 10 h	24 h	—	—
-40 / A 60	60 °C	—	—	1 h	—	—
PU 933-10	20 °C	1,5 - 2 h	2 - 3 h	—	—	—

Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 7 - 8 dniach (20 °C).

## Uwagi

**Charakterystyka:** Spoiwo system akrylowo-poliuretanowy  
 Ciała stałe (wagowo %) ~71  
 Ciała stałe (objętościowo %) ~53  
 Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.) Lakier tiksotropowy  
 Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l) ~1,4  
 Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60° 70 - 80 połysk jedwabisty

**Właściwości:** długi czas schnięcia otwartego, możliwość zastosowania grubej warstwy  
 możliwe nanoszenie elektrostatyczne  
 bardzo dobra ochrona przed działaniem wody  
 wysoka odporność na działanie promieni UV i zmiennych warunków pogodowych  
 odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 180 °C  
 odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 150 °C  
 bardzo dobra przyczepność do stali, podłoży ocynkowanych i szkła  
 bardzo dobra przyczepność do aluminium: Gt 1

**Wydajność teoretyczna:** ~44,0 m<sup>2</sup>/kg, 10: 1 wagowo z A 60, 10 µm WSF  
 ~55,5 m<sup>2</sup>/l, 10: 1 wagowo z A 60, 10 µm WSF  
 ~39,0 m<sup>2</sup>/kg, 10: 1 wagowo z PU 900-25, 10 µm WSF  
 ~46,5 m<sup>2</sup>/kg, 10: 1 wagowo z PU 900-25, 10 µm WSF

**Przechowywanie:** W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata. W zamkniętym oryginalnym pojemniku minimum 3 lata. Optymalne warunki przechowywania w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. Odmienne warunki przechowywania mogą spowodować niepożądane właściwości materiału.

**LZO:** < 400g/l\*\*

**Warunki aplikacji:** Od 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

## Przygotowanie podłoża:

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!

Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.

Stal:

- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 1/2, resztki usunąć
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
- Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner

Podłoża ocynkowane:

- Oczyszczyć amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi Mipa Zinkreiniger.
- Obróbka strumieniowo-ścierna

Aluminium:

- Przemyć rozcieńczalnikiem Mipa 2K, przeszliować papierem ściernym P 360/400 i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner.

Stare fasady lakierowane proszkowo:

- Czyszczenie wstępne Mipa WBS Reiniger, następnie przemyć wodą i ostatecznie odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa. W przypadku luźnego podłoża, dodatkowo należy zagruntować je Mipa Tiefgrund LH.

Szkło:

- przed rozpoczęciem pracy należy koniecznie określić, czy szkło nadaje się do ponownego lakierowania (np. za pomocą odpowiedniego urządzenia pomiarowego w celu określenia strony cynowej szkła float), ponieważ nie da się lakierować powierzchni, która weszła w kontakt z kąpielą cynową.
- odtłuścić Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner.

## Lakierowanie:

Technologia 1-warstwowa  
stal, podłoża ocynkowane, aluminium:  
PU 250-70 przy 60 - 70 µm WSF

Technologia 2-warstwowa  
stal, ocynkowane podłoża:  
Podkład: \*\*\*EP 100-20 przy 50 - 70 µm WSF lub 25-30 µm WSF w przypadku lakierowania aluminium  
Lakierowanie nawierzchniowe: PU 250-70 przy 50 - 60 µm WSF

Stare fasady lakierowane proszkowo i wstępnie:  
Uszkodzenia w powłoce zagruntować podkładem \*EP 100-20 przy 50 – 70 µm WSF  
Lakierowanie nawierzchniowe: PU 250-90 przy 60 - 80 µm WSF

Szkło:

Obróbka wstępna: 1K-Glasprimer  
Lakierowanie nawierzchniowe: PU 250-70 z utwardzaczem PU 950-25 przy 50 - 60 µm WSF.

## Technologia 1-warstwowa

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Szkło:

PU 250-70 z utwardzaczem PU 950-25 przy 50 - 60 µm WSF.

Uwaga: W obszarach o zwiększonym narażeniu na uszkodzenia mechaniczne i/lub działanie wilgoci zaleca się wstępną obróbkę preparatem Mipa 1K-Glasprimer.

### Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

\*odpowiedni: np. wałek moherowy, welurowy, gładki, Glattfilt Rolloplan, piankowy.

\*\* Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:

Pędzel / wałek z utwardzaczem A 60: < 400 g/l LZO

Natryskiwanie z utwardzaczem PU 914-XX, PU 916-XX: < 420 g/l LZO

Natryskiwanie z utwardzaczem PU 900-25, PU 912-XX, PU 933-XX, PU 950-25 < 500 g/l LZO

\*\*\* Możliwe również inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Informacje zawarte w akapitach - Proponowana technologia, Charakterystyka, Wydajność teoretyczna, LZO - dotyczą odcienia RAL 7035. W przypadku innych kolorów, dane mogą się różnić.

Możliwe jest zamówienie pigmentów szczególnie odpornych na promieniowanie UV (np. odcienie pastelowe do lakierowania fasad).

Ponadto istnieje możliwość dobarwienia żywicy koncentratami kolorów Neon, dzięki czemu uzyskiwane są jednowarstwowe lakiery typu Neon. Zastosowanie wg informacji o produkcie „Mipa Neon-Farbtöne PMI-Einschichtlacke”.

Należy sprawdzić poprawność odcieni przed użyciem.

W przypadku aplikacji pompami lakierniczymi zalecane jest sprawdzenie typu urządzenia, czy będzie właściwe do aplikacji. Jeżeli podczas aplikacji pompą Airmix / Airless utworzy się mikropianka lub pęcherzyki zalecana jest zmiana ilości dodawanego rozcieńczalnika lub zastosowania dodatków Mipa 2K PUA i PUS. Nanoszone warstwy powinny być cienkie.

Lakier PU250-70 można nanosić na podłoża mineralne. Aplikacja i właściwości opisane są w informacji o produkcie Mipa PU 250-50 Fußbodenbeschichtung.

W razie potrzeby dostępne są utwardzacze oraz środki czyszczące, przewidziane do użycia z urządzeniami natryskowymi 2K. Prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Poziom połysku może być wyższy lub niższy w zależności od zastosowanego utwardzacza i warunków aplikacji. Podane wartości odnoszą się do serii utwardzaczy „PU 900-25, PU 912-XX, PU 933-10, PU950-25”.

**Czyszczenie narzędzi:** Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

**Ochrona środowiska:** Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.