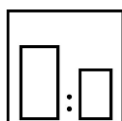


## Informacje o produkcji

### Obszar zastosowania

VB 258-20 (lakier z tworzyw sztucznych 35-3000) jest szybkoschnącym, lakierem jednowarstwowym 1K o doskonałej przyczepności do żelaza, ocynku, aluminium, miedzi, mosiądzu i stali nierdzewnej do ogólnych zastosowań przemysłowych.  
 Odcień: czarny

### Instrukcja zastosowania



#### Proporcje mieszania

##### Utwardzacz

--

##### wagowo (lakier : utwardzacz)

--

##### objętościowo (lakier : utwardzacz)

--



#### Utwardzacz

--

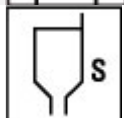


#### Czas przydatności do użycia



#### Rozcieńczalnik

Mipa Rozcieńczalnik UN 21 (uniwersalny rozcieńczalnik OV 118),  
 Mipa Specjalny rozcieńczalnik 1329 (KH Rozcieńczalnik OV 50)



#### Lepkość natryskowa

##### pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

--

##### Airmix / Airless

--



#### Metoda aplikacji

pistolet lakierniczy  
 z kubkiem górnym /  
 HVLP

##### Utwardzacz

--

##### Ciśnienie (bar)

2,0 - 2,2

##### Dysza (mm)

1,3 - 1,8

##### Liczba natrysków

2 - 3

##### Rozcieńczalnik

--

Airmix / Airless

--

100 – 120

0,23 - 0,33

1

--

Wymiana

--

--

--

--

--

Wersja: d 2/0920

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

## Informacje o produkcji



Czas suszenia Utwardzacz	Temperatura obiektu	Pyłosuchy	Odporny na dotyk	Gotowy do montażu	Gotowy do szlifowania	Gotowy do polakierowania
--	20 °C	ok. 5–10 min.	ok. 20 min.	--	--	24 h
--	100 °C	--	--	10 min.	--	--
--	150 °C	--	--	3-4 min.	--	--

## Uwagi

**Charakterystyka:** Spoiwo Polibutyral winylowy  
 Ciała stałe (wagowo %) 40 - 42  
 Ciała stałe (objętościowo %) 25 - 27  
 Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.) 65 - 75  
 Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l) 1,0 - 1,1  
 Stopień połysku DIN EN ISO 2813 W 60° (JP) mat jedwabisty

**Właściwości:** Krótki czas schnięcia  
 Obrabialny elektrostatycznie  
 Temperatura przy krótkotrwałym obciążeniu: 150 °C  
 Temperatura przy długotrwałym obciążeniu: 120 °C  
 Przyczepność do stali, podłoży ocynkowane, aluminium, miedzi, mosiądzu i stali nierdzewnej

**Wydajność teoretyczna:** 24,9 – 26,9 m<sup>2</sup>/kg przy 10 µm grubości suchej powłoki  
 26,8 – 28,8 m<sup>2</sup>/l przy 10 µm grubości suchej powłoki

**Przechowywanie:** W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 2 lata.

### Ustawodawstwo

**LZO:** Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:  
 Nierozcieńczony: < 650 g/l

**Warunki aplikacji:** Od +10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

### Przygotowanie podłoża:

Usunąć olej, tłuszcz, rdzę, kamień i inne substancje wpływające na funkcjonowanie i lakier!

Uwaga: Ze względu na różne rodzaje metali, stopów, powłok metalowych, warstw konwersyjnych itp. nie można automatycznie zakładać odpowiedniej przyczepności. Dlatego też należy przeprowadzić próbę przyczepności na oryginalnych metalowych podłożach.

Wersja: d 2/0920

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

## Informacje o produkcji

### Stal:

- piaskowanie w zależności od stopnia czystości Sa 2<sup>1/2</sup>, usunąć pozostałości piaskowania i po odpowiednim czasie ponownie polakierować
- ręczne odrdzewianie zgodnie z poziomem czystości St 3
- odtłuszczenie za pomocą Zmywacza WBS Mipa lub Zmywacza silikonu Mipa

### Podłoża ocynkowane:

- amoniakalne środki powierzchniowo czynne (Zmywacz do cynku Mipa)
- Sweepen (obróbka strumieniowo-ścierna)

### Aluminium, miedź, mosiądz:

- odtłuścić Rozcieńczalnikiem Mipa 2K, dokładnie przeszlifować papierem ściernym P 360 / 400, a następnie oczyścić Zmywaczem silikonów Mipa.

### Stal nierdzewna:

- odtłuścić Rozcieńczalnikiem Mipa 2K, dokładnie przeszlifować papierem ściernym P 240 / 360, a następnie oczyścić Zmywaczem silikonów Mipa.

## Propozycja technologii:

### Technologia 1-warstwowa

stal, podłoża ocynkowane, aluminium, miedź, mosiądz, stal nierdzewna: VB 258-20 przy 20-30 µm grubości suchej powłoki.

\*Dostępne są również inne lakiery nawierzchniowe Mipa, prosimy o kontakt z doradcą technicznym.

## Szczególne wskazówki:

Przeznaczony tylko do profesjonalnego zastosowania.

Przy grubości suchej powłoki wynoszącej co najmniej 50 µm możliwe jest przechowywanie na zewnątrz bez lakierowania nawierzchniowego przez okres do 3 miesięcy.

Nie stosować na podłożach termoplastycznych.

## Czyszczenie narzędzi:

Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

## Gospodarka odpadami:

Odpady powstałe w wyniku użytkowania produktu należy zagospodarować zgodnie z przepisami dotyczącymi gospodarki odpadami oraz ochrony środowiska. Dopełnienie obowiązku wynikającego z aktualnych przepisów spoczywa na użytkowniku.

Wersja: d 2/0920

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com  
 Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl