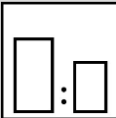



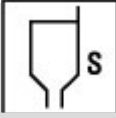




Obszar zastosowania

EP 106-20 (seria 4950) to podkład epoksydowy 2K na bazie fosforanu cynku do stali, podłoży ocynkowanych, aluminium. Może być lakierowany lakierami rozcieńczalnikowymi i wodorozcieńczalnymi Mipa 1K i 2K.

Instrukcja zastosowania

	Proporcje mieszania						
	Utwardzacz	wagowo (lakier : utwardzacz)		objętościowo (lakier : utwardzacz)			
	EP 957-25	5 : 1		3 : 1			
EP 958-25	6 : 1		3,7 : 1				
	Utwardzacz						
Mipa EP 957-25 (Härter 8717) Mipa EP 958-25 (Härter 8718)							
	Czas przydatności do użycia gotowej mieszanki						
Z Utwardzaczem -25 ok. 7 - 9 h w 20 °C							
	Rozcieńczalnik						
Mipa Rozcieńczalnik EP							
	Lepkość natryskowa						
Pistolet lakierniczy z górnym kubkiem			Airmix/Airless				
--			--				
	Metoda aplikacji	Utwardzacz	Ciśnienie (bar)	Dysza (mm)	Liczba natrysków	Rozcieńczalnik	
Pistolet z kubkiem górnym / HVLP	-		2,0 – 2,5	2,0 – 2,5	1-2	10 %	
Airess / Airmix	-		100 – 120	0,33 – 0,36	1-2	--	
	Utwardzacz	Temperatura obiektu	Pyłosuchy	Odporny na dotyk	Gotowy do montażu	Gotowy do szlifowania	Gotowy do polakierowania
-	20°C	20 min.	2 h	6 h	-	1-2 h	

Faza odparowania między natryskami = 10 - 15 min/20 °C. Ostateczną twardość osiąga się po 7 dniach (20 °C).

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Uwagi

Charakterystyka:

Spoiwo	Żywica epoksydowa
Ciała stałe (% wagowo)	68 - 73
Ciała stałe (% objętościowo)	44 - 49
Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)	tiksotropowy
Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)	1,5 – 1,6
Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60° (jednostki połysku)	< 10 mat

Właściwości:

Aktywna ochrona antykorozyjna (fosforan cynku)

Możliwość obróbki elektrostatycznej

Odporność na działanie podwyższonej temperatury:

przez krótki czas : 180°C

przez dłuższy czas : 150°C

Przyczepność do stali, podłoży ocynkowanych i aluminium

Wydajność teoretyczna:

34,3 - 39,3 m²/kg, 6:1 wagowo z EP 958-25, przy 10 µm grubości suchej powłoki

47,4 - 53,4 m²/l, 6:1 wagowo z EP 958-25, przy 10 µm grubości suchej powłoki

32,9 - 35,9 m²/kg, 5:1 wagowo z EP 957-25, przy 10 µm grubości suchej powłoki

44,6 - 49,6 m²/l, 5:1 wagowo z EP 957-25, przy 10 µm grubości suchej powłoki

Przechowywanie: W zamkniętym oryginalnym pojemniku minimum 12 miesięcy.

Zawartość LZO:

Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:

nierozcieńczony z 2K-EP Utwardzaczem EP 958-25: < 450 g/l

nierozcieńczony z 2K-EP Utwardzaczem EP 957-25: < 470 g/l

Warunki aplikacji: Od + 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Przygotowanie podłoża:

Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Uwaga:

Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.

Stal:

- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 1/2, resztki usunąć i natychmiast polakierować
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
- Odtłuścić Zmywaczem Mipa WBS lub Zmywaczem silikonów Mipa

Podłoża ocynkowane:

- amoniakalne środki powierzchniowo czynne (Zmywacz do ocynku Mipa)
- Sweepen (obróbka strumieniowo-ścierna)

Aluminium:

- Odtłuścić Rozcieńczalnikiem Mipa 2K, dokładnie przeszlifować papierem ściernym P 360/400 i odtłuścić Zmywaczem silikonów Mipa.

Zastosowanie:

Stal, podłoża ocynkowane, aluminium:

Podkład: EP 106-20 przy 50 - 60 µm grubości suchej powłoki

Lakierowanie nawierzchniowe: *PU 200-XX / PU 240-XX przy 50 - 60 µm grubości suchej powłoki

*Możliwe również inne lakiery nawierzchniowe Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Zagruntowane powierzchnie należy przeszlifować po 4 tygodniach przechowywania, aby zapewnić właściwą przyczepność lakieru nawierzchniowego. Prosimy zapoznać się z informacjami o produkcie, dotyczącymi powłok nawierzchniowych. Na maksymalny dopuszczalny czas lakierowania mają wpływ różne czynniki. Każdorazowo konieczna jest konsultacja z doradcą technicznym.

W przypadku przechowywania na wolnym powietrzu, niskie temperatury i wysoka wilgotność powodują znaczne opóźnienia w schnięciu. Z naszego doświadczenia wynika, że reakcje utwardzania i łączenia zachodzą tylko w ograniczonym zakresie poniżej +5 °C, tzn. lakierowane elementy można zimą eksponować na zewnątrz dopiero po 48 godzinach od lakierowania.

Na życzenie dostępne są środki czyszczące dostosowane do systemów 2K, prosimy o kontakt z doradcą technicznym.

Czyszczenie narzędzi:

Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu Rozcieńczalnikiem Mipa EP.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Ochrona środowiska:

Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione resztek. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.