

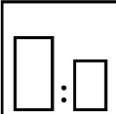



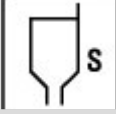


Informacje o produkcie

d 1/0221

## Obszar zastosowania

WPU 2487-70 (6687-x-7) jest wodorocieńczalym lakierem nawierzchniowym 2K do lakierowania pojazdów użytkowych, urządzeń i instalacji, a także do napraw i renowacji. Dzięki wysokiemu stopniowi usieciowania tworzy zwarte w porach, odporne powłoki lakiernicze z połyskiem o doskonałej odporności na warunki atmosferyczne oraz dobrych właściwościach mechanicznych i chemicznych.

## Instrukcja zastosowania

|   |  |  |   |                         |                          |                              |                                 |
|---|--|--|---|-------------------------|--------------------------|------------------------------|---------------------------------|
|    | <b>Proporcje mieszania</b>                           |  |   |                         |                          |                              |                                 |
|   | <b>Utwardzacz</b>                                    | <b>wagowo (lakier : utwardzacz)</b>  | <b>objętościowo (lakier : utwardzacz)</b> |                         |                          |                              |                                 |
|   | WPU 9687-25  | 5 : 1  | 4 : 1                                     |                         |                          |                              |                                 |
|    | <b>Utwardzacz</b>                                    | Mipa WPU 9687-25 (Hydro-PUR Utwardzacz 8581)   |   |                         |                          |                              |                                 |
|   | <b>Czas przydatności do użycia gotowej mieszanki</b> | 2 h w 20°C   |   |                         |                          |                              |                                 |
|  | <b>Rozcieńczalnik</b>                                | Mipa WBS Woda zdeminielizowana   |   |                         |                          |                              |                                 |
|  | <b>Lepkość natryskowa</b>                            | Utwardzacz należy zawsze najpierw dokładnie wymieszać z lakierem, a dopiero potem rozcieńczyć Wodą zdeminielizowaną Mipa WBS. Nigdy nie dodawać wody do utwardzacza. |   |                         |                          |                              |                                 |
|   | <b>Pistolet lakierniczy z górnym kubkiem</b>         |  | <b>Airmix/Airless</b>                     |                         |                          |                              |                                 |
|   | 80 s 4 mm DIN  |  | --  |                         |                          |                              |                                 |
|  | <b>Metoda aplikacji</b>                              | <b>Utwardzacz</b>  | <b>Ciśnienie (bar)</b>                    | <b>Dysza (mm)</b>       | <b>Liczba natrysków</b>  | <b>Rozcieńczalnik</b>        |                                 |
|   | Pistolet z kubkiem górnym / HVLP                     | -  | 1,5 – 2,0                                 | 1,2 – 1,3               | 2                        | 0-5 %                        |                                 |
|   | Airess / Airmix                                      | -  | 100 – 120                                 | 0,23 – 0,28             | 1-2                      | 0-5 %                        |                                 |
|  | <b>Utwardzacz</b>                                    | <b>Temperatura obiektu</b>   | <b>Pyłosuchy</b>                          | <b>Odporny na dotyk</b> | <b>Gotowy do montażu</b> | <b>Gotowy do szlifowania</b> | <b>Gotowy do polakierowania</b> |
|   | -  | 70°C   | --  | 45 min.                 | -                        | -                            | --                              |

Faza odparowania przed suszeniem wymuszonym = 10 min/20 °C, następnie konieczna jest faza wychłodzenia.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Informacje o produkcie

d 1/0221

## Uwagi

### Charakterystyka:

|   |                           |
|---|---------------------------|
| Spoiwo  | Na bazie akrylu           |
| Ciała stałe (% wagowo)                                  | 54 - 59                   |
| Ciała stałe (% objętościowo)                            | 44 - 49                   |
| Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)                 | 48 - 52                   |
| Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)                  | 1,1 – 1,3                 |
| Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60° (jednostki połysku) | 65 – 75 połysk jedwabisty |

### Właściwości:

Wysoka stabilność

Dobre pochłanianie Overspray

Bardzo dobre krycie krawędzi

Wysoka odporność na promieniowanie UV i warunki atmosferyczne

Doskonała odporność chemiczna i mechaniczna

Wysoka odporność na rozcieńczalniki

Odporność na zarysowania

Odporność na działanie podwyższonej temperatury:

przez krótki czas : 180°C

przez dłuższy czas : 150°C

### Wydajność teoretyczna:

37,6 - 40,6 m<sup>2</sup>/kg przy 10 µm grubości suchej powłoki

44,9 - 47,9 m<sup>2</sup>/l przy 10 µm grubości suchej powłoki

**Przechowywanie:** W zamkniętym oryginalnym pojemniku minimum 12 miesięcy (6 miesięcy dla odcieni efektowych). Przechowywać w miejscu zabezpieczonym przed mrozem.

### Zawartość LZO:

Wartość graniczna UE zgodnie z dyrektywą dotyczącą produktów typu Decopaint (ChemVOCFarbV) dla tego produktu w kategorii B/d 420 g/l.

Produkt zawiera maksymalnie:

natrysk z utwardzaczem WPU 9687-25: < 250 g/l

**Warunki aplikacji:** Od + 10°C i do 70% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Informacje o produkcie

d 1/0221

### **Przygotowanie podłoża:**

Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!

### **Uwaga:**

Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.

#### Stal:

- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 ½, resztki usunąć i natychmiast polakierować
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
- Odtłuścić Zmywaczem Mipa WBS lub Zmywaczem silikonów Mipa

#### Podłoża ocynkowane:

- amoniakalne środki powierzchniowo czynne ze Zmywaczem cynku Mipa
- Sweepen (obróbka strumieniowo-ścierna)

#### Aluminium:

- Odtłuścić Rozcieńczalnikiem Mipa 2K, dokładnie przeszlifować papierem ściernym P 360/400 i odtłuścić Zmywaczem silikonów Mipa.

### **Zastosowanie:**

#### Stal, podłoża ocynkowane:

Podkład: \*\*WEP 1000-20 przy 60 - 80 µm grubości suchej powłoki

Lakierowanie nawierzchniowe: WPU 2487-70 przy 50 - 60 µm grubości suchej powłoki

#### Aluminium:

Podkład: \*\*WEP 1000-20 przy 25 - 30 µm grubości suchej powłoki

Lakierowanie nawierzchniowe: WPU 2487-70 przy 50 - 60 µm grubości suchej powłoki

### **Wskazówki dotyczące pracy z produktem:**

\*Uwaga: Koniec czasu przydatności do użycia nie jest związany ze wzrostem lepkości. Przekroczenie czasu przydatności do użycia prowadzi do zmniejszenia odporności na czynniki mechaniczne i chemiczne, obniżenia stopnia połysku i skłonności do powstawania pęcherzyków.

\*\*Możliwe również inne podkłady gruntujące Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym. Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Lakiery barwione pastami aluminiowymi muszą być chronione przed wysoką temperaturą. Przechowywać w temperaturze maks. 35 °C. W przeciwnym razie może dojść do wzrostu ciśnienia.

### **Mieszanie utwardzacza:**

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

## Informacje o produkcie

d 1/0221

- generalnie w przypadku systemów lakierów wodnych zalecana jest aplikacja przy użyciu systemów natryskowych 2K. Alternatywnie zaleca się dodanie i mieszanie utwardzacza za pomocą urządzenia mieszającego. Z kolei metoda mieszania ręcznego "metoda kij-wiadro" nie nadaje się do wystarczającego wymieszania utwardzacza.

- Sprawdź się sposób dodawania ilości utwardzacza do stożka mieszającego pracującego mieszadła. Należy mieszać aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny. Następnie, po ok. 5 min. można wykonać aplikację. Prosimy odnotować czas przydatności do użycia, który wynosi ok. 40 - 50 min. z wstępnie zmieszany materiał lakierniczym po stronie ciśnieniowej pistoletu natryskowego. W normalnych warunkach czas przydatności do użycia wynosi ok. 2 godz.

Czas schnięcia skraca się wraz ze wzrostem prędkości powietrza i spadkiem wilgotności względnej. Przy suszeniu z użyciem dysz nadmuchiowych czas schnięcia ulega znacznemu skróceniu. Optymalne warunki aplikacji: temperatura powietrza 20 - 25 °C, temperatura obiektu > 15 °C, względna wilgotność powietrza 40 - 60 %, prędkość opadania powietrza > 0,4 m/s.

Sprawdzić odcień przed aplikacją.

Na życzenie dostępne są również pigmenty szczególnie odporne na promieniowanie UV (np. odcienie pastelowe do lakierowania elewacji).

## **Czyszczenie narzędzi:**

Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu Zmywaczem do pistoletów Mipa WBS.

W razie potrzeby dostępne są środki czyszczące dostosowane do systemów 2K, prosimy o kontakt z doradcą technicznym.

## **Ochrona środowiska:**

Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.