

Obszar zastosowania

Szpachlówka UV Mipa jest wysokiej jakości, schnącą pod wpływem promieniowania UV, drobnoziarnistą szpachlówką do szybkiego i efektywnego wypełniania małych uszkodzeń, którą można szlifować już po 5 minutach naświetlania lampą UV LED lub lampą Hg (lampa rtęciowa). Dzięki temu możliwe są duże oszczędności poprzez wyeliminowanie kosztów związanych z ogrzewaniem. Jednocześnie możliwe jest uzyskanie bardzo szybkich czasów cyklu, ponieważ prace lakiernicze nie muszą być przerywane przerwami na podgrzewanie. Kolejnymi zaletami stosowania Szpachlówki UV Mipa są:

System 1K gotowy do użycia. Nadaje się do natychmiastowej aplikacji, nie wymaga dodatku utwardzacza, nie powoduje strat lakieru z powodu utwardzania, warunkowanego czasem przydatności do użycia.

Podłoża nie muszą być ogrzewane termicznie, co chroni w szczególności podłoża z tworzyw sztucznych przed deformacją lub przegrzaniem. Ponadto, nie ma potrzeby przeprowadzania fazy schłodzenia przed szlifowaniem.

Po utwardzeniu uzyskuje się bardzo twardą i doskonale szlifowalną powierzchnię.

Bardzo wysoka odporność mechaniczna i chemiczna powierzchni szpachlowanych.

Szpachlówka UV Mipa nadaje się szczególnie do drobnych napraw uszkodzeń samochodów oraz do stosowania w naprawach punktowych jako szpachlówka drobna, do maksymalnej grubości suchej warstwy ok. 1500 µm. Bardzo dobra przyczepność do stali, żelaza, aluminium, podłoży ocynkowanych, TWS oraz drewna. Ponadto posiada bezpośrednią przyczepność do następujących tworzyw sztucznych: ABS, PCV i PC.

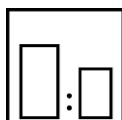
Wydajność: -

Instrukcja zastosowania



Odcień

szaro-zielonkawa,
transparentna



Proporcje mieszania

Utwardzacz

-

wagowo (lakier : utwardzacz)

-

objętościowo (lakier : utwardzacz)

-



Utwardzacz

Do lakierowania całościowego

--

Do lakierowania częściowego

--

Wersja: d 0321

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

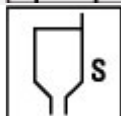
Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.



Czas przydatności do użycia
Bez ograniczenia przy magazynowaniu światłoszczelnym



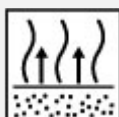
Rozcieńczalnik
--



Lepkość natryskowa
pistolet lakierniczy z kubkiem górnym **Airmix / Airless**
--



Metoda aplikacji	Utwardzacz	Ciśnienie (bar)	Dysza (mm)	Liczba natrysków	Rozcieńczalnik
	--	--	--	--	--



Czas odparowania
bez końcowego czasu odparowania przed utwardzaniem UV

Grubość suchej warstwy
maks. 1500 µm



Czas suszenia	Temperatura obiektu	Pyłosuchy	Odporny na dotyk	Gotowy do montażu	Gotowy do szlifowania	Gotowy do polakierowania
	--	--	--	--	--	--

Uwagi

Przechowywanie: w zamkniętym oryginalnym opakowaniu co najmniej 2 lata w temperaturze pokojowej (20 °C). Po każdym wyjęciu produktu, natychmiast szczelnie zamknąć pojemnik. Chronić stale przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych.

Ustawodawstwo LZO: Wartość graniczna UE dla produktu w kategorii B/b 250 g/l
Produkt zawiera maksymalnie 3 g/l

Warunki aplikacji: Od +15°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Wersja: d 0321

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.
Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

Lampa LED UV ok. 5 min
Lampa Hg (lampa z parami rtęci) ok. 5 min
Suszenie za pomocą światła słonecznego jest niedozwolone.
Nie wolno przekraczać grubości suchej powłoki maks. 1500 µm, w przeciwnym razie wystąpią problemy z przesuszeniem.

Wskazówki:

stosowanie bardzo silnych lamp UV skraca czas suszenia, lecz takie gwałtowne suszenie może prowadzić do poważnego uszkodzenia powłoki, takiego jak marszczenie i pękanie i/lub problemy z przyczepnością. Dlatego zdecydowanie zaleca się unikać stosowania takich lamp lub przestrzegać określonych czasów suszenia UV.

Czas suszenia musi również uwzględniać czas potrzebny do osiągnięcia pełnej mocy lampy:

w przypadku lamp Hg (lampy z parami rtęci) czas wykonania wynosi ok. 3 minut lub zgodnie ze wskazówkami producenta.

Zalecana odległość lampy od obiektu powinna wynosić 20 - 30 cm.

Jeśli suszona powierzchnia szpachlowana jest zbyt duża, aby objąć ją polem naświetlania lampy LED UV za jednym razem, lampa musi być odpowiednio przesuwana na zakładkę. Należy zadbać o to, aby czas naświetlania dla wszystkich obszarów częściowych był wystarczająco długi, żeby cała powierzchnia została jednorodnie wysuszona.

Szybkość suszenia UV zależy generalnie od następujących czynników:

- natężenia światła i spektrum UV
- stopnia zużycia iluminatora
- odległości światła od obiektu
- grubości nałożonej warstwy
- wielkości miejsca naprawy

Należy ściśle przestrzegać zalecanej grubości suchej warstwy 1500 µm. Przy suszeniu lampą LED należy przestrzegać czasu suszenia 5 min. lub w razie potrzeby wydłużyć go, szczególnie w przypadku grubszych warstw, aby zapewnić całkowite utwardzenie warstwy szpachlówki. Dzięki zastosowaniu lamp rtęciowych, które mają większą intensywność promieniowania, czasy suszenia mogą być generalnie skrócone.

Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi być czyste, suche i wolne od tłuszczu. Powierzchnie przeszlifować i odtłuścić Zmywaczem silikonów Mipa. Usunąć stare powłoki lub podkłady, które nie są stabilne. Nie stosować na produkty termoplastyczne i kwaśne (podkłady reakcyjne).

Podłoża aluminiowe i ocynkowane należy przeszlifować papierem P 220, stalowe papierem P 120. Po szlifowaniu ponownie dokładnie oczyścić Zmywaczem silikonów Mipa.

Wersja: d 0321

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Tworzywa sztuczne:

Przed lakierowaniem elementy przeznaczone do lakierowania wyżarzyć w temperaturze 60 °C przez 60 minut.

Gruntownie odtłuścić powierzchnie za pomocą antystatycznego Zmywacza do tworzyw sztucznych Mipa lub Zmywacza silikonów Mipa.

Gruntownie zeszlifować przy użyciu MP Softpad super fine z użyciem antystatycznego Zmywacza do tworzyw sztucznych Mipa lub Zmywacza silikonów Mipa.

Wyczyścić antystatycznym Zmywaczem do tworzyw sztucznych Mipa lub Zmywaczem silikonów Mipa.

Elementy dokładnie osuszyć.

UWAGA: Środki oddzielające muszą być całkowicie usunięte! Po zakończeniu wyżej wymienionej obróbki wstępnej zalecamy przeprowadzenie próby zwilżania wodą; jeżeli woda mocno spływa, należy powtórzyć obróbkę wstępną.

Wskazówki aplikacji:

Naniesienie szpachlówki do maks. 1500 µm grubości suchej warstwy, nie jest wymagany czas odparowania przed suszeniem UV, następnie 5 min. suszenie UV.

Wskazówki dotyczące szlifowalności szpachlówki:

Po wyschnięciu szlifowanie na sucho papierem ściernym P 150 / 240. Przed nałożeniem masy szpachlowej całą powierzchnię zeszlifować suchym papierem ściernym P 240 / 360 na mat.

W przypadku szpachlowania powierzchni z metali nieżelaznych (np. aluminium, powierzchnie ocynkowane), aby zapewnić optymalną przyczepność można wstępnie zagruntować Mipa EP-Primer-Surfacer.

Przed nałożeniem powłoki zaizolować Mipa 1K lub wypełniaczami 2K. Dla lepszej ochrony przed korozją, np. przy renowacji klasycznych samochodów, zagruntować najpierw podkładem Mipa EP-Primer Surfacer (patrz Informacje o produkcji Mipa EP-Primer-Surfacer).

Szpachlówkę szlifować tylko na sucho.

Wersja: d 0321

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.