

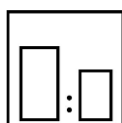
Obszar zastosowania

PU 306-60 (4278-x-6) to poliuretanowo-akrylowy 2K lakier strukturalny do przemysłowego lakierowania maszyn, elementów, konstrukcji, szafek stalowych i obrabiarek, do stosowania wewnątrz i na zewnątrz.

Instrukcja zastosowania



Odcień



Proporcje mieszania

Utwardzacz
 PU 906-25

wagowo (lakier : utwardzacz)
 10 : 1

objętościowo (lakier : utwardzacz)
 7 : 1



Utwardzacz

Mipa PU 906-25 (PUR-Utwardzacz 8576)



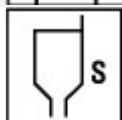
Czas przydatności do użycia

Z utwardzaczem -25 ok. 2 h w 20 °C



Rozcieńczalnik

Mipa 2K-Rozcieńczalnik 9403 wolny (Dedelan-Rozcieńczalnik 9403)



Lepkość natryskowa

Gotowy do użycia po dodaniu utwardzacza, w razie potrzeby może być rozcieńczany Mipa 2K Rozcieńczalnikiem 9403 wolny



pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

30 s 8 mm DIN

Airmix / Airless

30 s 8 mm DIN

Metoda aplikacji

Pistolet z kubkiem górnym / HVLP

Utwardzacz

--

Ciśnienie (bar)

1,6 - 2,0

Dysza (mm)

2,5 - 3,0

Liczba natrysków

2

Rozcieńczalnik

0 %

Airess / Airmix

--

100 - 120

0,41 - 0,54

1

0 %



Czas odparowania

Wersja: d1/0121

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.



Czas suszenia

Temperatura obiektu	Pyłosuchy	Odporny na dotyk	Gotowy do montażu	Gotowy do szlifowania	Gotowy do polakierowania
20 °C	60 - 70 min	3 h	--	--	--
60-80 °C	--	--	45 min	--	--

Faza odparowania przed suszeniem wymuszonym = 15 min/20 °C. Ostateczną twardość osiąga się po 7 dniach (20 °C).

Uwagi

Charakterystyka: Spoivo System poliuretanowo-akrylowy
Ciała stałe (wagowo %): 72 - 77
Ciała stałe (objętościowo %): 51 - 56
Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.): tiksotropowy
Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l): 1,4 - 1,6
Stopień połysku DIN EN ISO 2813 W 60° (jednostki połysku): * połysk jedwabisty

Właściwości: Bez silikonów
Możliwość obróbki elektrostatycznej
Bardzo wysoka wodoodporność
Wysoka odporność na rozpuszczalniki, oleje i paliwa
Odporność na działanie podwyższonej temperatury:
przez krótszy czas : 180°C
przez dłuższy czas : 150°C
Przyczepność do stali

Wydajność teoretyczna:

36,8 - 39,8 m²/kg, 10:1 wagowo z PU 906-25, przy 10 µm grubości suchej powłoki
53,9 - 56,9 m²/l, 10:1 wagowo z PU 906-25, przy 10 µm grubości suchej powłoki

Przechowywanie: w zamkniętym oryginalnym opakowaniu co najmniej 3 lata. Optymalne warunki przechowywania przy + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. Odmienne warunki przechowywania mogą spowodować niepożądane właściwości materiału.

Ustawodawstwo

LZO: Wartość dopuszczalna w UE zgodnie z dyrektywą dotyczącą produktów typu Decopaint (ChemVOCFarbV) dla tego produktu w kategorii A/j 500 g/l i B/e 840 g/l.
Produkt zawiera maksymalnie następujące ilości LZO:
Natrask z utwardzaczem PU 906-25: < 400 g/l

Warunki aplikacji: Od +10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Przygotowanie podłoża:

Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!

Wersja: d1/0121

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.
Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.

Stal:

- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 ½, resztki usunąć i natychmiast polakierować
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
- Odtłuścić Zmywaczem Mipa WBS lub Zmywaczem silikonów Mipa

Podłoża ocynkowane:

- Amoniakalne środki powierzchniowo czynne (Zmywacz do ocynku Mipa)
- Sweepen (obróbka strumieniowo-ścierna)

Aluminium:

- Odtłuścić Rozcieńczalnikiem Mipa 2K, dokładnie przeszlifować papierem ściernym P 360/400 i odtłuścić Zmywaczem silikonów Mipa.

Zastosowanie:

Technologia 1-warstwowa

Stal:

PU 306-60 przy 50 – 70 µm grubości suchej powłoki

Technologia 2-warstwowa

Stal, podłoża ocynkowane, aluminium:

podkład: **EP 106-20, EP 180-20 lub PU 111-20 przy 50 - 70 µm grubości suchej powłoki

lakierowanie nawierzchniowe: PU 306-60 przy 50 - 70 µm grubości suchej powłoki

Stal, podłoża ocynkowane, aluminium:

podkład: **EP 163-20 przy 110 - 130 µm grubości suchej powłoki

lakierowanie nawierzchniowe: PU 306-60 przy 50 - 70 µm grubości suchej powłoki

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

* ze względu na specjalną powierzchnię nie ma zastosowania pomiar wg DIN EN ISO 2813!

**Możliwe również inne podkłady gruntujące Mipa, prosimy o kontakt z doradcą technicznym.

Przeznaczony wyłącznie do użytku profesjonalnego.

Przed aplikacją sprawdzić odcień.

Odległość natrysku i ciśnienie natrysku zmieniają strukturę:

niskie ciśnienie = gruba struktura

duża odległość = gruba struktura

wysokie ciśnienie = drobna struktura

niewielka odległość = drobna struktura

Wersja: d1/0121

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

W razie potrzeby dostępne są utwardzacz i środki czyszczące dostosowane do systemów 2K, prosimy o kontakt z doradcą technicznym.

Czyszczenie narzędzi:

Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

Ochrona środowiska:

Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Wersja: d1/0121

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.