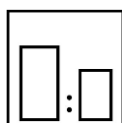


Obszar zastosowania

2K-EP Podkład gruntujący i przyczepnościowy EP 109-20 (BAN80-1024) do zastosowania jako podkład przyczepnościowy z aktywną antykorozyją do stali, podłoży ocynkowanych i aluminium (także anodowane), stali szlachetnej, metali kolorowych, podłoży chromowanych, TWS, lakierów proszkowych i KTL. Dzięki szybkiemu czasowi schnięcia i gotowości do polakierowania, EP 109-20 zapewnia oszczędność czasu a dzięki dobrej rozlewności może być w razie potrzeby stosowany jako podkład gruntujący do zastosowania w technologii dwuwarstwowej.

Odcienie: zbliżony do RAL 1024 żółta ochra

Instrukcja zastosowania



Proporcje mieszania
Utwardzacz
 EP 969-25

wagowo (lakier : utwardzacz)
 5 : 1

objętościowo (lakier : utwardzacz)
 4 : 1



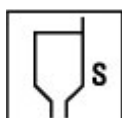
Utwardzacz
 Mipa Utwardzacz EP 969-25 (BAN93-0018)



Czas przydatności do użycia
 Z Utwardzaczem -25 maks. 12 h w 20 °C



Rozcieńczalnik
 Mipa Rozcieńczalnik 321 (BHN97-0002),
 Mipa EP Rozcieńczalnik, Mipa EP Rozcieńczalnik wolny



Lepkość natryskowa
 Lepkość aplikacji jest dostosowywana do warunków urządzenia/instalacji za pomocą określonego rozcieńczalnika.

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

Airmix / Airless

--

--



Metoda aplikacji
 Pistolet z kubkiem górnym / HVLP

Utwardzacz

z

Ciśnienie
 (bar)

2,0 - 2,5

Dysza (mm)
 1,4 - 1,6

Liczba natrysków
 1

Rozcieńczalniki
 k

25 - 30 %

Zbiornik ciśnieniowy
 Ciśnienie materiału

--

2,0 - 2,5
 0,5 - 0,8

1,3 - 1,5

1

25 - 30 %

Airess / Airmix
 Ciśnienie materiału

--

1,0 - 2,0
 70 - 100

0,28 - 0,33

1

10 - 20 %

Wersja: d 4/0323

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.



Czas suszenia Utwardzacz	Temperatur a obiektu	Pyłosuchy	Odporny na dotyk	Gotowy do montażu	Gotowy do szlifowania	Gotowy do polakierowania
--	20 °C	10 – 15 min.	3 – 4 h	16 h	--	20 min.
--	70 °C	--	--	--	--	--

Nadaje się do lakierowania najwcześniej po 20 minutach, a najpóźniej po 14 dniach. Po schnięciu > 14 dni, konieczne jest szlifowanie międzyoperacyjne.

Uwagi

Charakterystyka:

Spoiwo	żywica epoksydowa
Ciała stałe (wagowo %):	59 - 64
Ciała stałe (objętościowo %):	39 - 44
Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.):	45 – 55 sek.
Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l):	1,3 – 1,4
Stopień połysku DIN EN ISO 2813 W 60°:	10 – 20 mat

Właściwości:

Aktywna ochrona antykorozyjna (fosforan cynku)
Możliwość aplikacji elektrostatycznej
Doskonała odporność chemiczna i mechaniczna
Odporność na działanie podwyższonej temperatury:
przez krótki czas : 180°C
przez dłuższy czas : 150°C
Przyczepność do stali, podłoży ocynkowanych i aluminium (także anodowanego), stali szlachetnej, metali kolorowych, podłoży chromowanych, TWS, lakierów proszkowych i KTL

Wydajność teoretyczna:

30,0 – 32,0 m²/kg, 5:1 wagowo z EP 969-25, przy 10 µm grubości suchej powłoki
37,3 – 39,3 m²/litr, 5:1 wagowo z EP 969-25, przy 10 µm grubości suchej powłoki

Przechowywanie:

W oryginalnie zamkniętym pojemniku min. 3 lata. Optymalne warunki magazynowania: +5 do +25°C, unikać bezpośredniego nasłonecznienia. Inne warunki przechowywania mogą mieć wpływ na właściwości produktu.

Ustawodawstwo

LZO:

Produkt zawiera maksymalnie następujące ilości LZO:
nierozcieńczony z 2K EP Utwardzaczem EP 969-25: < 540 g/l

Wersja: d 4/0323

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Warunki aplikacji: od + 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Przygotowanie podłoża: Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!

Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.

Stal:

- ręczne usuwanie rdzy zgodnie z klasą czystości St 3
- odtłuścić Zmywaczem Mipa WBS lub Zmywaczem slikań Mipa

Podłoża ocynkowane:

- amoniakalne środki powierzchniowo czynne (Zmywacz do ocynku Mipa)
- Sweepen (obróbka strumieniowo-ścierna)

Aluminium (także anodowane), metale kolorowe:

- odtłuścić Rozcieńczalnikiem Mipa 2K, dokładnie przeszlifować papierem ściernym P 360/400 i wyczyścić Zmywaczem silikonów Mipa.

Stal szlachetna, podłoża chromowane

- odtłuścić Rozcieńczalnikiem Mipa 2K, dokładnie przeszlifować papierem ściernym P 240/360 i wyczyścić Zmywaczem silikonów Mipa.

TWS, lakiery proszkowe i KTL:

- wyczyścić, usunąć środki oddzielające, ew. przeszlifować i odtłuścić Zmywaczem silikonów Mipa

Zastosowanie: Technologia 2-warstwowa:**

Stal, podłoża ocynkowane, aluminium (także anodowane), stal szlachetna, metale kolorowe, , podłoża chromowane, TWS, lakiery proszkowe, i KTL :

podkład: EP 109-20 przy 10 - 20 µm grubości suchej powłoki

lakierowanie nawierzchniowe: ***PU 246-XX / PU 249-XX przy 40 – 60 µm grubości suchej powłoki

Technologia 3-warstwowa:

Stal, podłoża ocynkowane, aluminium (także anodowane), stal szlachetna, metale kolorowe, , podłoża chromowane, TWS, lakiery proszkowe, i KTL :

podkład: EP 109-20 przy 10 - 20 µm grubości suchej powłoki

warstwa pośrednia: ***EP 175-20 / EA 184-20 przy 40 - 60 µm grubości suchej powłoki

lakierowanie nawierzchniowe: ***PU 246-XX / PU 249-XX przy 40 – 60 µm grubości suchej powłoki

Wersja: d 4/0323

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zachowujemy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Szczególne wskazówki:

W celu uzyskania dłuższych czasów odparowania międzywarstwowego zaleca się stosowanie rozcieńczalnika EP wolny. Stosowanie rozcieńczalnika EP wolny wydłuża czas schnięcia.

** W systemie 2-warstwowym, z uwagi na niewielką grubość warstwy suchego filmu zalecane jest zastosowanie podkładu na niekorodujących podłożach lub o umiarkowanym obciążeniu korozyjnym.

***Możliwe również inne powłoki pośrednie i lakiery nawierzchniowe Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Tylko do zastosowania profesjonalnego.

Czas odparowania: 10 - 15 min. przed suszeniem w kabinie lakierniczej.

W razie potrzeby dostępne są zmywacze dostosowane do systemów urządzeń 2K, prosimy o kontakt z doradcą technicznym.

Czyszczenie narzędzi:

Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu Rozcieńczalnikiem Mipa 321, Mipa EP Rozcieńczalnik, Mipa EP rozcieńczalnik wolny.

Wersja: d 4/0323

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.