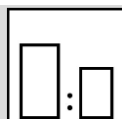


Obszar zastosowania

PU 216-05 (seria 4266-x-0) jest niskorozcieńczalnikowym, 2K lakierem nawierzchniowym na bazie żywicy akrylowej, przeznaczonym do lakierowania pojazdów użytkowych, maszyn budowlanych i rolniczych, a także aparatury i maszyn.

Instrukcja zastosowania



Proporcje mieszania

Utwardzacz	wagowo (lakier : utwardzacz)	objętościowo (lakier : utwardzacz)
PU 952-XX	4 : 1	2,5 : 1
PU 954-25	5 : 1	3 : 1



Utwardzacz

Mipa PU 952-25 (PUR Utwardzacz 8590), PU 952-35 (PUR Utwardzacz 8593)
Mipa PU 954-25 (PUR Utwardzacz 8568)



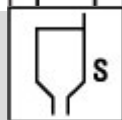
Czas przydatności do użycia gotowej mieszanki

Z utwardzaczem -25 ok. 6 h w 20°C



Rozcieńczalnik

Mipa 2K Rozcieńczalnik 9403 wolny (Dedelan Rozcieńczalnik 9403)



Lepkość natryskowa

Gotowy do aplikacji po dodaniu utwardzacza, niższą lepkość aplikacji ok. 20 s 4 mm DIN można uzyskać przy użyciu 2 % Mipa 2K Rozcieńczalnika 9403 wolnego.

Pistolet lakierniczy z górnym kubkiem

ok. 35 - 40 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

ok. 35 - 40 s 4 mm DIN



Metoda aplikacji

Pistolet z kubkiem górnym / HVLP

Airess / Airmix

Utwardzacz

-

-

Ciśnienie

(bar)

2,0 – 2,5

100 – 120

Dysza

(mm)

1,2 – 1,3

0,23 – 0,28

Liczba natrysków

2

1

Rozcieńczalnik

0 %

0 %



Utwardzacz

-

-

Temperatura

obiektu

20°C

60-80°C

Pyłosuchy

60-70 min.

-

Odporny

na dotyk

6 h

-

Gotowy do

montażu

-

45 min.

Gotowy do

szlifowania

-

-

Gotowy do

polakierowania

16 h

-

Faza odparowania przed suszeniem wymuszonym = 15 min/20 °C. Ostateczną twardość osiąga się po 7 dniach (20 °C).

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Uwagi

Charakterystyka:

Spoiwo	System poliuretanowo-akrylowy
Ciała stałe (% wagowo)	61 - 65
Ciała stałe (% objętościowo)	49 - 53
Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)	110 - 130
Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)	1,1 – 1,3
Stopień połysku DIN EN ISO 2813 W 60° (jednostki połysku)	< 10 j.p. tępy mat

Właściwości:

Możliwość obróbki elektrostatycznej

Wysoka odporność na promieniowanie UV i warunki atmosferyczne

Wysoka odporność na rozcieńczalniki, oleje i paliwa

Bardzo dobre krycie krawędzi i stabilność

Dobra absorpcja mgiełki lakierniczej

Odporność na działanie podwyższonej temperatury:

przez krótki czas : 180°C

przez dłuższy czas : 150°C

Przyczepność do stali

Wydajność teoretyczna:

43,6 - 47,6 m²/kg, 5:1 wagowo z PU 954-25, przy 10 µm grubości suchej powłoki

48,0 - 53,0 m²/l, 5:1 wagowo z PU 954-25, przy 10 µm grubości suchej powłoki

40,8 - 44,8 m²/kg, 4:1 wagowo z PU 952-25, przy 10 µm grubości suchej powłoki

44,0 - 48,0 m²/l, 4:1 wagowo z PU 952-25, przy 10 µm grubości suchej powłoki

Przechowywanie: W zamkniętym oryginalnym pojemniku minimum 12 miesięcy.

Zawartość LZO:

Wartość graniczna UE zgodnie z dyrektywą dotyczącą produktów typu Decopaint (ChemVOCFarbV) dla tego produktu w kategorii A/j 500 g/l.

Produkt zawiera maksymalnie:

natrysk z utwardzaczem PU 954-25: 450 g/l

natrysk z utwardzaczem PU 952-25: 480 g/l

Warunki aplikacji: Od + 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Przygotowanie podłoża:

Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!

Uwaga:

Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, powłok metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.

Stal:

- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 1/2, resztki usunąć i natychmiast polakierować
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
- Odtłuścić Zmywaczem Mipa WBS lub Zmywaczem silikonów Mipa

Podłoża ocynkowane:

- amoniakalne środki powierzchniowo czynne (Zmywacz do ocynku Mipa)
- Sweepen (obróbka strumieniowo-ścierna)

Aluminium:

- Odtłuścić Rozcieńczalnikiem Mipa 2K, dokładnie przeszlifować papierem ściernym P 360/400 i odtłuścić Zmywaczem silikonów Mipa.

Zastosowanie:

Technologia 2-warstwowa

Stal, podłoża ocynkowane, aluminium:

Podkład: *EP 106-20, EP 180-20 lub PU 111-20 przy 50 - 70 µm grubości suchej powłoki

Lakierowanie nawierzchniowe: PU 216-05 przy 50 - 60 µm grubości suchej powłoki

Stal, podłoża ocynkowane, aluminium:

Podkład: *EP 163-20 przy 110 – 130 µm grubości suchej powłoki

Lakierowanie nawierzchniowe: PU 216-05 przy 50 – 70 µm grubości suchej powłoki

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

*Możliwe również inne podkłady gruntujące Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Przez aplikację sprawdzić odcień.

Przy grubości warstwy mokrej >120 µm może dojść do powstawania pęcherzyków na skutek niekorzystnego wpływu otoczenia.

W przypadku aplikacji za pomocą Airmix/Airless zaleca się sprawdzenie, czy urządzenie będzie odpowiednie do aplikacji. Jeśli podczas aplikacji Airmix/Airless wystąpi mikropiana lub pęcherzyki, zalecane jest dodanie

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

większej ilości rozcieńczalnika lub zastosowanie 2K dodatków systemowych PUA i PUS. Ponadto grubość warstw powinna być jak najmniejsza.

W razie potrzeby dostępne są utwardzacze i środki czyszczące dostosowane do systemów 2K, prosimy o kontakt z doradcą technicznym.

Warunki schnięcia:

Suszenie powietrzem: w niższych temperaturach schnięcia i przy wysokiej wilgotności względnej powietrza występują znaczne zmiany w czasach schnięcia. W razie potrzeby parametry schnięcia należy ustalić poprzez wykonanie natrysku próbnego.

Suszenie wymuszone: warunki schnięcia należy ustalić w zależności od grubości mokrej warstwy (prędkość powietrza, powietrze nawiewane/wywiewane, krzywe temperatur).

Czyszczenie narzędzi:

Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

Ochrona środowiska:

Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.