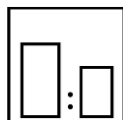


## Obszar zastosowania

EE 100-20 (seria 1015) jest podkładem 1K na bazie estrów epoksydowych modyfikowanych olejem, o doskonałej przyczepności do stali i aluminium do lakierowania np. maszyn, urządzeń, osi, konstrukcji. Może być lakierowany lakierami rozcieńczalnikowymi i wodorozcieńczalnymi 1K i 2K.

## Instrukcja zastosowania



### Proporcje mieszania

#### Utwardzacz

wagowo (lakier : utwardzacz)

objętościowo (lakier : utwardzacz)

-

-

-



### Utwardzacz

-



### Czas przydatności do użycia

-



### Rozcieńczalnik

Mipa Rozcieńczalnik uniwersalny 9303 (Synthal-Universal- Rozcieńczalnik 9303)

Mipa KH-Rozcieńczalnik 9100 (Synthal-Kunstharz-Rozcieńczalnik 9100)



### Lepkość natryskowa

#### pistolet lakierniczy z kubkiem górnym

45 - 55 s 4 mm DIN

#### Airmix / Airless

45 - 55 s 4 mm DIN



### Metoda aplikacji

#### Metoda aplikacji

pistolet lakierniczy z kubkiem górnym/ HVLP

#### Utwardzacz

#### Ciśnienie (bar)

#### Dysza (mm)

#### Liczba natrysków

#### Rozcieńczalnik

—

2,0 – 2,2

1,3 - 1,8

2 – 3

0 - 5 %

Airmix / Airless

—

100 – 120

0,23 – 0,33

1

0 - 5 %



### Czas suszenia

#### Utwardzacz

#### Temperatura obiektu

#### Pyłosuchy

#### Odporny na dotyk

#### Gotowy do montażu

#### Gotowy do szlifowania

#### Gotowy do polakierowania

—

20 °C

15 - 20 minut

25 - 30 min

24 h

—

1 h

Ostateczną twardość osiąga się po 2-3 dniach (20 °C).

## Uwagi

### Charakterystyka:

Spoiwo

Diester epoksydowy modyfikowany olejem

Ciała stałe (wagowo %)

54 - 59

Ciała stałe (objętościowo %)

35 - 40

Lepkość dostawy DIN 53211 4 mm (w sek.)

45 - 55

Ciężar właściwy DIN EN ISO 2811 (kg/l)

1,1 - 1,3

Stopień połysku DIN EN ISO 2813 60°

< 10 matowy

### Właściwości:

Krótki czas schnięcia

Możliwość obróbki elektrostatycznej

odporność na działanie podwyższonej temperatury przez krótki czas: 140 °C

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

odporność na działanie podwyższonej temperatury przez dłuższy czas: 80 °C  
przyczepność do stali i aluminium

**Wydajność**

**teoretyczna:**

31,0 - 33,0 m<sup>2</sup>/kg przy 10 µm grubości suchej powłoki

37,8 - 40,8 m<sup>2</sup>/l przy 10 µm grubości suchej powłoki

**Przechowywanie:**

W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata. Optymalne warunki przechowywania w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. Odmienne warunki przechowywania mogą powodować niepożądane właściwości materiału.

**Ustawodawstwo**

**LZO:**

Produkt zawiera maksymalnie następujące wartości LZO:  
nierozcieńczony < 550 g/l

**Warunki aplikacji:**

Od +10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

**Przygotowanie podłoża:**

Olej, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, jak również inne substancje mogące mieć wpływ na lakier – usunąć!

Uwaga: Z uwagi na mnogość różnych rodzajów metali, stopów, pokryć metalicznych i warstw łączonych itp. nie możemy zagwarantować bezpośredniej przyczepności, z tego powodu należy przeprowadzić test przyczepnościowy na dostępnym podłożu metalicznym.

**Stal:**

- Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości SA 2 ½, resztki usunąć
- Ręczne usuwanie rdzy według stopnia czystości St 3
- Odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa WBS Reiniger lub Mipa Silikonentferner

**Aluminium:**

- Przemyć rozcieńczalnikiem Mipa 2K, przeszlifować papierem ściernym P 360 / 400 i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner.

**Lakierowanie:**

Stal, aluminium:

Podkład: EE 100-20 przy 30 – 40 µm grubości suchej warstwy

Lakierowanie nawierzchniowe: \*AK 226-XX / PU 216-XX przy 50 – 60 µm grubości suchej warstwy

\* dostępne są inne lakiery nawierzchniowe Mipa, prosimy o kontakt z doradcą technicznym.

**Wskazówki dotyczące pracy z produktem:**

Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania.

Ustawienie EST: 1500 K-Ohm.

Przy natryskiwaniu na gorąco stosować w stanie nierozcieńczonym i w temperaturze maks. 80 °C.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

**Czyszczenie narzędzi:** Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.

**Ochrona środowiska:** Utylizacja odbywa się poprzez system recyklingu opakowań blaszanych i stali (KBS). Opakowanie musi być czyste, suche, wolne od ciał obcych i pozbawione pozostałości. W przypadku pojemników z tworzywa sztucznego należy usunąć metalowy wspornik. Na opakowaniu musi znajdować się etykieta ostatniego napełnionego produktu.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.