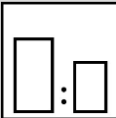



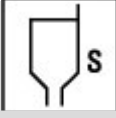




Obszar zastosowania

VC 455-30 (lakier z tworzyw sztucznych Ambrolin 1399) jest stosowany przede wszystkim jako powłoka zanurzeniowa. W tym przypadku przeznaczony głównie do lakierowania transformatorów. Charakteryzuje się dobrą przyczepnością do stali i PCV.

Instrukcja zastosowania

	Proporcje mieszania						
	Utwardzacz	wagowo (lakier : utwardzacz)		objętościowo (lakier : utwardzacz)			
	--	--		--			
	Utwardzacz						
	--						
	Czas przydatności do użycia gotowej mieszanki						
	--						
	Rozcieńczalnik						
	Mipa Rozcieńczalnik UN 21 (Rozcieńczalnik uniwersalny OV 118)						
	Lepkość natryskowa						
	Optymalna lepkość dla aplikacji zanurzeniowej wynosi 20 s 4 mm DIN.						
	Pistolet lakierniczy z górnym kubkiem			Airmix/Airless			
	24 - 28 s 4 mm DIN			--			
	Metoda aplikacji	Utwardzacz	Ciśnienie (bar)	Dysza (mm)	Liczba natrysków	Rozcieńczalnik	
	Pistolet z kubkiem górnym / HVLP	-	2,0 – 2,5	1,3 – 1,5	2-4	0 %	
	Airess / Airmix	-	100 – 120	0,28 – 0,33	1	0 %	
	Zanurzenie	-	-	-	-	5-10 %	
	Utwardzacz	Temperatura obiektu	Pyłosuchy	Odporny na dotyk	Gotowy do montażu	Gotowy do szlifowania	Gotowy do polakierowania
	-	20°C	10-15 min.	50-60 min.	-	-	-
		60°C	-	20 min.	-	-	-

Ostateczną twardość osiąga się po 4-5 dniach (20 °C).

Uwagi

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Charakterystyka:

Spoiwo	Kopolimer winylowy
Ciała stałe (% wagowo)	19 - 22
Ciała stałe (% objętościowo)	13 - 16
Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)	24 - 28
Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)	0,9 – 1,1
Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60° (jednostki połysku)	Mat jedwabisty

Właściwości:

Możliwość obróbki elektrostatycznej

Wysoka wodoodporność

Krótki czas schnięcia

Odporność na działanie podwyższonej temperatury:

przez krótki czas : 90°C

przez dłuższy czas : 70°C

Przyczepność do stali i PCV

Wydajność teoretyczna:

15,8 - 18,8 m²/kg przy 10 µm grubości suchej powłoki

14,7 - 17,7 m²/l przy 10 µm grubości suchej powłoki

Przechowywanie: W zamkniętym oryginalnym pojemniku minimum 3 lata.

Zawartość LZO:

Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:

nierozcieńczony < 760 g/l

Warunki aplikacji: Od + 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Przygotowanie podłoża:

Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!

Uwaga:

Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Stal:

- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 1/2, resztki usunąć i natychmiast polakierować
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
- Odtłuścić Zmywaczem Mipa WBS lub Zmywaczem silikonów Mipa

Twarde PCV:

- Oczyszczyć (istniejące środki oddzielające muszą być całkowicie usunięte), odtłuścić Zmywaczem do tworzyw sztucznych Mipa, przeszlifować i ponownie odtłuścić Zmywaczem do tworzyw sztucznych Mipa.

Zastosowanie:

Technologia 1-warstwowa

Stal, PCV:

VC 455- 30 przy 25 - 30 µm µm grubości suchej powłoki

*Możliwe również inne podkłady gruntujące Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Ze względu na uwarunkowania systemowe, w wyniku silnego promieniowania UV lub działania czynników atmosferycznych mogą wystąpić zjawiska kredowania. Ponadto należy uwzględnić termoplastyczne zachowanie się powłoki w wyższych temperaturach.

Przed aplikacją sprawdzić odcień.

Czyszczenie narzędzi:

Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

Ochrona środowiska:

Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.