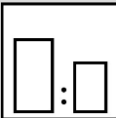



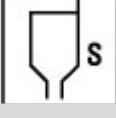




Obszar zastosowania

PU 216-90 (seria 4266-x-9) jest niskorozcieńczalnikowym lakierem nawierzchniowym 2K na bazie żywicy akrylowej, przeznaczonym do lakierowania pojazdów użytkowych, maszyn budowlanych i rolniczych, a także aparatury i maszyn.

Instrukcja zastosowania

	Proporcje mieszania	wagowo (lakier : utwardzacz)		objętościowo (lakier : utwardzacz)			
	Utwardzacz						
	PU 952-XX	4 : 1		2,5 : 1			
	PU 954-25	5 : 1		3 : 1			
	Utwardzacz	Mipa PU 952-25 (PUR Utwardzacz 8590), PU 952-35 (PUR Utwardzacz 8593) Mipa PU 954-25 (PUR Utwardzacz 8568)					
	Czas przydatności do użycia gotowej mieszanki	Z utwardzaczem PU952-25 ok. 5 h w 20°C Z utwardzaczem PU954-25 ok. 3 h w 20°C					
	Rozcieńczalnik	Mipa 2K Rozcieńczalnik 9403 wolny (Dedelan-Rozcieńczalnik 9403)					
	Lepkość natryskowa	Gotowy do aplikacji po dodaniu utwardzacza, niższą lepkość aplikacji ok. 20 s 4 mm DIN można uzyskać przy użyciu 2 % Rozcieńczalnika Mipa 2K 9403 wolnego.					
	Pistolet lakierniczy z górnym kubkiem	ok. 35-40 s 4 mm DIN		Airmix/Airless	ok. 35-40 s 4 mm DIN		
	Metoda aplikacji	Utwardzacz	Ciśnienie (bar)	Dysza (mm)	Liczba natrysków	Rozcieńczalnik	
	Pistolet z kubkiem górnym / HVLP	-	2,0 – 2,5	1,2 – 1,3	2	0 %	
	Airess / Airmix	-	100 – 120	0,23 – 0,28	1	0 %	
	Utwardzacz	Temperatura obiektu	Pyłosuchy	Odporny na dotyk	Gotowy do montażu	Gotowy do szlifowania	Gotowy do polakierowania
	-	20°C	60 – 70 min	6 h	-	-	16 h
	-	60-80°C	-	-	45 min	-	-

Faza odparowania przed suszeniem wymuszonym = 15 min/20 °C. Ostateczną twardość osiąga się po 7 dniach (20 °C).

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Uwagi

Charakterystyka:

Spoiwo	system akrylowo-poliuretanowy
Ciała stałe (% wagowo)	~ 79
Ciała stałe (% objętościowo)	~ 57
Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)	110-130
Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)	~ 1,8
Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60° (jednostki połysku)	80 – 100 połysk

Właściwości:

- możliwe nanoszenie elektrostatyczne
- wysoka odporność na działanie promieni UV i zmiennych warunków pogodowych
- wysoka odporność na rozcieńczalniki, oleje i paliwa
- bardzo dobre krycie krawędzi oraz stabilność
- dobra absorpcja mgiełki lakierniczej
- odporność na działanie podwyższonej temperatury:
przez krótki czas : 180°C
przez dłuższy czas : 150°C
- przyczepność do stali

Wydajność teoretyczna:

- ~ 33,7 m²/kg, 5:1 wagowo z PU 954-25 (10 µm warstwa suchego filmu)
- ~ 50,8 m²/l, 5:1 wagowo z PU 954-25 (10 µm warstwa suchego filmu)
- ~ 30,3 m²/kg, 4:1 wagowo z PU 952-25 (10 µm warstwa suchego filmu)
- ~ 44,4 m²/l, 4:1 wagowo z PU 952-25 (10 µm warstwa suchego filmu)

Przechowywanie: W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata. Optymalne warunki przechowywania w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. Odmienne warunki przechowywania mogą spowodować niepożądane właściwości materiału.

Zawartość LZO:

< 340 g/l*

Warunki aplikacji: Od + 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Przygotowanie podłoża:

Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Uwaga:

Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.

Stal:

- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 ½, resztki usunąć i natychmiast polakierować
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
- Odtłuścić Zmywaczem Mipa WBS lub Zmywaczem silikonów Mipa

Podłoża ocynkowane:

- amoniakalne środki powierzchniowo czynne (Zmywacz do ocynku Mipa)
- Sweepen (obróbka strumieniowo-ścierna)

Aluminium:

- Odtłuścić Rozcieńczalnikiem Mipa 2K, dokładnie przeszlifować papierem ściernym P 360/400 i odtłuścić Zmywaczem silikonów Mipa.

Zastosowanie:

Technologia 2-warstwowa

Stal, podłoża ocynkowane, aluminium:

Podkład: **EP 106-20, EP 180-20 lub PU 111-20 przy 50 – 70 µm grubości suchej powłoki

Lakierowanie nawierzchniowe: PU 216-90 przy 50 – 60 µm grubości suchej powłoki

Stal, podłoża ocynkowane, aluminium:

Podkład: **EP 163-20 przy 110 – 130 µm grubości suchej powłoki

Lakierowanie nawierzchniowe: PU 216-90 przy 50 – 70 µm grubości suchej powłoki

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

*Produkt zawiera maksymalnie:

natrysk z utwardzaczem PU 954-25: 420 g/l

natrysk z utwardzaczem PU 952-25: 450 g/l

**Możliwe również inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Wielkość zużycia, dobór technologii, charakterystyka, VOC oraz wydajność teoretyczna dotyczą koloru RAL 7035. W przypadku innych odcieni wartości mogą być inne.

Przed aplikacją sprawdzić odcień.

Przy grubości mokrej warstwy >120 µm może dojść do powstania pęcherzyków na skutek niekorzystnych wpływów otoczenia.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

W przypadku aplikacji pompami Airmix / Airless zalecane jest sprawdzenie typu urządzenia, czy będzie właściwe do aplikacji. Jeżeli podczas aplikacji pompą Airmix / Airless utworzy się mikropianka lub pęcherzyki, zalecana jest zmiana ilości dodawanego rozcieńczalnika lub zastosowania dodatków Mipa 2K PUA i PUS. Nanoszone warstwy powinny być cienkie.

W razie potrzeby dostępne są utwardzacze oraz zmywacze, przewidziane do użycia z urządzeniami natryskowymi 2K. Prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Warunki suszenia:

Suszenie powietrzem: W niższych temperaturach schnięcia i przy wysokiej wilgotności względnej powietrza występują znaczne zmiany w czasach schnięcia. W razie potrzeby parametry schnięcia należy ustalić poprzez wykonanie natrysku próbnego.

Suszenie wymuszone: W zależności od grubości mokrej warstwy należy określić warunki schnięcia (prędkość powietrza, powietrze nawiewane/wywiewane, krzywe temperatur).

Czyszczenie narzędzi:

Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

Ochrona środowiska:

Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.