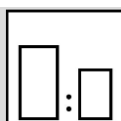


## Obszar zastosowania

WPU 2487-90 (6687-x-9) jest wodorozcieńczalnym lakierem nawierzchniowym 2K do lakierowania pojazdów użytkowych, urządzeń i instalacji, a także do napraw i renowacji. Dzięki wysokiemu stopniowi usieciowania tworzy zwarte, odporne powłoki lakiernicze o doskonałej odporności na warunki atmosferyczne i wysokim połysku oraz dobrych właściwościach mechanicznych i chemicznych.

## Instrukcja zastosowania



### Proporcje mieszania

#### Utwardzacz

#### wagowo (lakier : utwardzacz)

#### objętościowo (lakier : utwardzacz)

WPU 9687-25

5 : 1

4 : 1



### Utwardzacz

Mipa WPU 9687-25 (Hydro-PUR Utwardzacz 8581)



### Czas przydatności do użycia gotowej mieszanki

2 h w 20°C



### Rozcieńczalnik

Mipa WBS Woda zdemineralizowana



### Lepkość natryskowa

Utwardzacz należy zawsze najpierw dokładnie wymieszać z lakierem bazowym, a dopiero potem rozcieńczyć wodą zdemineralizowaną Mipa WBS. Nigdy nie dodawać wody do utwardzacza.

#### Pistolet lakierniczy z górnym kubkiem

35 - 40 s 6 mm DIN

#### Airmix/Airless

--



### Metoda aplikacji

Pistolet z kubkiem górnym / HVLP

Airess / Airmix

#### Utwardzacz

-

#### Ciśnienie

(bar)

1,5 – 2,0

#### Dysza

(mm)

1,2 – 1,3

#### Liczba natrysków

2

#### Rozcieńczalnik

0-5 %

100 – 120

0,23 – 0,28

1-2

0-5 %



#### Utwardzacz

-

#### Temperatura obiektu

70°C

#### Pyłosuchy

--

#### Odporny na dotyk

45 min.

#### Gotowy do montażu

-

#### Gotowy do szlifowania

-

#### Gotowy do polakierowania

--

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Faza odparowania przed suszeniem wymuszonym = 10 min/20 °C, następnie konieczna jest faza wychłodzenia.

## Uwagi

### Charakterystyka:

Spoivo	na bazie żywic akrylowych
Ciała stałe (% wagowo)	58 - 61
Ciała stałe (% objętościowo)	52 - 55
Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)	tiksotropowy
Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)	1,0 – 1,3
Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60° (jednostki połysku)	> 80 połysk

### Właściwości:

Wysoka stabilność

Dobre pochłanianie Overspray

Bardzo dobre krycie krawędzi

Wysoka odporność na promieniowanie UV i warunki atmosferyczne

Doskonała odporność chemiczna i mechaniczna

Wysoka odporność na rozcieńczalniki

Odporność na zarysowania

Odporność na działanie podwyższonej temperatury:

przez krótki czas : 180°C

przez dłuższy czas : 150°C

### Wydajność teoretyczna:

46,7 - 48,7 m<sup>2</sup>/kg przy 10 µm grubości suchej powłoki

52,4 - 54,4 m<sup>2</sup>/l przy 10 µm grubości suchej powłoki

**Przechowywanie:** W zamkniętym oryginalnym pojemniku minimum 12 miesięcy (6 miesięcy dla odcieni efektowych). Przechowywać w miejscu zabezpieczonym przed mrozem.

### Zawartość LZO:

Wartość graniczna UE zgodnie z dyrektywą dotyczącą produktów typu Decopaint (ChemVOCFarbV) dla tego produktu w kategorii B/d 420 g/l.

Produkt zawiera maksymalnie:

natrysk z utwardzaczem WPU 9687-25: < 150 g/l

**Warunki aplikacji:** Od + 10°C i do 70% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

### Przygotowanie podłoża:

Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!

### Uwaga:

Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.

#### Stal:

- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 ½, resztki usunąć i natychmiast polakierować
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
- Odtłuścić Zmywaczem Mipa WBS lub Zmywaczem silikonów Mipa

#### Podłoża ocynkowane:

- amoniakalne środki powierzchniowo czynne ze Zmywaczem ocynku Mipa
- Sweepen (obróbka strumieniowo-ścierna)

#### Aluminium:

- Odtłuścić Rozcieńczalnikiem Mipa 2K, dokładnie przeszlifować papierem ściernym P 360/400 i odtłuścić Zmywaczem silikonów Mipa.

### Zastosowanie:

#### Stal, podłoża ocynkowane:

Podkład: \*\*WEP 1000-20 przy 60 - 80 µm grubości suchej powłoki

Lakierowanie nawierzchniowe: WPU 2487-90 przy 50 - 60 µm grubości suchej powłoki

#### Aluminium:

Podkład: \*\*WEP 1000-20 przy 25 - 30 µm grubości suchej powłoki

Lakierowanie nawierzchniowe: WPU 2487-90 przy 50 - 60 µm grubości suchej powłoki

### Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

\*Uwaga: Koniec czasu przydatności do użycia nie jest związany ze wzrostem lepkości. Przekroczenie czasu przydatności do użycia prowadzi do zmniejszenia odporności na czynniki mechaniczne i chemiczne, obniżenia stopnia połysku i skłonności do powstawania pęcherzyków.

\*\*Możliwe również inne podkłady Mipa, prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym.

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Lakiery barwione pastami aluminiowymi muszą być chronione przed wysoką temperaturą. Przechowywać w temperaturze maks. 35 °C. W przeciwnym razie może dojść do wzrostu ciśnienia.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

#### Mieszanie utwardzacza:

- generalnie w przypadku systemów lakierów wodnych zalecana jest aplikacja przy użyciu systemów natryskowych 2K. Alternatywnie zaleca się dodanie utwardzacza za pomocą urządzenia mieszającego. Metoda mieszania ręcznego "metoda kij-wiadro???" nie nadaje się do wystarczającego wymieszania utwardzacza.

- Sprawdza się sposób dodawania ilości utwardzacza do stożka mieszającego pracującego mieszadła. Należy mieszać aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny. Następnie, po ok. 5 min. można wykonać aplikację. Prosimy odnotować czas przydatności do użycia, który wynosi ok. 40 - 50 min. z wstępnie zmieszonym materiałem lakierniczym po stronie ciśnieniowej pistoletu natryskowego. W normalnych warunkach czas przydatności do użycia wynosi ok. 2 godz.

Czas schnięcia skraca się wraz ze wzrostem prędkości powietrza i spadkiem wilgotności względnej. Przy suszeniu z użyciem dysz nadmuchowych czas schnięcia ulega znacznemu skróceniu. Optymalne warunki aplikacji: temperatura powietrza 20 - 25 °C, temperatura obiektu > 15 °C, względna wilgotność powietrza 40 - 60 %, prędkość opadania powietrza > 0,4 m/s.

Sprawdzić odcień przed aplikacją.

Na życzenie dostępne są również pigmenty szczególnie odporne na promieniowanie UV (np. odcienie pastelowe do lakierowania elewacji).

#### Czyszczenie narzędzi:

Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu Zmywaczem do pistoletów Mipa WBS.

W razie potrzeby dostępne są środki czyszczące dostosowane do systemów 2K.

#### Ochrona środowiska:

Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.