

## Obszar zastosowania

Wodorozcieńczalny, poliuretanowy 2K lakier Soft, szczególnie miękki w dotyku (efekt "Softfeel") do stosowania we wnętrzach samochodów (np. do lakierowania desek rozdzielczych, paneli drzwiowych, konsoli środkowych itp.) i ogólnie lakierowania części z tworzyw sztucznych w obszarze części formowanych wtryskowo, Consumer Care, mebli itp.. Mipa WBC Binder 2K-Softfeel posiada bezpośrednią przyczepność do podłoża z tworzyw sztucznych ABS i ABS-PC, ale może być również stosowany na zagruntowanych podłożach metalowych wewnątrz pomieszczeń. Zastosowanie Mipa WBC Binder 2K-Softfeel znacznie poprawia wrażenia dotykowe, szczególnie na twardych powierzchniach z tworzyw sztucznych, ponieważ efekt Softfeel daje wrażenie miękkiej powierzchni o wysokiej jakości.

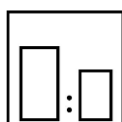
Wydajność: 4,9 – 5,1 m<sup>2</sup>/l (przy 50 µm grubości suchej powłoki)

## Instrukcja zastosowania



### Odcień

barwiony za pomocą lakierów mieszanych Mipa WBC



### Proporcje mieszania

**Utwardzacz**  
 Mipa Utwardzacz WBC

**wagowo (lakier : utwardzacz)**  
 10 : 1

**objętościowo (lakier : utwardzacz)**  
 10 : 1



### Utwardzacz

**Do lakierowania całościowego**

--

**Do lakierowania częściowego**

--



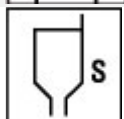
### Czas przydatności do użycia

Maks. 2 h w 20°C



### Rozcieńczalnik

20-25 % Rozcieńczalnika Mipa WBC



### Lepkość natryskowa

Utwardzacz należy zawsze najpierw dokładnie wymieszać z lakierem, a dopiero potem rozcieńczyć rozcieńczalnikiem Mipa WBC. Nigdy nie dodawać wody do utwardzacza.



### pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

50 - 60 s 4 mm DIN

**Airmix / Airless**

--

### Metoda aplikacji

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym (technologia wysokociśnieniowa)

### Utwardzacz

--

### Ciśnienie (bar)

2,0 - 2,5

### Dysza (mm)

1,2 - 1,3

### Liczba natrysków

2 - 3

### Rozcieńczalnik

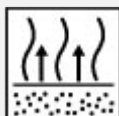
20 – 25 %

Wersja: d 0421

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

HVLP (technologia niskociśnieniowa)	--	2,0 – 2,2	1,2 – 1,3	2 - 3	20 – 25 %
HVLP / Ciśnienie wewnętrzne dyszy	--	0,7	--	--	--



**Czas odparowania**  
 5-8 min. między natryskami  
 15-20 min. przed suszeniem w kabinie lakierniczej

**Grubość suchej warstwy**  
 50-60 µm



**Czas suszenia**

Temperatura obiektu	Pyłosuchy	Odporny na dotyk	Gotowy do montażu	Gotowy do szlifowania	Gotowy do polakierowania
20 °C	20-30 min.	3-4 h	--	--	--
60 °C	--	45 min.	--	--	--

**Uwagi**

**Przechowywanie:** W oryginalnie zamkniętym pojemniku min. rok, w miejscu zabezpieczonym przed mrozem.

**Ustawodawstwo LZO:** Wartość graniczna UE dla produktu w kategorii B/d 420 g/l  
 Produkt zawiera maksymalnie 420 g/l

**Warunki aplikacji:** Od +10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Czas suszenia skraca się wraz ze wzrostem prędkości powietrza i spadkiem wilgotności względnej powietrza.

Optymalne warunki aplikacji:  
 Temperatura powietrza 20 - 25 °C  
 Temperatura obiektu > 15 °C  
 Wilgotność względna 40 - 60 %  
 Spadek prędkości powietrza 0,25 - 0,3 m/s

**Wskazówki aplikacji:** Stopień połysku wg DIN EN ISO 2813 W 60° (jednostki połysku): < 6 tępy mat

Przygotować gotową do natrysku mieszankę Mipa WBC Binder 2K-Softfeel:

Wersja: d 0421

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.  
 Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

prosimy zwrócić uwagę, aby przed dobarwieniem, a także później przed aplikacją, dobrze wstrząsnąć lub wymieszać Mipa WBC Binder 2K-Softfeel, w celu uzyskania jednorodnej mieszaniny.

70 części wagowych Mipa WBC Binder 2K-Softfeel + 30 części wagowych Barwnika WBC.

Prosimy zwrócić uwagę: z powodów systemowych na skutek dodania Binder dochodzi do rozjaśnienia odcienia.

Ta mieszanina + Utwardzacz Mipa WBC SM 10 : 1 wagowo/ objętościowo

Uwaga: utwardzacz należy najpierw dokładnie wymieszać z lakierem, a dopiero potem rozcieńczyć rozcieńczalnikiem Mipa WBC. Nigdy nie dodawać wody do utwardzacza.

Ustawić gotową do natrysku mieszaninę lakieru z utwardzaczem, z 20 - 25 % rozcieńczalnika Mipa WBC.

Przygotowanie podłoża:

ABS, ABS-PC:

odtłuścić Zmywaczem silikonów Mipa lub antystatycznym Zmywaczem do tworzyw sztucznych Mipa lub zastosować odpowiednie metody obróbki wstępnej dla części z tworzyw sztucznych, takie jak wstępna obróbka plazmowa lub obróbka płomieniowa. Aby zapewnić optymalną przyczepność, zaleca się przeprowadzenie odpowiednich natrysków testowych!

Jeśli powyższe metody obróbki wstępnej nie są wykonalne, należy postępować w następujący sposób:

dokładnie odtłuścić powierzchnie za pomocą antystatycznego Zmywacza do tworzyw sztucznych Mipa lub Zmywacza silikonów Mipa.

Wykonać gruntowne szlifowanie gąbką MP Soft Pad superfine z użyciem antystatycznego Zmywacza do tworzyw sztucznych Mipa lub Zmywacza silikonów Mipa.

Wyczyścić antystatycznym Zmywaczem do tworzyw sztucznych Mipa lub Zmywaczem silikonów Mipa.

Pozostawić elementy do całkowitego wyschnięcia.

**UWAGA:** Środki oddzielające muszą być całkowicie usunięte! Po zakończeniu wyżej wymienionej obróbki wstępnej zalecamy przeprowadzenie próby zwilżania wodą; jeżeli woda gromadzi się w krople, należy powtórzyć obróbkę wstępną.

Wersja: d 0421

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

W przypadku innych rodzajów tworzyw sztucznych lub występujących problemów z przyczepnością, zaleca się użycie Mipa 1K Podkładu do tworzyw sztucznych lub Mipa 1K Haftpromoter jako środka przyczepnościowego.

W przypadku lakierowania podłoży metalowych należy uprzednio zagruntować je odpowiednimi podkładami lub wypełniaczami Mipa.

Zasadniczo do stali, podłoży ocynkowanych i aluminium zalecane są następujące podkłady:

Mipa Wypełniacz 2K-Multifiller, Mipa 2K Acryl-Grundierfiller, Mipa 2K Acrylgrund, Mipa EP Grundierfiller, Mipa EP Primer Surfacer, Mipa 2K-EP Podkład ekspresowy EPX, Mipa 2K Acryl-Epoxygrund.

Po wyschnięciu konieczne jest szlifowanie wstępne w następujący sposób:

szlifowanie wstępne papierem ściernym P 400 na sucho lub P 600 na mokro 1-warstwowych lakierów nawierzchniowych, do 2-warstwowych lakierów nawierzchniowych zaleca się użycie papieru ściernego P 500 / 600 na sucho lub P 800 / 1000 na mokro.

Wskazówki dotyczące suszenia:

W celu uzyskania zasadniczej przyczepności wymagane jest suszenie przez co najmniej 1 dzień w temperaturze 20 °C. Ostateczne właściwości w zakresie pełnej przyczepności i efektu miękkiego dotyku uzyskuje się po ok. 5 - 6 dniach suszenia w temperaturze 20 °C.

Wskazówki dotyczące grubości suchej powłoki:

powstanie efektu "Softfeel" zależy od grubości powłoki i składu tworzywa sztucznego lub materiału, z którego jest wykonany. Dlatego, aby uzyskać pożądaną efekt "Softfeel", należy wcześniej przeprowadzić natrysk testowy na elemencie z tworzywa sztucznego, który ma być lakierowany.

Wersja: d 0421

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com  
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl

Wersja: d 0421

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.