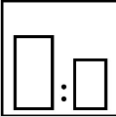



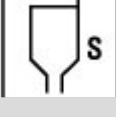




Obszar zastosowania

PU 111-20 (seria 4110-x-0) jest 2K poliuretanowym podkładem wypełniającym typu "mokry na mokry", dającym się szybko lakierować, o dobrej przyczepności do stali i powierzchni uprzednio lub częściowo zagruntowanych. Ze względu na szybką zdolność do polakierowania i dobre właściwości szlifowania jest stosowany głównie do ekonomicznego lakierowania pojazdów użytkowych, maszyn rolniczych, maszyn budowlanych oraz budowy maszyn i urządzeń.

Instrukcja zastosowania

	Proporcje mieszania						
Utwardzacz	wagowo (lakier : utwardzacz)	objętościowo (lakier : utwardzacz)					
PU 952-XX	10 : 1	8 : 1					
	Utwardzacz Mipa PU 952-25 (PUR Utwardzacz 8590), PU 952-35 (PUR Utwardzacz 8593)						
	Czas przydatności do użycia gotowej mieszanki Z utwardzaczem -25 ok. 1 h w 20°C						
	Rozcieńczalnik Mipa 2K Rozcieńczalnik 9403 wolny (Dedelan Rozcieńczalnik 9403)						
	Lepkość natryskowa Pistolet lakierniczy z górnym kubkiem		Airmix/Airless				
	--		--				
	Metoda aplikacji	Utwardzacz	Ciśnienie	Dysza	Liczba natrysków	Rozcieńczalnik	
	Pistolet z kubkiem górnym / HVLP	-	2,0 – 2,5	1,5 – 1,8	2-3	-	
	Airess / Airmix	-	100 – 120	0,28 – 0,33	1-2	-	
	Utwardzacz	Temperatura obiektu	Pyłosuchy	Odporny na dotyk	Gotowy do montażu	Gotowy do szlifowania	Gotowy do polakierowania
	-	20°C	15-20 min.	60 min.	1 h	-	20 min.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Uwagi

Charakterystyka:

Spoiwo	System poliuretanowo-akrylowy
Ciała stałe (% wagowo)	64 - 69
Ciała stałe (% objętościowo)	43 - 47
Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)	120 - 130
Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)	1,2 – 1,4
Stopień połysku DIN EN ISO 2813 W 60° (jednostki połysku)	20 – 30 mat

Właściwości:

Krótki czas schnięcia

Wysoka stabilność

Możliwość obróbki elektrostatycznej

Odporność na działanie podwyższonej temperatury:

przez krótki czas : 180°C

przez dłuższy czas : 150°C

Przyczepność do stali

Wydajność teoretyczna:

31,9 - 34,9 m²/kg, 10:1 wagowo z PU 952-25, przy 10 µm grubości suchej powłoki

42,5 - 45,5 m²/l, 10:1 wagowo z PU 952-25, przy 10 µm grubości suchej powłoki

Przechowywanie: W zamkniętym oryginalnym pojemniku minimum rok.

Zawartość LZO:

Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:

nierozcieńczony z 2K Utwardzaczem PU 952-25: < 500 g/l

Warunki aplikacji: Od + 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Przygotowanie podłoża:

Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!

Uwaga:

Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Stal:

- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 1/2, resztki usunąć i natychmiast polakierować
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
- Odtłuścić Zmywaczem Mipa WBS lub Zmywaczem silikonów Mipa

Zastosowanie:

Stal, podłoża ocynkowane:

Podkład: PU 111-20 przy 50 – 60 µm grubości suchej powłoki

Lakierowanie nawierzchniowe: *PU 216-XX / PU 218-XX przy 50 – 60 µm grubości suchej powłoki

*Możliwe również inne lakiery nawierzchniowe Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

W razie potrzeby dostępne są utwardzacze i środki czyszczące dostosowane do systemów 2K, prosimy o kontakt z doradcą technicznym.

Czyszczenie narzędzi:

Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

Ochrona środowiska:

Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.