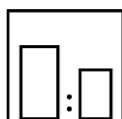


## Informacje o produkcji

### Obszar zastosowania

AK 249-30 (seria 1599-x-3) jest szybkoschnącym, wysokoodpornym na warunki atmosferyczne i ścieranie lakierem na bazie żywicy syntetycznej, do lakierowania pojazdów użytkowych, maszyn i konstrukcji wewnątrz pomieszczeń oraz na zewnątrz.

### Instrukcja zastosowania



#### Proporcje mieszania

##### Utwardzacz

--

##### wagowo (lakier : utwardzacz)

--

##### objętościowo (lakier : utwardzacz)

--



#### Utwardzacz

--



#### Czas przydatności do użycia

z rozcieńczalnikiem utwardzającym 2 dni



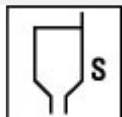
#### Rozcieńczalnik

Mipa KH Rozcieńczalnik 9130 (Synthal-KH Rozcieńczalnik specjalny 9130)

Mipa UN Rozcieńczalnik

Mipa Rozcieńczalnik UN 21

Mipa Rozcieńczalnik utwardzający



#### Lepkość natryskowa

##### pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

20 - 25 s 4 mm DIN

##### Airmix / Airless

40 - 50 s 4 mm DIN



#### Metoda aplikacji

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym / HVLP

Airmix / Airless

#### Utwardzacz

--

--

#### Ciśnienie (bar)

2,0 - 2,5

100 - 120

#### Dysza (mm)

1,2 - 1,3

0,23 - 0,28

#### Liczba natrysków

2 - 3

1,5 - 2

#### Rozcieńczalnik

10 - 20 %

5 - 10 %

Wersja: d 2/0221

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

### Informacje o produkcji



Czas suszenia Utwardzacz	Temperatura obiektu	Pyłosuchy	Odporny na dotyk	Gotowy do montażu	Gotowy do szlifowania	Gotowy do polakierowania
--	20 °C	40 – 45 min.	6 - 8 h	24 h	--	--
--	60 °C	--	--	1 h	--	--

Ostateczna twardość osiągnana jest po 6-7 dniach (20 °C).

### Uwagi

**Charakterystyka:** Spoiwo modyfikowana żywica alkidowa  
 Ciała stałe (wagowo %) 55 - 60  
 Ciała stałe (objętościowo %) 41 - 45  
 Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.) Tiksotropowy  
 Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l) 1,1 - 1,3  
 Stopień połysku DIN EN ISO 2813 W 60° (JP) 20-30 mat jedwabisty

**Właściwości:** Krótki czas schnięcia  
 Wysoka odporność na promieniowanie UV i warunki atmosferyczne  
 Wysoka stabilność  
 Doskonała rozlewność, wysoka twardość końcowa, stabilny połysk  
 Odporny na benzynę i olej napędowy przy czasowym obciążeniu  
 Odporność na temperaturę przy krótkotrwałym obciążeniu: 150 °C  
 Odporność na temperaturę przy długotrwałym obciążeniu: 130 °C

**Wydajność teoretyczna:** 34,8 - 40,5 m<sup>2</sup>/kg przy 10 μm grubości suchej powłoki  
 44,0 - 44,3 m<sup>2</sup>/l przy 10 μm grubości suchej powłoki

**Przechowywanie:** W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata.

**Ustawodawstwo LZO:** Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:  
 nierozcieńczony: < 490 g/l

**Warunki aplikacji:** Od +10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

### Przygotowanie podłoża:

Usunąć olej, tłuszcz, rdzę, kamień i inne substancje wpływające na funkcjonowanie oraz lakier!

Uwaga: Ze względu na różne rodzaje metali, stopów, powłok metalowych, warstw konwersyjnych itp. nie można automatycznie zakładać odpowiedniej przyczepności.

Wersja: d 2/0221

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.  
 Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com  
 Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl

## Informacje o produkcji

Dlatego też należy przeprowadzić próbę przyczepności na oryginalnych metalowych podłożach.

Stal:

- piaskowanie w zależności od stopnia czystości Sa 2½, usunąć pozostałości piaskowania i po odpowiednim czasie ponownie polakierować
- ręczne odrdzewianie zgodnie z poziomem czystości St 3
- odtłuszczenie za pomocą Zmywacza WBS Mipa lub Zmywacza silikonu Mipa

## Propozycja technologii:

Stal:

Podkład: \*AK 100-20 / AK 105-20 przy 50 - 60 µm grubości suchej powłoki

Lakier nawierzchniowy: AK 249-30 przy 50 - 60 µm grubości suchej powłoki

\*dostępne są inne podkłady gruntujące Mipa, prosimy o kontakt z doradcą technicznym.

## Szczególne wskazówki:

Przeznaczony tylko do profesjonalnego zastosowania.

Nałożenie zbyt grubej warstwy może wydłużyć czas schnięcia, czasami znacznie.

W zależności od użytego odcienia, lepkość dostawy może być niższa lub zmienna, dlatego należy zastosować odpowiedni dodatek rozcieńczalnika.

Lakierowanie lakierami na bazie żywicy alkidowej jest możliwe po 1 - 4 godzinach. W fazie utwardzania zaleca się nie lakierować w przeciągu następnych 4 dni, w przeciwnym razie istnieje ryzyko rozciągnięcia. Po 4-tym dniu można bez problemu lakierować lakierami na bazie żywic alkidowych.

Przed aplikacją należy sprawdzić odcień.

## Czyszczenie narzędzi:

Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

## Gospodarka odpadami:

Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Wersja: d 2/0221

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.