

## Obszar zastosowania

Wysokiej jakości, wodorozcieńczalny, 2K lakier nawierzchniowy z połyskiem, o szczególnie wysokiej odporności mechanicznej i chemicznej, do lakierowania podłoży z tworzyw sztucznych takich jak TPU, PA, ABS i PP, do stosowania we wnętrzach samochodów. Mipa WBC Binder 2K lakier nawierzchniowy z połyskiem jest idealny do wysokojakościowego lakierowania desek rozdzielczych, paneli drzwiowych, konsoli środkowych itp. ale także do malowania zagruntowanych podłoży metalowych wewnątrz i na zewnątrz. Dzięki specjalnej recepturze produkt może być stosowany jako gotowy odcień lub niepigmentowany jako bezbarwna powłoka ochronna (lakier bezbarwny), bez wpływu na proporcje mieszania z utwardzaczem. Po utwardzeniu spełnia wymagania dotyczące odporności na ślinę i pot zgodnie z normą DIN 53160-1 i -2.

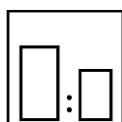
Wydajność: 16,5 – 17,3 m<sup>2</sup>/l (przy 20 µm grubości suchej powłoki)

## Instrukcja zastosowania



### Odcień

barwiony za pomocą  
miksów Mipa WBC



### Proporcje mieszania

**Utwardzacz**  
Mipa Utwardzacz WBC

**wagowo (lakier : utwardzacz)**  
5 : 1

**objętościowo (lakier : utwardzacz)**  
4 : 1



### Utwardzacz

**Do lakierowania całościowego**

--

**Do lakierowania częściowego**

--



### Czas przydatności do użycia

Maks. 3 h w 20°C



### Rozcieńczalnik

20-25 % Rozcieńczalnika Mipa WBC



### Lepkość natryskowa

Utwardzacz należy zawsze najpierw dokładnie wymieszać z lakierem, a dopiero potem rozcieńczyć rozcieńczalnikiem Mipa WBC. Nigdy nie dodawać wody do utwardzacza.



### pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

16 - 18 s 4 mm DIN

**Airmix / Airless**

--

### Metoda aplikacji

pistolet lakierniczy  
z kubkiem górnym  
(technologia  
wysokociśnieniowa)

### Utwardzacz

--

### Ciśnienie (bar)

2,0 - 2,5

### Dysza (mm)

1,2 - 1,3

### Liczba natrysków

2 - 3

### Rozcieńczalnik

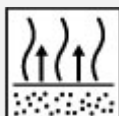
20 - 25 %

Wersja: d0421

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

HVLP (technologia niskociśnieniowa)	--	2,0 – 2,2	1,2 – 1,3	2 - 3	20 – 25 %
HVLP / Ciśnienie wewnętrzne dyszy	--	0,7	--	--	--



**Czas odparowania**

5-8 min. między natryskami  
 15-20 min. przed suszeniem w kabinie lakierniczej

**Grubość suchej warstwy**

Zwykła grubość warstwy: 20 µm  
 Bez problemów z gazowaniem do maks. 50 µm



**Czas suszenia**

Temperatura obiektu	Pyłosuchy	Odporny na dotyk	Gotowy do montażu	Gotowy do szlifowania	Gotowy do polakierowania
20 °C	90-120 min.	4 h	--	--	--
60 °C	--	1 h	--	--	--

**Uwagi**

**Przechowywanie:** W oryginalnie zamkniętym pojemniku min. 2 lata, w miejscu zabezpieczonym przed mrozem.

**Ustawodawstwo LZO:** Wartość graniczna UE dla produktu w kategorii B/d 420 g/l  
 Produkt zawiera maksymalnie 420 g/l

**Warunki aplikacji:** Od +10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Czas suszenia skraca się wraz ze wzrostem prędkości powietrza i spadkiem wilgotności względnej powietrza.

Optymalne warunki aplikacji:  
 Temperatura powietrza 20 - 25 °C  
 Temperatura obiektu > 15 °C  
 Wilgotność względna 40 - 60 %  
 Spadek prędkości powietrza 0,25 - 0,3 m/s

**Wskazówki aplikacji:** Stopień połysku wg DIN EN ISO 2813 W 60° (jednostki połysku): > 85 połysk

Możliwe stopnie połysku w połączeniu z Mipa WBC Binder 2K lakierem nawierzchniowym matowym:

Wersja: d0421

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.  
 Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

WBC Binder 2K lakier nawierzchniowy połysk + WBC Binder 2K lakier nawierzchniowy mat SM 2:1 wagowo/objętościowo = 50 j.p.

WBC Binder 2K lakier nawierzchniowy połysk + WBC Binder 2K lakier nawierzchniowy mat SM 1:1 wagowo/objętościowo = 30 j.p.

WBC Binder 2K lakier nawierzchniowy połysk + WBC Binder 2K lakier nawierzchniowy mat SM 1:2 wagowo/objętościowo = 15 j.p.

Przygotowanie gotowej do natrysku mieszanki Mipa WBC Binder 2K lakieru nawierzchniowego z połyskiem:

prosimy zwrócić uwagę, aby przed dobarwieniem, a także później przed aplikacją, dobrze wstrząsnąć lub wymieszać Mipa WBC Binder 2K, w celu uzyskania jednorodnej mieszaniny.

70 części wagowych Mipa WBC Binder 2K lakieru nawierzchniowego połysk + 30 części wagowych miksu WBC.

Prosimy zwrócić uwagę: z powodów systemowych na skutek dodania Binder dochodzi do rozjaśnienia odcienia.

Ta mieszanina + utwardzacz Mipa WBC SM 5 : 1 wagowo lub 4 : 1 objętościowo

Uwaga: utwardzacz należy najpierw dokładnie wymieszać z lakierem bazowym, a dopiero potem rozcieńczyć rozcieńczalnikiem Mipa WBC. Nigdy nie dodawać wody do utwardzacza.

Ustawić gotową do natrysku utwardzoną mieszaninę z 20 - 25 % rozcieńczalnika Mipa WBC.

Przygotowanie podłoża:

TPU, PA, ABS, PP:

odtłuścić Zmywaczem silikonów Mipa lub antystatycznym Zmywaczem do tworzyw sztucznych Mipa lub zastosować odpowiednie metody obróbki wstępnej dla części z tworzyw sztucznych, takie jak wstępna obróbka plazmowa lub obróbka płomieniowa. Aby zapewnić optymalną przyczepność, zaleca się przeprowadzenie odpowiednich natrysków testowych!

Jeśli powyższe metody obróbki wstępnej nie są wykonalne, należy postępować w następujący sposób:

dokładnie odtłuścić powierzchnie za pomocą antystatycznego Zmywacza do tworzyw sztucznych Mipa lub Zmywacza silikonów Mipa.

Wersja: d0421

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Wykonać gruntowne szlifowanie gąbką MP Soft Pad superfine z użyciem antystatycznego Zmywacza do tworzyw sztucznych Mipa lub Zmywacza silikonów Mipa.

Wyczyścić antystatycznym Zmywaczem do tworzyw sztucznych Mipa lub Zmywaczem silikonów Mipa.

Pozostawić elementy do całkowitego wyschnięcia.

UWAGA: Środki oddzielające muszą być całkowicie usunięte! Po zakończeniu wyżej wymienionej obróbki wstępnej zalecamy przeprowadzenie próby zwilżania wodą; jeżeli woda gromadzi się w krople, należy powtórzyć obróbkę wstępną.

W przypadku innych rodzajów tworzyw sztucznych lub występujących problemów z przyczepnością, zaleca się użycie Mipa 1K Podkładu do tworzyw sztucznych lub Mipa 1K Haftpromoter jako środka przyczepnościowego.

W przypadku lakierowania podłoży metalowych należy uprzednio zagruntować je odpowiednimi podkładami lub wypełniaczami Mipa.

Zasadniczo do stali, podłoży ocynkowanych i aluminium zalecane są następujące podkłady:

Mipa Wypełniacz 2K-Multifiller, Mipa 2K Acryl-Grundierfiller, Mipa 2K Acrylgrund, Mipa EP Grundierfiller, Mipa EP Primer Surfacer, Mipa 2K-EP Podkład ekspresowy EPX, Mipa 2K Acryl-Epoxygrund.

Po wyschnięciu konieczne jest szlifowanie wstępne w następujący sposób:

szlifowanie wstępne papierem ściernym P 400 na sucho lub P 600 na mokro 1-warstwowych lakierów nawierzchniowych, do 2-warstwowych lakierów nawierzchniowych zaleca się użycie papieru ściernego P 500 / 600 na sucho lub P 800 / 1000 na mokro.

Wersja: d0421

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Wersja: d0421

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.