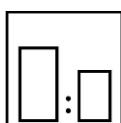


**Informacje o produkcji****Obszar zastosowania**

WAY 2060-30 (seria 6179) jest szybkoschnącym, jednowarstwowym lakierem do lakierowania konstrukcji (hale, rury, bramy, okładziny ścian i sufitów, kontenery, konstrukcje pojazdów) ze stali, stali ocynkowanej, aluminium oraz różnych tworzyw sztucznych.

**Instrukcja zastosowania****Odcień****Proporcje mieszania**  
**Utwardzacz****wagowo (lakier : utwardzacz)****objętościowo (lakier : utwardzacz)**

-

-

-

**Utwardzacz**  
**Do lakierowania całościowego****Do lakierowania częściowego**

--

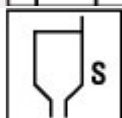
--

**Czas przydatności do użycia**

--

**Rozcieńczalnik**

Mipa WBS VE-Wasser

**Lepkość natryskowa**  
**pistolet lakierniczy z kubkiem górnym**

25 - 35 s 4 mm DIN

**Airmix / Airless**

25 - 35 s 4 mm DIN

**Metoda aplikacji**

Pistolet z kubkiem górnym / HVLP

**Utwardzacz**

--

**Ciśnienie (bar)**

2,0 - 2,5

**Dysza (mm)**

1,2 - 1,3

**Liczba natrysków**

2 - 4

**Rozcieńczalnik**

0 - 5 %

Airess / Airmix

--

100 - 120

0,28 - 0,33

1 - 2

0 - 5 %

**Czas odparowania**

Wersja: d1/0121

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

**Informacje o produkcji****Czas suszenia**

Temperatura obiektu	Pyłosuchy	Odporny na dotyk	Gotowy do montażu	Gotowy do szlifowania	Gotowy do polakierowania
20 °C	25 - 30 min	3 h	--	--	--
60 °C	--	--	30 min	--	--

Ostateczną twardość osiąga się po 7 dniach (20 °C).

**Uwagi**

**Charakterystyka:** Spoiwo czysty akryl  
 Ciała stałe (wagowo %): 46 - 38  
 Ciała stałe (objętościowo %): 28 - 30  
 Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm ( w sek.): tiksotropowy  
 Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l): 1,1 - 1,4  
 Stopień połysku DIN EN ISO 2813 W 60° (jednostki połysku): 35 – 45 mat jedwabisty

**Właściwości:** Krótki czas schnięcia  
 Odporność na działanie podwyższonej temperatury:  
 przez krótszy czas : 130°C  
 przez dłuższy czas : 70°C  
 Przyczepność do stali, podłoży ocynkowanych, aluminium i różnych tworzyw sztucznych

**Wydajność teoretyczna:**

21,2 - 26,7 m<sup>2</sup>/kg, przy 10 µm grubości suchej powłoki  
 28,3 - 30,0 m<sup>2</sup>/l, przy 10 µm grubości suchej powłoki

**Przechowywanie:** w zamkniętym oryginalnym opakowaniu co najmniej 2 lata. Przechowywać w miejscu zabezpieczonym przed mrozem.

**Ustawodawstwo**

**LZO:** Wartość dopuszczalna w UE zgodnie z dyrektywą dotyczącą produktów typu Decopaint (ChemVOCFarbV) dla tego produktu w kategorii A/i 140 g/l.  
 Produkt zawiera maksymalnie następujące ilości LZO:  
 natrysk: < 140 g/l

**Warunki aplikacji:** Od +10°C i do +70% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

**Przygotowanie podłoża:**

Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!

Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.

Wersja: d1/0121

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

## Informacje o produkcji

### Stal:

- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 1/2, resztki usunąć i natychmiast polakierować
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
- Odtłuścić Zmywaczem Mipa WBS lub Zmywaczem silikonów Mipa

### Podłoża ocynkowane:

- Amoniakalne środki powierzchniowo czynne (Zmywacz do ocynku Mipa)
- Sweepen (obróbka strumieniowo-ścierna)

### Aluminium:

- Odtłuścić Rozcieńczalnikiem Mipa 2K, dokładnie przeszlifować papierem ściernym P 360/400 i odtłuścić Zmywaczem silikonów Mipa.

### Tworzywa sztuczne:

- Oczyszczyć (istniejące środki oddzielające muszą zostać całkowicie usunięte), odtłuścić za pomocą Zmywacza do tworzyw sztucznych Mipa, przeszlifować i odtłuścić ponownie Zmywaczem do tworzyw sztucznych Mipa.

## Zastosowanie:

Technologia 1-warstwowa

Stal, podłoża ocynkowane, aluminium, tworzywa sztuczne:

WAY 2060-30 przy 30 – 40 µm grubości suchej powłoki

Technologia 2-warstwowa

Stal, podłoża ocynkowane:

podkład: \*WAY 1000-20 przy 50 - 60 µm grubości suchej powłoki

lakierowanie nawierzchniowe: WAY 2060-30 przy 30 - 40 µm grubości suchej powłoki

Aluminium:

podkład: \*WAY 1000-20 przy 25 – 30 µm grubości suchej powłoki

lakierowanie nawierzchniowe: WAY 2060-30 przy 30 – 40 µm grubości suchej powłoki

\*Możliwe również inne podkłady gruntujące Mipa, prosimy o kontakt z doradcą technicznym.

## Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

Przeznaczony wyłącznie do użytku profesjonalnego.

Lakiery barwione pastami aluminiowymi muszą być chronione przed wysoką temperaturą. Przechowywać w temp. maks. 35 °C. W przeciwnym razie może dojść do wzrostu ciśnienia.

Czasy schnięcia skracają się wraz ze wzrostem prędkości powietrza i zmniejszeniem wilgotności względnej. W przypadku suszenia za pomocą dysz nawiewnych czas schnięcia ulega znacznemu skróceniu. Optymalne warunki aplikacji: temperatura powietrza 20 - 25 °C, temperatura obiektu > 15 °C, wilgotność względna 40 - 60 %, prędkość opadania powietrza > 0,4 m/s.

Na życzenie dostępne są pigmenty szczególnie odporne na promieniowanie UV.

Wersja: d1/0121

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

**Informacje o produkcji**

Przed aplikacją sprawdzić odcień.

Aby uniknąć ewentualnej rdzy nalotowej podczas lakierowania nieosłoniętych i oczyszczonych części stalowych, można dodać Mipa WBS Korrosionsinhibitor, prosimy postępować zgodnie z instrukcją obróbki według informacji o produkcie Mipa WBS Korrosionsinhibitor.

Ponieważ jednak w przypadku tworzyw sztucznych mogą wystąpić problemy z przyczepnością ze względu na liczne rodzaje i mieszanki dostępne na rynku, należy przeprowadzić wstępne testy na odpowiednich oryginalnych częściach z tworzywa sztucznego w zalecanych w praktyce warunkach lakierowania.

W zależności od chropowatości podłoża możliwe jest zmniejszenie połysku.

**Czyszczenie narzędzi:**

Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu Mipa WBS-Pistolenreiniger.

**Ochrona środowiska:**

Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Wersja: d1/0121

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.