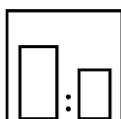


## Informacje o produkcie

### Obszar zastosowania

VB 145-20 (seria 4420-x-0) jest kryjącym 1K podkładem kwasowym o doskonałej przyczepności do stali, podłoży ocynkowanych, aluminium i innych metalach nieżelaznych. Można lakierować lakierami rozcieńczalnikowymi i wodorozcieńczalnymi 1K i 2K.

### Instrukcja zastosowania



#### Proporcje mieszania

##### Utwardzacz

--

##### wagowo (lakier : utwardzacz)

--

##### objętościowo (lakier : utwardzacz)

--



#### Utwardzacz

--



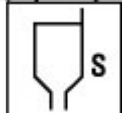
#### Czas przydatności do użycia

--



#### Rozcieńczalnik

Mipa Rozcieńczalnik 9708 (Rozcieńczalnik do podkładów Synthal 9708-00000-0)



#### Lepkość natryskowa

##### pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

18 - 20 s 4 mm DIN

##### Airmix / Airless

18 - 20 s 4 mm DIN



#### Metoda aplikacji

pistolet lakierniczy  
z kubkiem górnym /  
HVLP

#### Utwardzacz

--

#### Ciśnienie (bar)

2,0 - 2,2

#### Dysza (mm)

1,3 - 1,8

#### Liczba natrysków

1 - 2

#### Rozcieńczalnik

25%

Airmix / Airless

--

100 - 120

0,23 - 0,33

1

25%

Wersja: d 1/0221

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

## Informacje o produkcji



Czas suszenia Utwardzacz	Temperatura obiektu	Pyłosuchy	Odporny na dotyk	Gotowy do montażu	Gotowy do szlifowania	Gotowy do polakierowania
--	20 °C	20-25 min.	--	--	--	30 min.

Ostateczną twardość osiąga się po 6 - 7 dniach (20 °C).

## Uwagi

<b>Charakterystyka:</b>	Spoiwo	Polibutyral winylowy
	Ciała stałe (wagowo %)	28 - 33
	Ciała stałe (objętościowo %)	17 - 22
	Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)	50 - 70
	Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)	1,0 - 1,2
	Stopień połysku DIN EN ISO 2813 W 60° (JP)	< 10 mat

<b>Właściwości:</b>	Krótki czas schnięcia
	Aktywna ochrona antykorozyjna (fosforan cynku)
	Możliwość obróbki elektrostatycznej
	Temperatura przy krótkotrwałym obciążeniu: 150 °C
	Temperatura przy długotrwałym obciążeniu: 120 °C
	Przyczepność do stali, podłoży ocynkowanych, aluminium i metali nieżelaznych.

<b>Wydajność teoretyczna:</b>	19,2 - 22,2 m <sup>2</sup> /kg przy 10 µm grubości suchej powłoki
	19,3 - 22,3 m <sup>2</sup> /l przy 10 µm grubości suchej powłoki

**Przechowywanie:** W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata.

## Ustawodawstwo

**LZO:** Wartość graniczna UE zgodnie z dyrektywą dotyczącą produktów typu Decopaint (ChemVOCFarbV) dla tego produktu w kategorii B/c 780 g/l.  
Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:  
Natrysk: < 710 g/l

**Warunki aplikacji:** Od +10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

## Przygotowanie podłoża:

Usunąć olej, tłuszcz, rdzę, kamień i inne substancje wpływające na funkcjonowanie i lakier!

Uwaga: Ze względu na różne rodzaje metali, stopów, powłok metalowych, warstw konwersyjnych itp. nie można automatycznie zakładać odpowiedniej przyczepności.

Wersja: d 1/0221

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

## Informacje o produkcji

Dlatego też należy przeprowadzić próbę przyczepności na oryginalnych metalowych podłożach.

### Stal:

- piaskowanie w zależności od stopnia czystości Sa 2½, usunąć pozostałości piaskowania i po odpowiednim czasie ponownie polakierować
- ręczne odrdzewianie zgodnie z poziomem czystości St 3
- odtłuszczenie za pomocą Zmywacza WBS Mipa lub Zmywacza silikonu Mipa

### Podłoża ocynkowane:

- amoniakalne środki powierzchniowo czynne (Zmywaczem do cynku Mipa)
- Sweepen (obróbka strumieniowo-ścierna)

### Aluminium, metale nieżelazne:

- odtłuścić Rozcieńczalnikiem Mipa 2K, dokładnie przeszlifować papierem ściernym P 360 / 400, a następnie oczyścić Zmywaczem silikonów Mipa.

## Propozycja technologii:

stal, podłoża ocynkowane, aluminium, metale nieżelazne:

Podkład: VB 145-20 przy 15 - 25 µm grubości suchej powłoki

Lakierowanie nawierzchniowe: \*AK 226-XX / PU 216-XX przy 50 - 60 µm grubości suchej powłoki

\*Dostępne są również inne lakiery nawierzchniowe Mipa, prosimy o kontakt z doradcą technicznym.

## Szczególne wskazówki:

Przeznaczony tylko do profesjonalnego zastosowania.

Nie stosować na podłożach termoplastycznych.

Nie obrabiać materiałami poliestrowymi.

## Czyszczenie narzędzi:

Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

## Gospodarka odpadami:

Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniach musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Wersja: d 1/0221

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.