

Obszar zastosowania

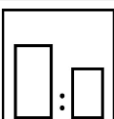
2K-EP Podkład EP 175-20 (BAN83-1211) to zawierający fosforan cynku podkład gruntujący 2K z żywicy epoksydowej do stali, podłoży ocynkowanych, aluminium i GFK. Nadaje się jako warstwa pośrednia do podkładu z pyłu cynkowego EP.

Odcienie: różne odcienie

Instrukcja zastosowania



Odcień



Proporcje mieszania

wagowo (lakier : utwardzacz)

objętościowo (lakier : utwardzacz)

Utwardzacz

EP 940-25

4 : 1

3 : 1



Utwardzacz

Mipa 2K EP Utwardzacz z żywicy epoksydowej
 EP 940-25 (BAN93-0009)



Czas przydatności do użycia

Z Utwardzaczem Mipa -25 maks. 24 h w 20 °C



Rozcieńczalnik

Mipa EP Rozcieńczalnik 971 (BAN97-0001)



Lepkość natryskowa

Po dodaniu utwardzacza czas wstępnej reakcji wynosi ok. 15 min., następnie ustawienie lepkości.

Lepkość aplikacji jest dostosowywana do warunków urządzenia/instalacji za pomocą określonego rozcieńczalnika.

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

20 - 30 s 4 mm DIN

Airmix / Airless

30 - 40 s 4 mm DIN



Metoda aplikacji

Pistolet z kubkiem górnym / HVLP

Utwardzacz

--

Ciśnienie (bar)

2,0 - 2,5

Dysza (mm)

1,4 - 1,6

Liczba natrysków

2 - 3

Rozcieńczalnik

15 - 20 %

Zbiornik ciśnieniowy

--

0,5 - 0,8

1,3 - 1,5

2 - 3

do 15 %

Airess / Airmix

--

70 - 100

0,33 - 0,38

1 - 2

0 - 5 %

Pędzel/ wałek

--

--

--

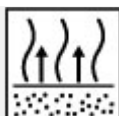
--

0 - 10 %

Wersja: d 1/0121

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.



Czas odparowania

--

Grubość suchej warstwy

--



Czas suszenia

Utwardzacz	Temperatura obiektu	Pyłosuchy	Odporny na dotyk	Gotowy do montażu	Gotowy do szlifowania	Gotowy do polakierowania
--	20 °C	10-15 min.	3-4 h	2 dni	--	4 h
--	60 °C	--	--	45 min.	--	45 min.

Uwagi

Charakterystyka:

Spoiwo	żywica epoksydowa
Ciała stałe (wagowo %):	68 - 73
Ciała stałe (objętościowo %):	47 - 52
Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.):	tiksotropowy
Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l):	1,4 – 1,5
Stopień połysku DIN EN ISO 2813 W 60° (jednostki połysku):	10 – 20 mat

Właściwości:

- Aktywna ochrona antykorozyjna (fosforan cynku)
- Możliwość aplikacji elektrostatycznej
- Doskonała odporność chemiczna i mechaniczna
- Odpowiedni do izolacji podłoży termoplastycznych
- Odporność na działanie podwyższonej temperatury:
 - przez krótszy czas : 180°C
 - przez dłuższy czas : 150°C
- Przyczepność do stali, podłoży ocynkowanych, aluminium i GFK

Wydajność teoretyczna:

- 35,6 – 37,6 m²/kg, 4:1 wagowo z EP 940-25, przy 10 µm grubości suchej powłoki
- 46,6 – 48,6 m²/litr, 4:1 wagowo z EP 940-25, przy 10 µm grubości suchej powłoki

Wersja: d 1/0121

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.
 Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Przechowywanie: W oryginalnie zamkniętym pojemniku min. 3 lata.

Ustawodawstwo

LZO: Wartość dopuszczalna w UE zgodnie z dyrektywą dotyczącą produktów typu Decopaint (ChemVOCFarbV) dla tego produktu w kategorii B/c 540 g/l
Produkt zawiera maksymalnie następujące ilości LZO:
Natrisk z 2K EP Utwardzaczem EP 940-25: < 540 g/l

Warunki aplikacji: od + 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Przygotowanie podłoża: Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!

Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.

Stal:

- piaskowanie zgodnie z poziomem czystości Sa 2½, usunąć pozostałości po piaskowaniu i niezwłocznie polakierować.
- ręczne odrdzewianie zgodnie z poziomem czystości St 3
- odtłuszczenie Zmywaczem Mipa WBS lub Zmywaczem silikonów Mipa

Podłoża ocynkowane:

- amoniakalne środki powierzchniowo czynne (Zmywacz do ocynku Mipa)
- Sweepen (obróbka strumieniowo-ścierna)

Aluminium:

- odtłuścić Rozcieńczalnikiem Mipa 2K, dokładnie przeszlifować papierem ściernym P 360/400 i wyczyścić Zmywaczem silikonów Mipa.

GFK:

- oczyścić (w razie potrzeby należy całkowicie usunąć istniejące środki oddzielające) przeszlifować i odtłuścić Zmywaczem silikonów Mipa

Zastosowanie:

Stal, podłoża ocynkowane, aluminium, GFK:
podkład: EP 175-20 przy 40 - 60 µm grubości suchej powłoki
lakierowanie nawierzchniowe: *PU 246-XX / PU 249-XX przy 40 – 60 µm grubości suchej powłoki
lub:
Stal, podłoża ocynkowane, aluminium, GFK:
podkład: EP 175-20 przy 2 x 40 - 60 µm grubości suchej powłoki
lakierowanie nawierzchniowe: *PU 246-XX / PU 249-XX przy 40 – 60 µm grubości suchej powłoki

Wersja: d 1/0121

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.
Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zstrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

*Możliwe również inne lakiery nawierzchniowe Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Szczególne wskazówki:

Przeznaczony wyłącznie do użytku profesjonalnego.

Nadaje się do lakierowania najwcześniej po 45 min/60 °C lub 4 h/20 °C, a najpóźniej po 14 dniach. Po schnięciu > 14 dni konieczne szlifowanie międzyoperacyjne.

Czas odparowania: 10 -15 min. przed suszeniem w kabinie lakierniczej.

W razie potrzeby dostępne są zmywacze dostosowane do systemów urządzeń 2K, prosimy o kontakt z doradcą technicznym.

Czyszczenie narzędzi: Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu Rozcieńczalnikiem Mipa EP 971.

Ochrona środowiska:

Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS).

Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Wersja: d 1/0121

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.
Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl