

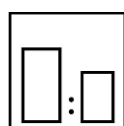
Obszar zastosowania

EP 163-20 (seria 4960-x-0) jest grubowarstwowym, 2K podkładem gruntującym epoksydowym z dodatkiem fosforanu cynku, do stali, stali ocynkowanej i aluminium. Szczególnie nadaje się do zastosowania w systemie Airmix/Airless. Stosuje się go m.in. przy budowie maszyn, instalacji i konstrukcji stalowych.

Instrukcja zastosowania



Odcień



Proporcje mieszania

Utwardzacz
EP 958-25, EP 959-10

wagowo (lakier : utwardzacz)
6 : 1

objętościowo (lakier : utwardzacz)
3,7 : 1



Utwardzacz

Mipa EP 958-25 (Utwardzacz epoksydowy 8718),
EP 959-10 (KO Utwardzacz epoksydowy 8719)



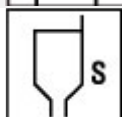
Czas przydatności do użycia

z Utwardzaczem EP 958-25 ok. 24 h w 20 °C
z Utwardzaczem EP 959-10 ok. 4 h w 20 °C



Rozcieńczalnik

Mipa EP Rozcieńczalnik 9118 (KO-Synthal Rozcieńczalnik epoksydowy 9118)



Lepkość natryskowa
pistolet lakierniczy z kubkiem górnym
20 - 30 s 6 mm DIN

Airmix / Airless
20 - 30 s 6 mm DIN



Metoda aplikacji

Pistolet z kubkiem
górnym / HVLP

Utwardzacz

--

Ciśnienie (bar)

2,0 - 2,5

Dysza (mm)

2,0 - 2,5

Liczba natrysków

2 - 3

Rozcieńczalnik

0 - 10 %

Airess / Airmix

--

100 - 120

0,28 - 0,33

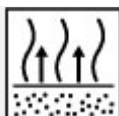
1 - 2

0 - 10 %

Wersja: d 1/0221

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.



Czas odparowania

--



Czas suszenia

Utwardzacz

EP 958-25

Temperatura obiektu

20 °C

Pyłosuchy

15-20 min.

Odporny na dotyk

2,0-2,5 h

Gotowy do montażu

6-7 h

Gotowy do szlifowania

--

Gotowy do polakierowania

2-3 h

Faza odparowania między natryskami = 10 - 15 min/20 °C. Ostateczną twardość osiąga się po 7 dniach (20 °C).

Uwagi

Charakterystyka:

Spoivo	żywica epoksydowa
Ciała stałe (wagowo %):	66 - 70
Ciała stałe (objętościowo %):	44 - 48
Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.):	tiksotropowy
Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l):	1,4 – 1,6
Stopień połysku DIN EN ISO 2813 W 60°:	< 20 mat

Właściwości:

- Aktywna ochrona antykorozyjna (fosforan cynku)
- Możliwość aplikacji elektrostatycznej
- Może być stosowany do izolacji podłogi termoplastycznych
- Może być nakładany w grubych warstwach (do 200 µm grubości suchej powłoki)
- Bardzo dobre utwardzanie nawet przy dużych grubościach warstw
- Doskonała odporność chemiczna i mechaniczna
- Odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótszy czas: 180°C
- Odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 150°C
- Przyczepność do stali, podłogi ocynkowane i aluminium

Wersja: d 1/0221

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Wydajność teoretyczna:

34,9 - 38,9 m²/kg, 6:1 wagowo z EP 959-10, przy 10 µm grubości suchej powłoki

47,1 - 51,1 m²/l, 6:1 wagowo z EP 959-10, przy 10 µm grubości suchej powłoki

36,1 - 40,1 m²/kg, 6:1 wagowo z EP 958-25, przy 10 µm grubości suchej powłoki

48,7 - 52,7 m²/l, 6:1 wagowo z EP 958-25, przy 10 µm grubości suchej powłoki

Przechowywanie: W oryginalnie zamkniętym pojemniku min. 12 miesięcy.

Ustawodawstwo

LZO: Wartość dopuszczalna w UE zgodnie z dyrektywą dotyczącą produktów typu Decopaint (ChemVOCFarbV) dla tego produktu w kategorii B/c 540 g/l
Produkt zawiera maksymalnie następujące ilości LZO:
natrysk z Utwardzaczem EP 959-10: < 490 g/l
natrysk z Utwardzaczem EP 958-25: < 500 g/l

Warunki aplikacji: od + 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Przygotowanie podłoża: Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!

Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, powłok metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.

Stal:

- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 ½, resztki usunąć i natychmiast polakierować
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
- Odtłuścić Zmywaczem Mipa WBS lub Zmywaczem silikonów Mipa

Podłoża ocynkowane:

- Amoniakalne środki powierzchniowo czynne (Zmywacz do ocynku Mipa)
- Sweepen (obróbka strumieniowo-ścierna)

Aluminium:

- Odtłuścić Rozcieńczalnikiem Mipa 2K, dokładnie przeszlifować papierem ściernym P 360/400 i odtłuścić Zmywaczem silikonów Mipa.

Zastosowanie:

Technologia 2-warstwowa

Stal, podłoża ocynkowane, aluminium:

podkład: EP 163-20 przy 80 - 120 µm grubości suchej powłoki

lakierowanie nawierzchniowe: *PU 214-XX / PU 216-XX / PU 218-XX przy 50 - 60 µm grubości suchej powłoki

Wersja: d 1/0221

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Technologia 3-warstwowa
Stal, podłoża ocynkowane, aluminium:
podkład: EP 163-20 przy 80 – 120 µm grubości suchej powłoki
powłoka pośrednia: EP 567-20 przy 80 – 120 µm grubości suchej powłoki
lakierowanie nawierzchniowe: *PU 214-XX / PU 216-XX / PU 218-XX przy 50 - 60 µm grubości suchej powłoki

*Możliwe również inne lakiery nawierzchniowe Mipa, prosimy o kontakt z doradcą technicznym.

Szczególne wskazówki:

Przeznaczony wyłącznie do użytku profesjonalnego.

Zagruntowane powierzchnie należy przeszliować po 4 tygodniach przechowywania, aby zapewnić właściwą przyczepność lakieru nawierzchniowego. Prosimy zapoznać się z informacjami o produkcji, dotyczącymi powłok nawierzchniowych. Na maksymalny dopuszczalny czas lakierowania mają wpływ różne czynniki. Każdorazowo konieczna jest konsultacja z doradcą technicznym.

W przypadku przechowywania na wolnym powietrzu, niskie temperatury i wysoka wilgotność powodują znaczne wydłużenie czasu schnięcia. Z naszego doświadczenia wynika, że reakcje utwardzania i sieciowania zachodzą tylko w ograniczonym zakresie poniżej +5 °C, co oznacza, że zimą lakierowane elementy można eksponować na zewnątrz dopiero po 48 godzinach od lakierowania.

W razie potrzeby dostępne są środki czyszczące dostosowane do systemów 2K, prosimy o kontakt z doradcą technicznym.

Czyszczenie narzędzi:

Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu Rozcieńczalnikiem Mipa EP.

Ochrona środowiska:

Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS).

Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Wersja: d 1/0221

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.
Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl