

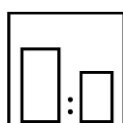
## Informacje o produkcie

d 6/0421

## Obszar zastosowania

2K-lakier poliuretanowy z dodatkiem miki żelazowej, spełniający normę TL 918 300 Rozdział 87, stosowany jako lakier nawierzchniowy w systemach antykorozyjnych na stal, podłoża ocynkowane i aluminium. Lakier przeznaczony do nanoszenia na mosty, urządzenia portowe, rury i konstrukcje mające kontakt z agresywną atmosferą – ściekami i wodą morską. Długotrwała ochrona antykorozyjna i dekoracyjna.

## Instrukcja zastosowania



## Proporcje mieszania

**Utwardzacz**  
PU 912-XX

**wagowo (lakier : utwardzacz)**  
5 : 1

**objętościowo (lakier : utwardzacz)**  
3 : 1



## Utwardzacz

Mipa PU 912-10, PU 912-25, PU 912-40



## Czas przydatności do użycia

z utwardzaczem -10 ok. 1,5 h w temp. 20 °C  
z utwardzaczem -40 ok. 8 h w temp. 20 °C



## Rozcieńczalnik

Rozcieńczalnik Mipa 2K

Lepkość natryskowa  
pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

--

Airmix / Airless

--

Metoda aplikacji  
Metoda aplikacji

Pędzel, wałek

Utwardzacz

--

Ciśnienie (bar)

--

Dysza (mm)

--

Liczba  
natrysków

--

Rozcieńczalnik

5 - 10 %



## Czas suszenia

Utwardzacz

Temperatura obiektu

Pyłosuchy

Odporny na dotyk

Gotowy do montażu

Gotowy do szlifowania

Gotowy do polakierowania

—

20 °C

20 - 30 minut

50 - 60 minut

10 - 12 h

—

—

—

60 °C

—

—

30 minut

—

—

Końcowy stopień utwardzenia uzyskuje się po 5 - 6 dniach (20 °C).

## Uwagi

**Charakterystyka:** Spoiwo system akrylowo-poliuretanowy  
Ciała stałe (wagowo %) 78 - 80  
Ciała stałe (objętościowo %) 52 - 55

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

## Informacje o produkcie

d 6/0421

Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.) tiksotropowy  
Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l) 1,8 – 1,9  
Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60° mat\*

**Właściwości:** najwyższa odporność antykorozyjna, odporność na zdieranie, lakier elastyczny  
odporność na działanie promieni UV i zmiennych warunków pogodowych  
bardzo dobra odporność chemiczna i mechaniczna  
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 180 °C  
odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 150 °C

**Wydajność teoretyczna:** 23,7 - 23,8 m<sup>2</sup>/kg, 5: 1 wagowo z PU 912-25, przy 10 µm grubości suchej powłoki  
38,8 - 40,2 m<sup>2</sup>/l, 5: 1 wagowo PU 912-25, przy 10 µm grubości suchej powłoki

**Przechowywanie:** W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata. Optymalne warunki przechowywania w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. Odmienne warunki przechowywania mogą spowodować niepożądane właściwości materiału.

## Ustawodawstwo LZO

Wartość graniczna UE zgodnie z dyrektywą dotyczącą produktów typu Decopaint (ChemVOCFarbV) dla tego produktu w kategorii A/j = 500 g/l i B/e 840 g/l .  
Produkt zawiera max. następujące wartości LZO:  
Wałek / pędzel z utwardzaczem PU 912-XX: < 500 g/l

**Warunki aplikacji:** Od 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

## Przygotowanie podłoża:

Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!

Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.

### Stal:

- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 1/2, resztki usunąć
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
- Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner

### Podłoża ocynkowane:

- Oczyszczyć amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi Mipa Zinkreiniger.
- Obróbka strumieniowo-ścierna.

### Aluminium:

- Przemycić rozcieńczalnikiem Mipa 2K, przeszlifować papierem ściernym P 360/400 i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

## Informacje o produkcji

d 6/0421

### Lakierowanie:

Technologia 2-warstwowa

stal, podłoża ocynkowane:

Podkład: \*\*EP 100-20 przy 50 - 70 µm grubości suchej powłoki

Lakierowanie nawierzchniowe: PU 500-20 przy 50 - 60 µm grubości suchej powłoki

Aluminium:

Podkład: \*\*EP 100-20 przy 25 - 30 µm grubości suchej powłoki

Lakierowanie nawierzchniowe: PU 500-20 przy 50 - 60 µm grubości suchej powłoki

Technologia 3-warstwowa

Stal, podłoża ocynkowane:

Podkład: \*\*EP 100-20 przy 50 - 70 µm grubości suchej powłoki

Międzywarstwa: EP 500-20 przy 60 - 80 µm grubości suchej powłoki (aby osiągnąć maks. zabezpieczenie antykorozyjne 140 – 160 µm grubości suchej powłoki)

Lakierowanie nawierzchniowe: PU 500-20 przy 50 - 60 µm grubości suchej powłoki

albo w przypadku ciągłego kontaktu z wodą

Stal

Podkład: \*\*2K-Zinkstaubfarbe przy 60 - 80 µm grubości suchej powłoki

warstwa pośrednia: EP 500-20 przy 60 - 80 µm grubości suchej powłoki (maks.

zabezpieczenie antykorozyjne przy 140 - 160 µm TSD)

Lakierowanie nawierzchniowe: PU 500-20 przy 50 - 60 µm grubości suchej powłoki

\*\* Możliwe również inne podkłady gruntujące Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

### Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

\* ze względu na specjalną powierzchnię pomiar według DIN EN ISO 2813 nie ma zastosowania!

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Aby uzyskać idealną optykę z wykorzystaniem miki żelazowej i uniknąć tworzenia się zacieków, zaleca się nakładanie ostatniej warstwy malując tylko w jednym kierunku.

Należy sprawdzić poprawność odcienia przed użyciem.

**Czyszczenie narzędzi:** Narzędzia wyczyścić natychmiast przy użyciu rozcieńczalnika nitro.

**Ochrona środowiska:** Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.